

WolFlap III

MANUAL – PT | ES | EN



Conteúdo

Português	3
1. Apresentação	3
2. Instruções Importantes de Segurança	4
3. Descrição do Produto.....	5
4. Composição do Equipamento	2
5. Especificações Técnicas.....	3
6. Instalação	4
7. Ligando o equipamento	12
8. Integração	13
9. Instruções de Uso.....	17
10. Mecanismo.....	20
11. Manutenção Preventiva.....	21
12. Lubrificantes e Adesivos.....	23
13. Vista Explodida do Mecanismo	24
14. Lista de Peças do Mecanismo	26
15. Componentes eletrônicos	28
16. Dimensões gerais	29
17. Garantia.....	30
Español	32
1. Introducción.....	32
2. Instrucciones Importantes de Seguridad	33
3. Descripción del producto	34
4. Composición del equipo.....	2
5. Especificaciones Técnicas.....	3
6. Instalación	4
7. Encendido del equipo	12
8. Integración	13
9. Instrucciones de Uso	17
10. Mecanismo.....	20
11. Mantenimiento Preventivo.....	21
12. Lubricantes y Adhesivos.....	23
13. Vista Explosionada del Mecanismo.....	24
14. Lista de piezas del mecanismo.....	26
15. Componentes electrónicos	28
16. Dimensiones generales	29

17. Garantía.....	30
English	32
1. Introduction	32
2. Important Safety Instructions	33
3. Product Description	34
4. Equipment Composition	2
5. Technical Specifications	3
6. Installation	4
7. Turning on the equipment	12
8. Integration	13
9. Instructions for Use.....	17
10. Mechanism.....	20
11. Preventive Maintenance	21
12. Lubricant and Adhesive.....	23
13. Exploded View of Mechanism.....	24
14. Mechanism Parts List	26
15. Electronic Components.....	28
16. Overall dimensions.....	29
17. Warranty	30

1. Apresentação

A **WOLPAC Soluções em Controle de Acesso** é uma empresa especializada em equipamentos para controle de acesso e se orgulha de ser reconhecida no mercado pela funcionalidade e eficiência de seus produtos. Agora, colocamos à sua disposição toda a qualidade e garantia técnica que nos caracterizam.

Para esclarecimentos adicionais, comentários ou sugestões sobre este manual, entre em contato com a divisão de suporte técnico, prestado por nossa coligada **ATA Service**.

Site.: <https://www.ataservice.com.br/contato.php>

Certifique-se de que esta é a versão mais atualizada do manual, pois a **WOLPAC Soluções em Controle de Acesso** se reserva o direito de realizar alterações neste documento ou nas especificações técnicas do produto, sem a obrigatoriedade de aviso prévio ou posterior a qualquer entidade.

Seja bem-vindo à tecnologia **WOLPAC**.

2. Instruções Importantes de Segurança

Instruções Gerais:

Este manual descreve as principais características, a instalação e os cuidados necessários para o correto funcionamento do equipamento. Leia atentamente antes de operar para garantir seu pleno desempenho. A Wolpac se empenha em revisar os manuais periodicamente, especialmente quando são feitas alterações significativas no projeto. No entanto, devido à nossa política de melhoria contínua, podem ocorrer pequenas diferenças entre a unidade fornecida e as informações descritas neste documento.

Cuidados Elétricos:

A energia elétrica utilizada na alimentação deste equipamento possui tensão elétrica suficiente para colocar em risco a vida de uma pessoa. Antes de realizar qualquer manutenção ou reparo, certifique-se de que o equipamento está completamente desligado e desconectado da fonte de energia. Se a interrupção do fornecimento de energia não for possível, testes funcionais, manutenção e reparos em componentes elétricos devem ser realizados exclusivamente por profissionais qualificados, cientes dos riscos envolvidos e devidamente treinados para aplicar as precauções necessárias.

Notas sobre Propriedade:

Todas as informações contidas neste documento são de propriedade da Wolpac. A posse deste manual e o uso de suas informações são estritamente restritos às pessoas previamente autorizadas pela Wolpac. É proibida a reprodução, transcrição, armazenamento em servidores ou tradução, total ou parcial, deste documento sem a prévia autorização da Wolpac.

Alterações do Equipamento:

Nenhuma alteração no produto pode ser realizada sem a autorização da Wolpac, que é responsável por garantir que a modificação proposta seja aceitável em termos de segurança e funcionalidade do equipamento. Somente pessoas autorizadas pela Wolpac podem efetuar alterações no equipamento.

Boas Práticas de Utilização:

Nunca abandone o equipamento durante a instalação sem antes eliminar todos os riscos elétricos e mecânicos. Caso a instalação apresente algum risco, uma pessoa responsável deve permanecer no local. Para garantir a segurança e evitar danos ao equipamento, siga estas práticas:

- Desligue e desconecte a alimentação elétrica antes de qualquer intervenção.
- Nunca deixe o equipamento em condições inseguras.
- Utilize apenas ferramentas adequadas, preferencialmente as recomendadas neste manual.
- Remova joias condutivas e evite roupas que possam se prender às partes mecânicas do equipamento.

Aviso Importante:

Este é um produto de segurança, qualquer criança ou menor que for utilizar o equipamento deve ser supervisionado e acompanhado por um adulto responsável. A Wolpac não se responsabiliza por nenhum incidente se esta regra não for aplicada.

3. Descrição do Produto

O produto WolFlap III é um equipamento de controle de acesso tipo porta de vidro utilizado para médio fluxo (igual ou inferior a 2.000 ciclos*/dia) e médio nível de segurança, podendo ser utilizado nos dois sentidos de passagem, equipado com um módulo eletrônico de controle capaz de processar e prover informações ao sistema no qual o equipamento estiver integrado/interligado.

O equipamento pode ser configurado para trabalhar em diferentes estados e posições de instalação definindo desta forma o sentido de fluxo de A para B ou vice-versa, conforme especificação do cliente.

Por critério de segurança, o equipamento é fornecido originalmente para operar com as barreiras fechadas, liberando a abertura apenas mediante autorização de passagem do usuário. Alternativamente, pode ser configurado para manter as barreiras abertas, conforme especificações do projeto do cliente.

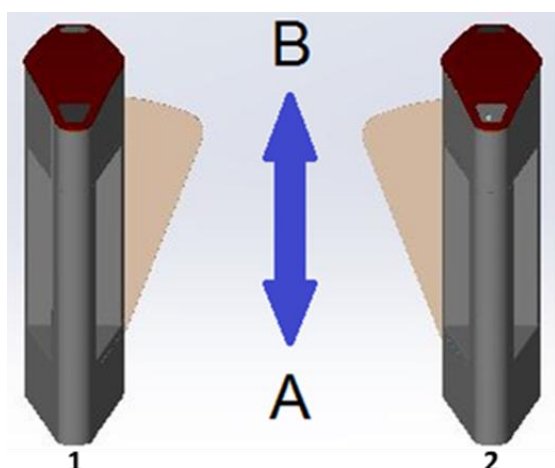
A configuração do estado operacional do equipamento é realizada através do software de configuração do módulo de controle PCCS V (fornecido pela Wolpac), por meio de interface serial RS-232 para comunicação com computador e Bluetooth para comunicação com smartphone, as configurações são realizadas através do software ou aplicativo de configuração do módulo de controle PCCS V, este fornecido pela Wolpac.

Os comandos operacionais do equipamento podem ser realizados através de sinais digitais (I/O) ou pela porta serial disponível.

Aplicações

- Edifícios Comerciais e Residenciais
- Parques
- Hospitais
- Instituições de Ensino
- Aeroportos
- Locais de luxo
- Instituições Financeiras
- Empresas e Indústrias

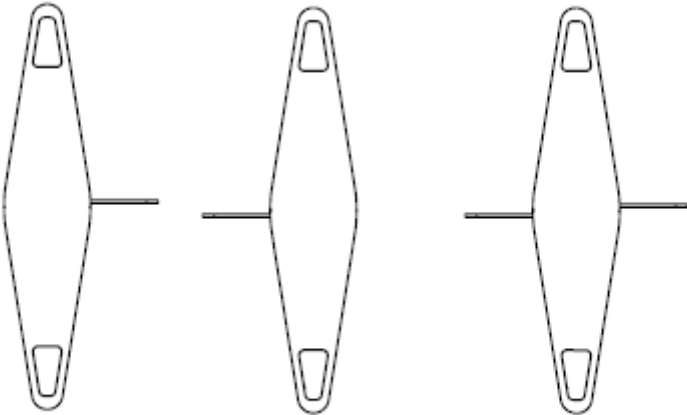
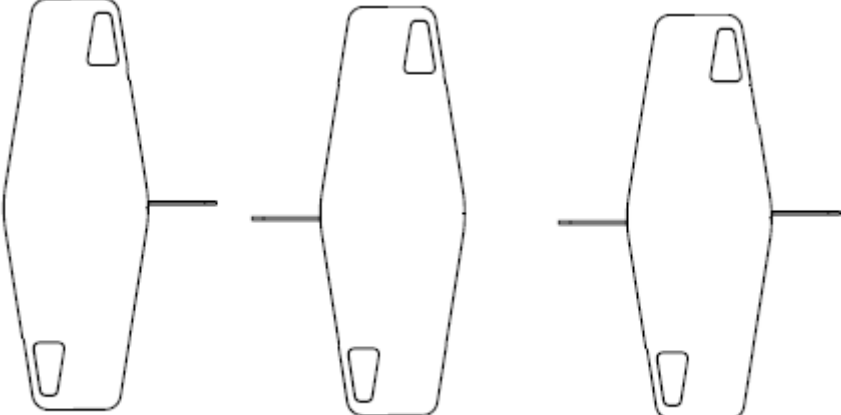
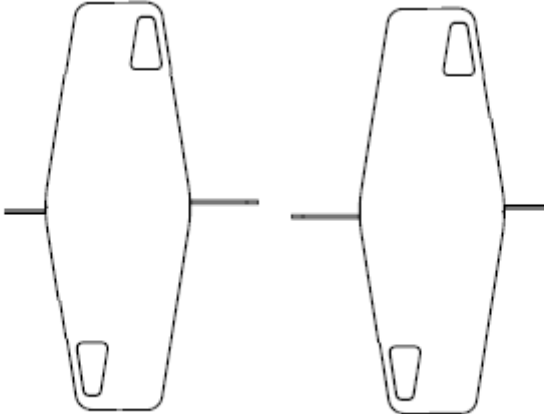
Detalhe das posições de instalação e sentidos de passagem



- 1 Posição de instalação à **esquerda** do usuário
- 2 Posição de instalação à **direita** do usuário

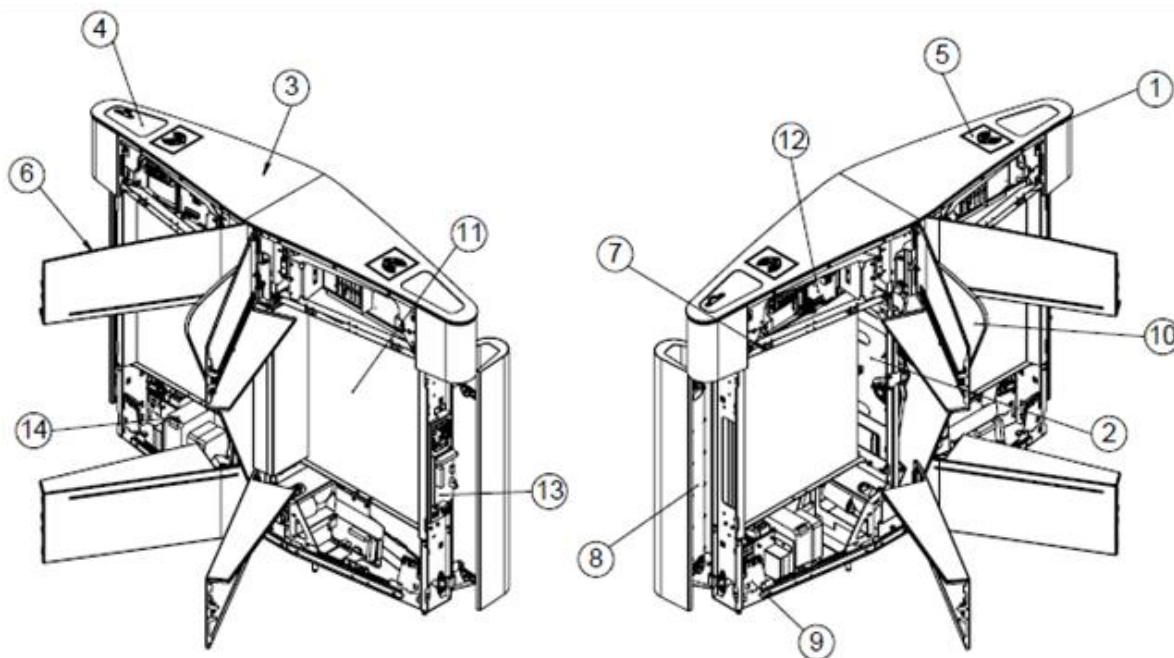
* Definição de ciclo: É a passagem de um usuário pelo equipamento, independente do sentido de passagem.

Modelos dos equipamentos

Modelo	Imagem
WolFlap Standard Vão de 500mm	 <p>WOLFLAP ESQUERDA WOLFLAP DIREITA WOLFLAP INTERMEDIÁRIA</p>
WolFlap Large Vão de 900mm	 <p>WOLFLAP LARGE ESQUERDA WOLFLAP LARGE DIREITA WOLFLAP LARGE INTERMEDIÁRIA</p>
WolFlap Híbrida Vão para 500 e 900mm	 <p>WOLFLAP HÍBRIDA ESQUERDA WOLFLAP HÍBRIDA DIREITA</p>

4. Composição do Equipamento

Unidade Típica:



Item	Descrição
1	Pictograma de Orientação
2	Mecanismo do Bloqueio
3	Tampo Superior em Vidro
4	Moldura de Integração
5	Pictograma Operacional
6	Porta Lateral
7	Sensores Fotoelétricos
8	Cofre para Cartões
9	Estrutura em Aço Carbono
10	Painel de Vidro
11	Vidros Centrais
12	Placa WZK
13	Conjunto Eletrônico
14	Chave de Alimentação e Fontes

5. Especificações Técnicas

Material	Tampo	Vidro temperado fumê 8 mm de espessura
	Gabinete	Aço Inox AISI 304 escovado
	Estrutura	Aço carbono pintado com tinta epóxi a pó
	Painel	Vidro temperado transparente 12 mm de espessura
	Vidros Centrais	Vidro temperado fumê 8 mm de espessura
Dimensões	Veja Conteúdo 16	
Instalação	Sentido de passagem à direita ou esquerda	
Funcionalidade	Motorizado para o controle de passagem nos dois sentidos	
Mecanismo	O controle da operação do equipamento é realizado por um mecanismo motorizado localizado na parte interna do gabinete. Seu fechamento é automático após a passagem de um usuário pelo equipamento.	
Interrupção de Energia	Nos casos de interrupção de energia ou eventos de emergência, o equipamento foi desenvolvido para que os painéis se abram automaticamente, deixando o vão de passagem livre para o usuário, voltando ao seu funcionamento normal após o restabelecimento da energia interrompida	
Interface	Equipamento equipado com o módulo de controle chamado PCCS V, responsável pelo controle de passagem do usuário, bem como os sinais operacionais e orientativos, como alarmes sonoros e pictogramas.	
Fonte de alimentação	Chaveada “Bi-volt” (110/220V)	
Consumo máximo	300 W	
Índice de proteção	IP-42	
MCEF (Média de ciclos entre falhas)	5 milhões de ciclos	
Temperatura de trabalho	-5 à 55°C	
Temperatura de armazenagem	-10 à 55°C	
Umidade relativa	Máx. 95% sem condensação	
Peso aproximado	110Kg modelo Standard 150Kg modelo Large.	
Local de Instalação	Não instalar em rotas de fuga ou de forma a obstruir saídas de emergência.	

6. Instalação

Preparação do piso

Antes da instalação do seu equipamento os seguintes itens abaixo devem ser verificados:

- Condições do ambiente de instalação;
- Características da energia de alimentação do produto;
- Espaço físico do local;
- Layout de cabeamento.

Condições do ambiente

Para o correto funcionamento do equipamento instalado, as seguintes condições devem ser encontradas:

- Temperatura de trabalho entre -20 a 55°C
- Umidade relativa não superior à 95%
- Ambiente sem a presença de pó de metal
- Ambiente sem a presença de componentes sólidos, líquidos e gasosos poluentes que venham a corroer cabos e componentes metálicos do equipamento.

Cuidado!

Não expor o equipamento a condições climáticas ruins ou ação direta dos raios solares.

Condições gerais do piso:

O piso deve ser plano com uma tolerância de caimento não superior a 2%, na área de instalação do equipamento.

O concreto utilizado deve seguir especificações de resistência e possuir camada mínima de 100 mm no local de ancoragem dos chumbadores.

Chumbadores químicos podem ser utilizados em casos em que não há camada de concreto suficiente ou em pisos especiais, como granito.

Sob o piso devem ser previstos conduítes, com diâmetro mínimo de 1" (25,4 mm), prevendo-se caixas de passagens nos pontos indicados no desenho de instalação.

Conexões elétricas:

Nota!

A instalação elétrica deste produto deve ser realizada por uma equipe técnica e capacitada. O manuseio, instalação e especificações dos cabos devem estar de acordo com as instruções baseadas neste manual.

Preparação básica da instalação elétrica:

Para o equipamento **WolFlap III** são requeridos dois tipos de cabeamento:

- Cabeamento de alimentação
- Cabeamento de integração elétrica (acompanha o produto)

Seguem abaixo instruções para a instalação do cabeamento do equipamento:

- Conduítes do piso com diâmetro não inferior a 1 1/4" (32 mm).
- Instale conduítes de alimentação e de transmissão de sinais de forma que fiquem separados, evitando possíveis problemas de ruídos.
- Instale os conduítes longe de cabeamento de alta voltagem ou cabeamento de rádio frequência, motores elétricos e outras máquinas.
- Posicione os conduítes o mais longe possível dos furos de ancoragem do equipamento no piso.
- Todos os cabos e conduítes são fornecidos pelo cliente e devem estar no local antes da instalação.
- Verifique se fonte de energia principal está isolada.

Importante!

Além da alimentação do equipamento, a conexão do aterramento é essencial para um bom e seguro funcionamento do produto.

Especificações:

Para a alimentação do equipamento devem ser utilizados cabos elétricos condutores com seção mínima de 1,5 mm² (14 AWG), ligando-se o equipamento diretamente ao quadro de energia elétrica, sem a utilização de tomadas ou conectores.

O equipamento aceita uma variação de +/- 10% sobre o valor nominal da tensão de alimentação, sendo que a fonte do produto trabalha em ambas as tensões 110 e 220V.

Importante!

Para instalações com grandes oscilações de tensão é recomendada a utilização de estabilizadores de tensão.

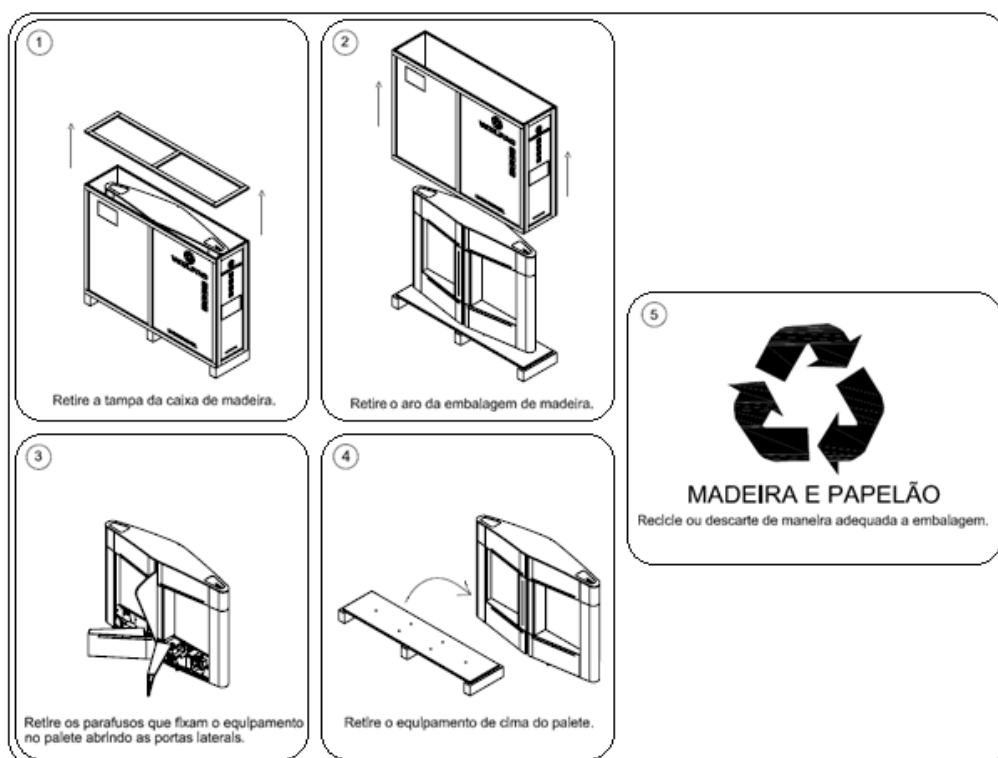
Desembalagem

Ao receber o produto no local de instalação, verifique se todos os itens estão completos e não danificados. Em caso de algum dano ocorrido pelo transporte do produto, a extensão da avaria deve ser reportada ao transportador e caso necessário, reportar o incidente para a Wolpac.

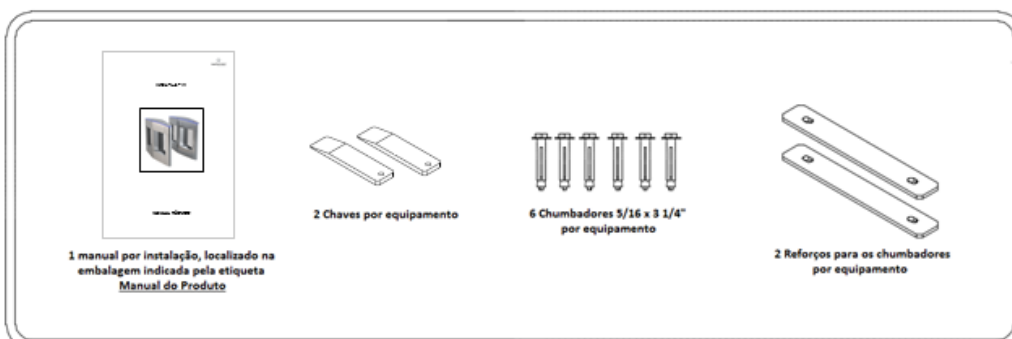
Tenha em mãos o guia de instalação que deve ser encontrado dentro da embalagem do equipamento.

A Wolpac não se responsabiliza por qualquer prejuízo ou dano ocorrido pelo não cumprimento das instruções contidas neste Manual Técnico ou no Guia de Instalação disponibilizado com o produto.

Instruções para desembalar



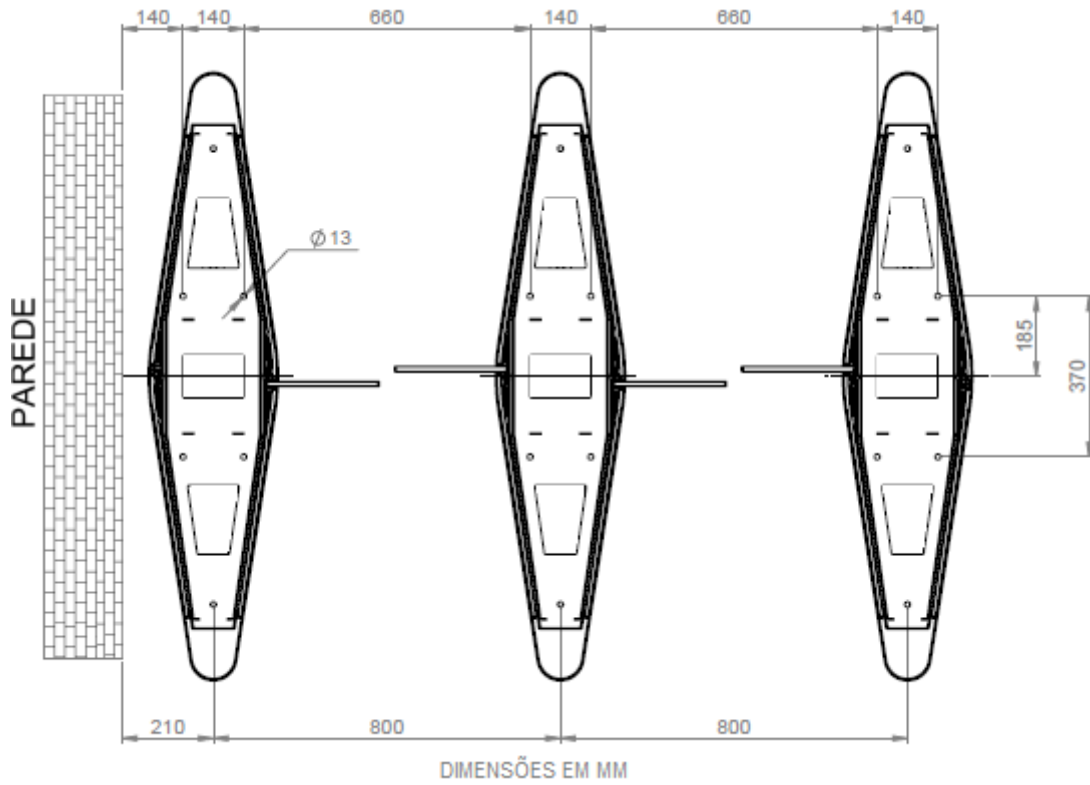
Itens e acessórios



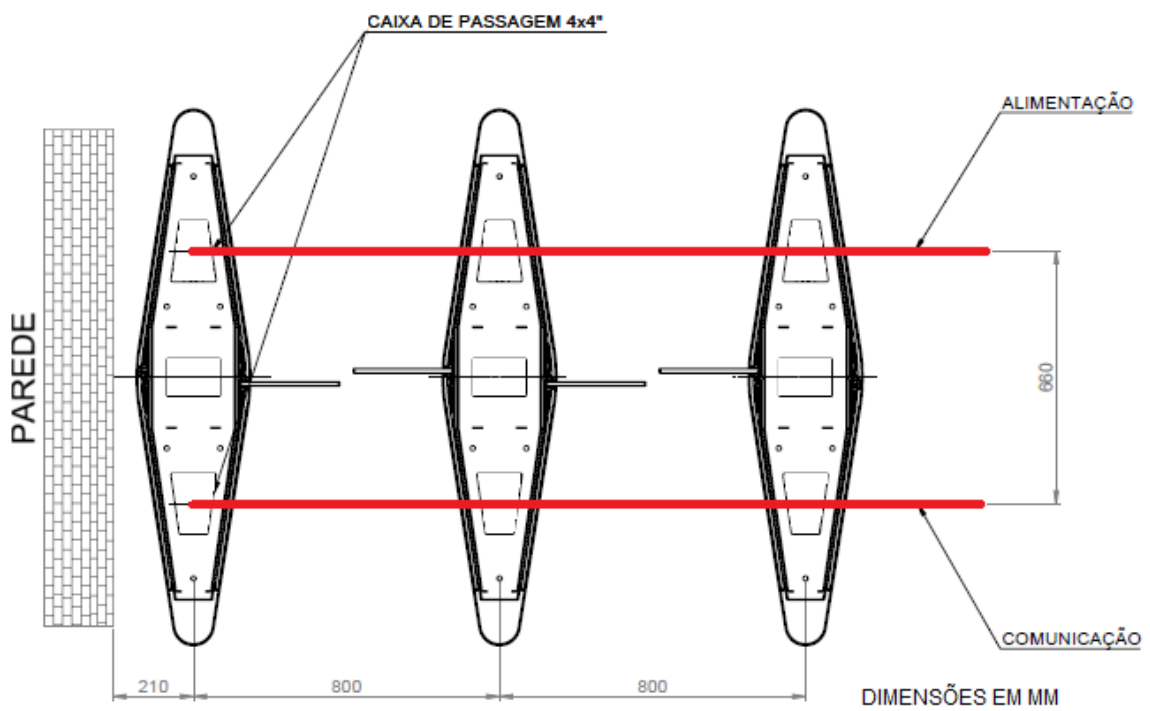
Nota!

Todas as ferramentas necessárias para a instalação do equipamento, bem como a forma de como devem ser realizadas as furações e fixação do equipamento no piso estão descritas no Guia de Instalação, que vai junto com o equipamento.

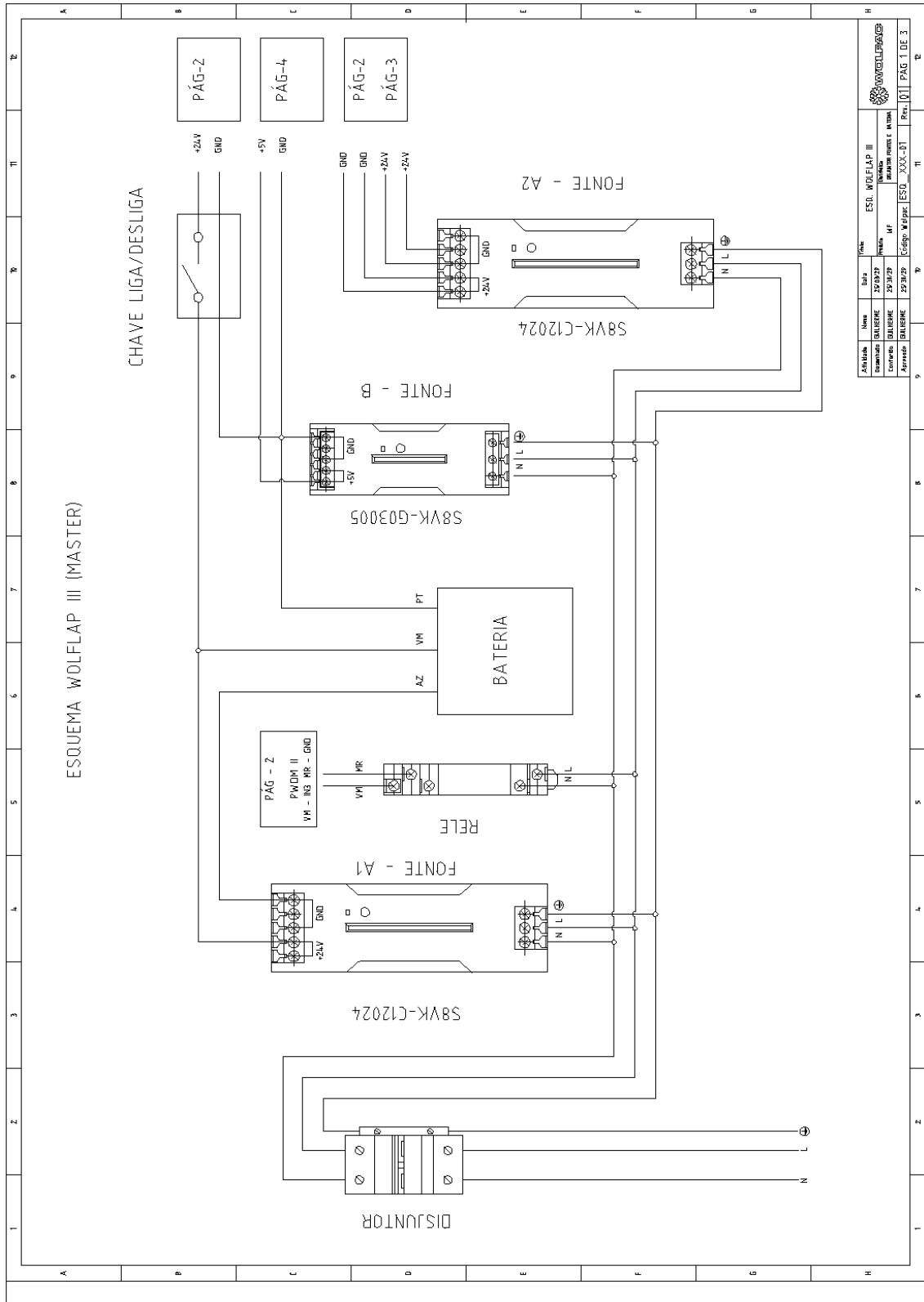
Detalhe Fixação/Instalação

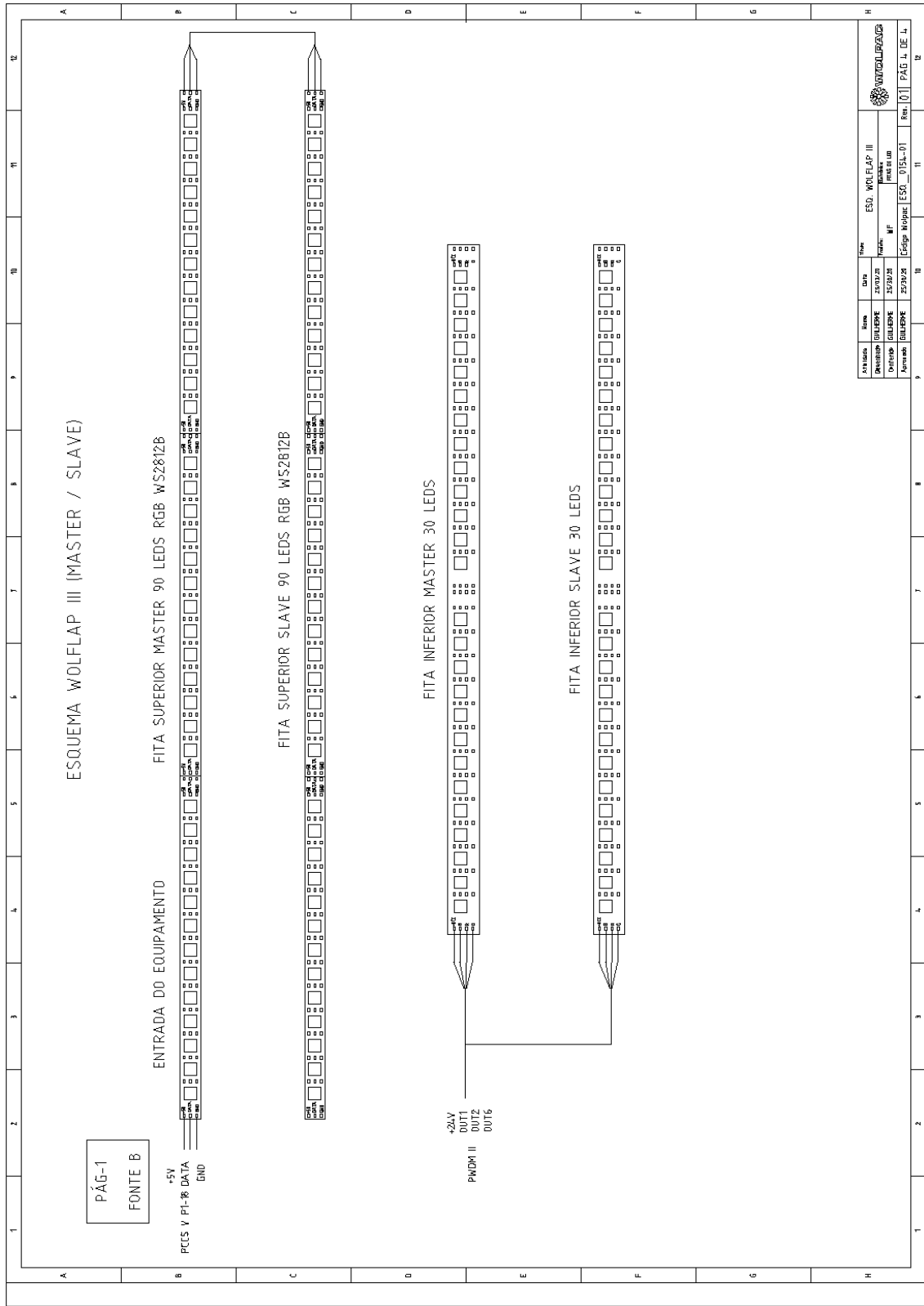


Vista superior da instalação em sequência



Esquemas de ligação

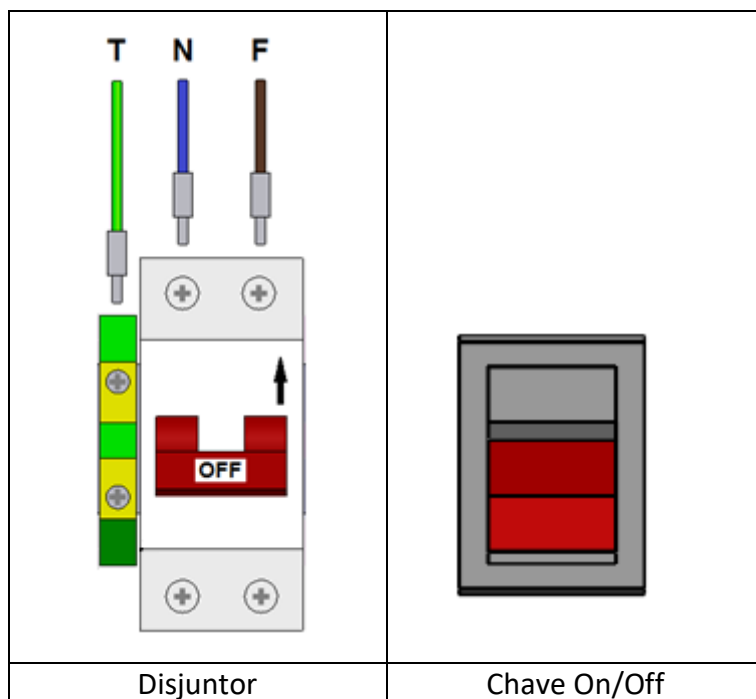




7. Ligando o equipamento

Após a realização de toda a etapa de instalação do produto, proceda com os seguintes passos:

1. Confira se a interligação elétrica foi realizada corretamente. Consulte o esquema elétrico para mais detalhes.



2. Acione o Disjuntor do equipamento;
3. Ligue a chave On/Off do equipamento;
4. Após o acionamento da chave de alimentação verifique se o equipamento executa as funções na sequência abaixo:
 - a. Um beep sonoro é acionado durante aproximadamente 3 segundos, indicando o funcionamento de todos os sensores fotoelétricos;
 - b. Os pictogramas operacionais piscam três vezes, exibindo as três cores operacionais (verde, vermelho e azul);
 - c. Novamente um beep sonoro é acionado, porém desta vez por três vezes com os pictogramas acesos na cor azul;
 - d. Após o beep sonoro os painéis de vidro se movimentarão realizando o ciclo de abertura e fechamento por duas vezes consecutivas, neste caso observe os pictogramas de orientação que indicará a cor vermelha;
 - e. Transcorrido o período do item anterior o equipamento ficará travado em ambos os sentidos com os pictogramas acesos na cor azul.

Observação: Caso a operação acima não se realizar, as interligações devem ser verificadas, incluindo a ligação do cabo de aterramento, bem como a presença de energia elétrica. Após a checagem, as etapas devem ser refeitas e persistindo o problema, a assistência técnica deve ser acionada pelo endereço eletrônico:

Site: <https://www.ataservice.com.br/contato.php>

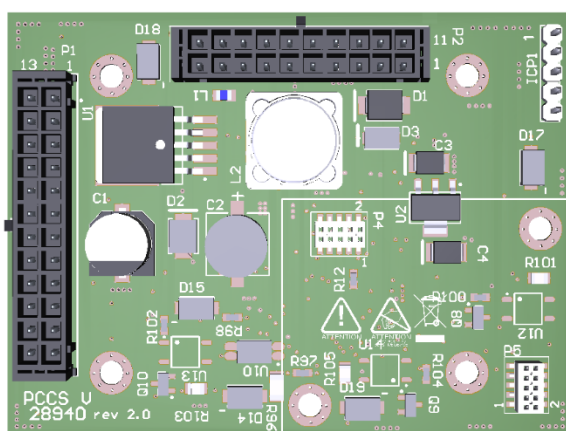
8. Integração

Integração eletroeletrônica - Módulo de Controle PCCSV

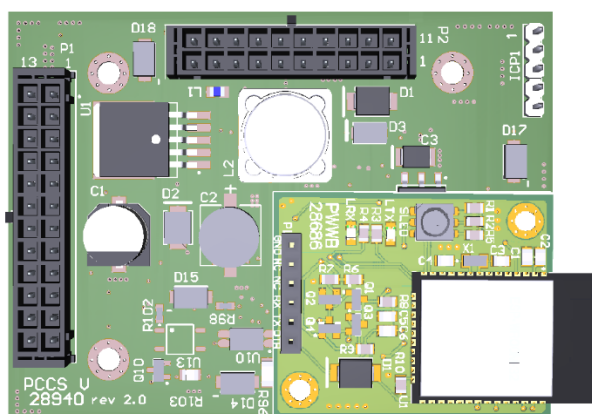
O módulo de controle PCCSV é um conjunto eletrônico microcontrolado, capaz de integrar de forma completa, qualquer sistema de controle de acesso proprietário, contando com entradas e saídas para receber sinais de liberação de passagens e envio de informações ao sistema de controle operante, como passagens realizadas e alarmes.

Por se tratar de um conjunto microcontrolado o módulo de controle poderá ser configurado de acordo com especificações predefinidas pelo sistema a ser integrado, para isso o módulo conta com uma interface Bluetooth para comunicação com aplicativo **WOLPAC TEC.**

Placa PCCSV:



Placa PCCSV com módulo bluetooth:



Conexão com Smartphone:

Configure os equipamentos da Wolpac de maneira rápida, simples e segura. Através da tecnologia conexão sem Fio, você ajusta as configurações do equipamento diretamente pelo seu smartphone, utilizando a tecnologia Bluetooth.

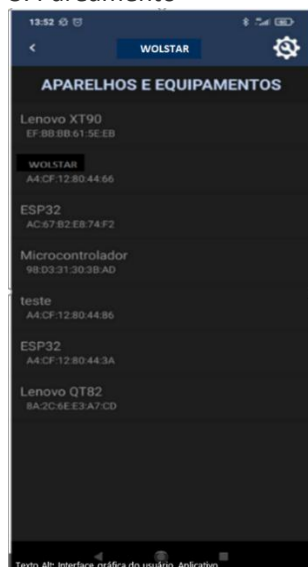


1. Instale em seu smartphone o aplicativo de configuração WOLPAC TEC;
2. Efetue o login no APP WOLPAC TEC;
3. Faça o pareamento entre os dois;
4. Selecione os comandos desejados e aperte o botão enviar.

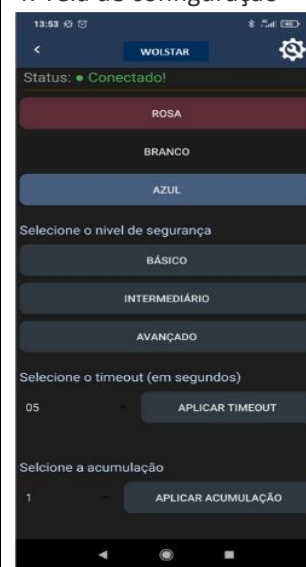
2. Tela de login



3. Pareamento



4. Tela de configuração



Para realizar a conexão do módulo de Controle PCCSV com smartphone é necessário, Sistema Operacional Android versão 5.1 ou superior.

Configurações do Aplicativo:

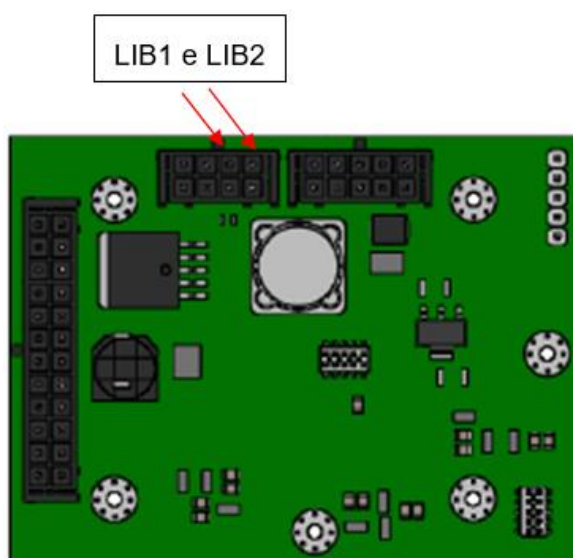
Importante!

O equipamento adquirido possui uma configuração padrão de fábrica baseada em nossa experiência de utilização. Tenha certeza da real necessidade de modificar esta configuração!

Entradas de sinais de liberação de passagem

Os sinais de entrada de liberação podem ser originados em contato seco. As tabelas a seguir especificam a as entradas LIB1 e LIB2.

Localização das entradas de sinais LIB2 e LIB1



Configuração de sinais de liberação

Os sinais de entrada de liberação podem ser originados em contato para nível baixo (GND). Entradas de liberação, LIB1 liberação a direita do usuário e LIB2 liberação a esquerda do usuário.

Conector PCCS V	Nº da Via	Sinais
P2	1	LIB1
P2	5	VDD5
P2	2	LIB2
P2	6	VDD5

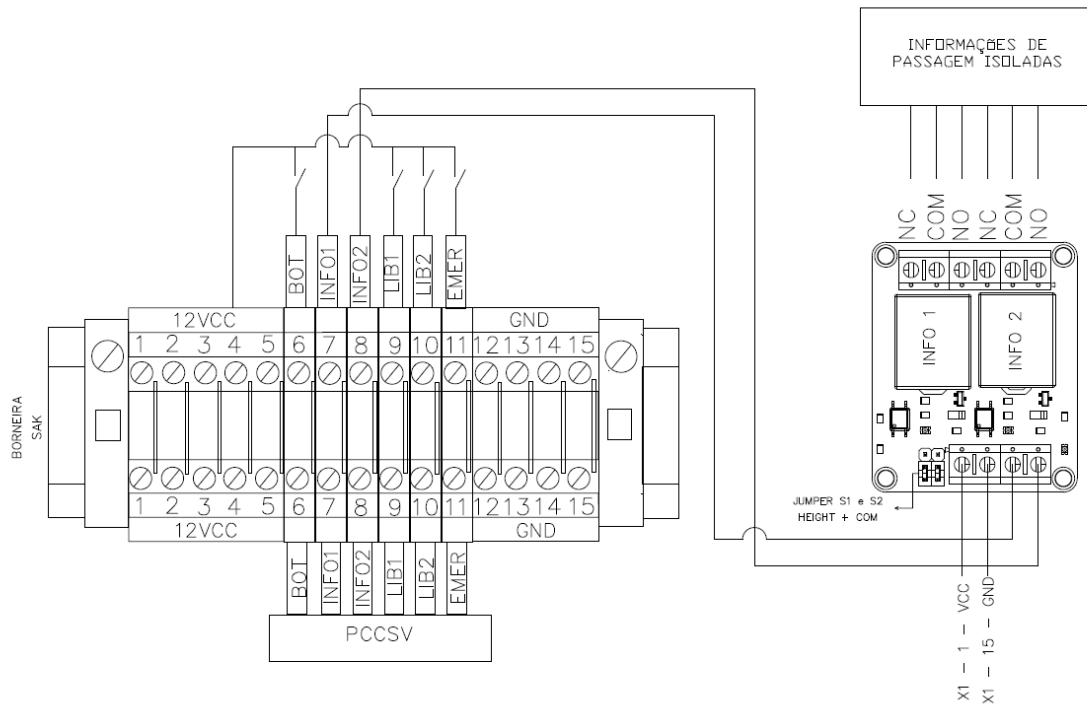
(*) tensão isolada = Quando o GND do sistema de validação for independente do GND do módulo

(*) tensão não isolada = Quando o GND do sistema de validação for comum ao GND do módulo

A largura mínima do pulso de liberação da De 200ms (não configurável via programa de teste).

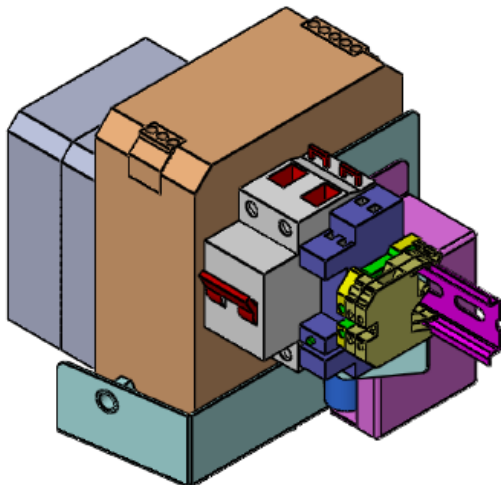
Informações de passagem

O cartão possui informações de passagem isoladas via interface de relé. Segue abaixo diagrama da régua de bornes onde se realiza a integração.



Entrada de alimentação

Os cartões eletrônicos devem ser energizados por uma fonte de alimentação estabilizada especialmente para atender a linha de bloqueio de segurança Wolpac. Essa fonte é full range e pode trabalhar em tensão de 127 V / 220V.



9. Instruções de Uso

As informações contidas neste item devem ser utilizadas como base para a instrução dos usuários sobre o uso correto do equipamento **WolFlap III**.

Utilizando a WolFlap III:

A **WolFlap III** é equipada com um mecanismo motorizado que mantém o vão de passagem do usuário normalmente fechado através de seus painéis de vidro, podendo trabalhar na forma uni ou bidirecional (em um ou nos dois sentidos), e mediante um sinal de liberação, por meio de um leitor ou simplesmente um botão de liberação, a passagem do usuário é permitida através da abertura dos painéis de vidro.

No caso de um usuário não proceder com a ultrapassagem pelo equipamento, o módulo de controle, quando no modo “Pulso Momentâneo”, aguardará por um tempo determinado e após este tempo (Time Out), o módulo eliminará a liberação realizada, fazendo com que os painéis de vidro voltem a proceder com o fechamento do vão e assim estará pronto para receber a liberação de um próximo usuário.

A ultrapassagem do usuário é monitorada através de sensores fotoelétricos posicionados estrategicamente ao longo de seu gabinete, permitindo um acompanhamento eficaz do movimento do usuário. Isto, além de permitir a segurança do usuário ao utilizar o equipamento, também garante a segurança contra a violação do sistema.

No caso de intenção de passagem dupla, ou seja, dois usuários que pretendem percorrer o caminho livre apenas para uma liberação, o equipamento fecha o painel imediatamente e por meio de sinal sonoro, alerta o ocorrido.

O equipamento permite ainda uma configuração de controle, prezando por um maior ou menor nível de segurança do local, isto permitido pelo sistema de monitoramento dos sensores de barreira e a lógica de processamento das informações, logo abaixo seguem as configurações:

LAY-OUT DA POSIÇÃO DE UTILIZAÇÃO DOS SENSORES



O equipamento possui três níveis de segurança, definidos conforme os sensores utilizados para o fechamento da porta:

- **Nível Baixo:** o fechamento da porta ocorre quando houver acionamento do sensor 1 ou do sensor 5.

- **Nível Intermediário:** o fechamento da porta ocorre quando houver acionamento do sensor 2 ou do sensor 4.
- **Nível Alto:** o fechamento da porta ocorre quando houver acionamento simultâneo dos sensores 3 e 6.

Modos de Operação

Para melhor definição dos níveis de segurança, o equipamento opera com dois modos distintos:

- **Modo de Controle de Carona:**
Ocorre quando um usuário realiza a liberação e inicia a passagem. Caso outro usuário tente passar em seguida (carona), o equipamento emitirá um alerta sonoro e impedirá a passagem com o fechamento da porta, bloqueando a passagem indevida.
- **Modo de Controle de Invasão:**
Ocorre quando há tentativa de acesso no sentido oposto ao liberado. Nessa situação, o equipamento detecta a irregularidade e realiza o fechamento da porta, impedindo o acesso sem autorização.

Configuração por Nível de Segurança

- **Nível baixo:** ambos os modos desabilitados (controle de carona e controle de invasão).
- **Nível Intermediário:** modo de controle de carona habilitado e modo de controle de invasão desabilitado.
- **Nível Alto:** ambos os modos habilitados (controle de carona e controle de invasão).

Por padrão nossos equipamentos são configurados no nível intermediário.




Para configuração do sistema de segurança da **WolFlap III** é necessário o software de configuração do produto, para mais informações, consultar Manual PCCS V.

Notas Importantes!

- O equipamento deve ser utilizado por uma pessoa de cada vez;
- Não tente segurar com as mãos o painel do equipamento enquanto você estiver passando pelo vão de passagem;
- Não passe pelo bloqueio utilizando malas ou pacotes grandes na sua frente, procure puxá-los, arrastando por trás de você;
- Não arraste bolsas e/ou similares por cima do gabinete do equipamento;
- Nenhum item deve estar preso nos painéis de vidro do equipamento, caso isto ocorra, pare e não continue forçando a passagem na mesma direção.

Instruções para usuários:

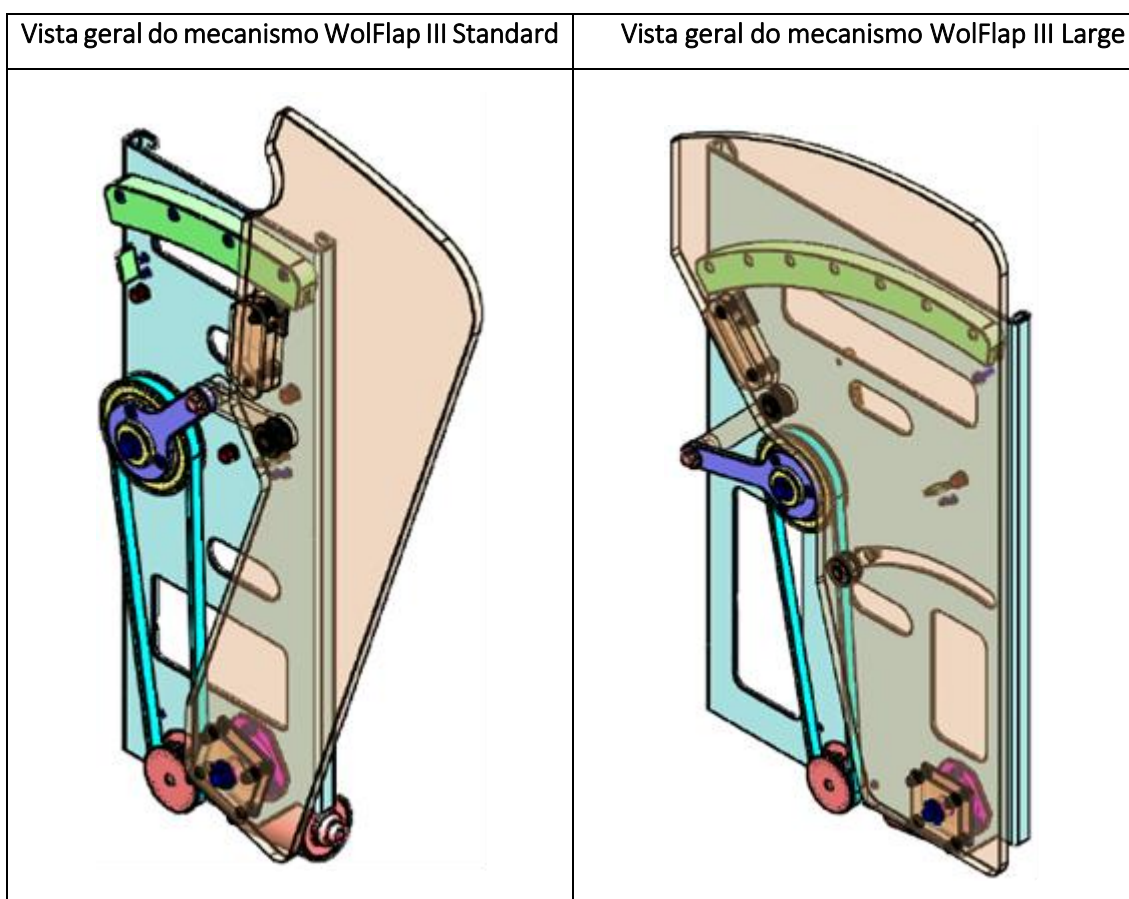
Logo abaixo foram colocadas instruções básicas de como utilizar o equipamento, com as seguintes instruções visuais oferecidas pelo pictograma operacional – (que transmite o estado lógico de operação do equipamento). Estas foram desenvolvidas para que os usuários possam se acostumar com a utilização do produto de maneira rápida e prática.

	Azul	Equipamento em modo de operação normal, apresente o cartão ou outro sistema de liberação.
	Verde	Solicitação de liberação autorizada, proceda com a ultrapassagem pelo equipamento.
	Vermelho	Passagem não autorizada ou tentativa de violação, deve-se apresentar novamente o cartão ou solicitar auxílio de uma pessoa autorizada.

10. Mecanismo

Está fixado na parte interior da estrutura do equipamento por parafusos de fácil acesso e sua retirada é efetuada pela parte frontal do equipamento de forma completa, sendo necessária a retirada de portas frontais, facilitando deste modo a manutenção do mesmo.

- Mecanismo acionado por motor elétrico de corrente contínua 24V;
- Alavanca acionadora do painel de vidro em aço carbono resistente à torção;
- Pontos de giros rolamentados;
- Painel em vidro transparente de segurança temperado com 12 mm de espessura;
- Roldanas de movimento da alavanca e guia do vidro em material plástico de engenharia (Poliacetil);
- Correia dentada de transmissão para o movimento da alavanca acionadora do painel;
- Sensores para monitoramento dos pontos de parada do painel de vidro;
- Seus componentes recebem tratamentos superficiais que propiciam durabilidade e resistência à corrosão, tratamentos como bicromatização e pintura epóxi a pó;



11. Manutenção Preventiva

Estimando-se o fluxo de no máximo 60.000 usuários por mês, em condições normais de uso, é recomendada uma verificação mais efetiva e possível substituição dos componentes abaixo citados:

	Quantidade de ciclos (x 1000)			
	500	1000	1500	2000
Roldanas	X			
Molas		X		
Rolamentos			X	
Sensores				X
Guias de Poliacetal		X		

Nota!

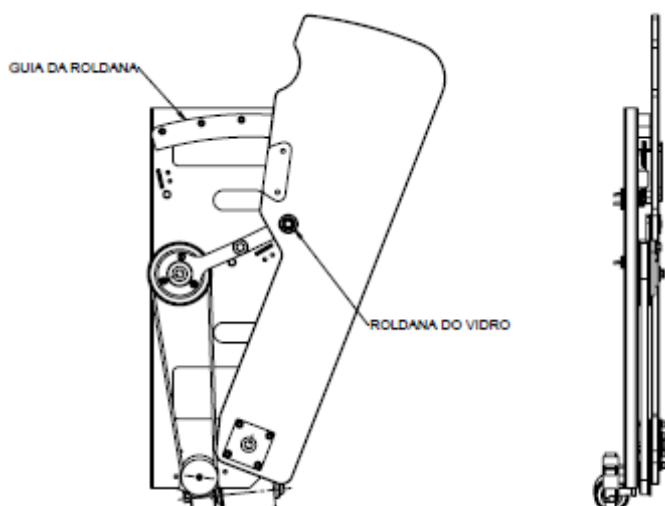
A cada intervenção deverá ocorrer uma limpeza para a retirada de poeira e qualquer corpo estranho das partes internas do equipamento.

Para a remoção de resíduos, utilizar flanela seca (ou tecido que não solte fiapos). Não utilizar benzinhas, solventes, ácidos ou outros produtos químicos agressivos, nem esponjas de aço ou estopa na limpeza do equipamento.

As operações descritas abaixo deverão ser realizadas a cada 4 meses ou 260.000 ciclos, o que ocorrer primeiro, podendo ser alterado conforme a intensidade do fluxo de pessoas.

- Verificar se o movimento do painel ocorre suavemente, observando a atuação da roldana e alavancas de acionamento do mecanismo;
- O ajuste dos sensores é efetuado em fábrica durante o processo de montagem, mas devido ao uso constante do equipamento poderão ser necessárias novas regulagens a fim de manter a eficiência do sistema de monitoramento;
- Observar se os componentes de movimento e atrito como buchas e guias não possuem desgaste excessivo;
- Testar solenoides verificando se os mesmos estão acionando livremente (no caso de coleta de cartão);
- Observar se todos os parafusos e porcas estão apertados e travados;
- Verificar se todos os cabos estão conectados e posicionados de forma que não prejudique o acionamento das peças móveis do equipamento;
- Checar se os conectores e terminais estão fixados corretamente;
- Proceder com testes elétricos verificando pictogramas, sensores etc.
- Neste mecanismo há algumas peças que requerem cuidados especiais, sendo necessária a lubrificação dos itens mecânicos conforme descrito e demonstrado na figura abaixo, além de ser imprescindível a utilização de lubrificantes específicos descritos no **Conteúdo 12**;

Principais pontos de lubrificação.



Obs.: O uso excessivo de lubrificante poderá ser prejudicial ao equipamento!

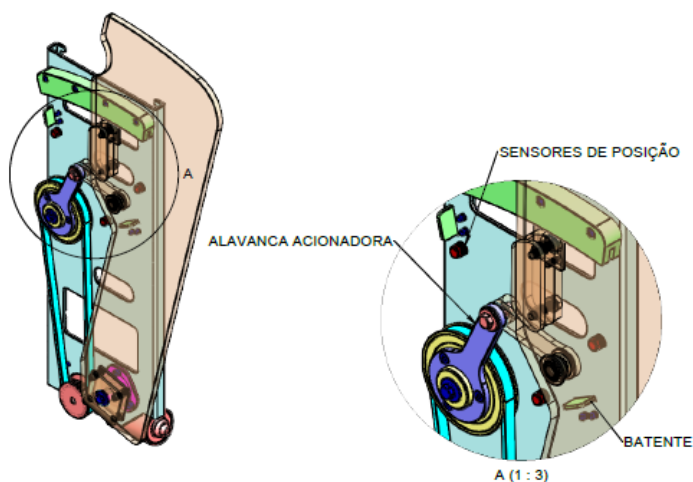
Regulagens e Intervenções Técnicas

Atenção!

O equipamento contém itens mecânicos e elementos eletroeletrônicos, qualquer negligência durante uma intervenção pode causar graves consequências para sua segurança e para o bom funcionamento do produto. Assim quando houver a necessidade de se efetuar uma intervenção técnica deve-se antes cortar a alimentação, a manipulação de elementos deverá se proceder com cuidado e por pessoas capacitadas para desenvolver tais serviços.

Mecanismo de amortecimento de giro

- A regulagem no sistema de batentes do equipamento é realizada na própria fábrica, não sendo necessário uma nova regulagem ou substituição dos batentes.



12. Lubrificantes e Adesivos

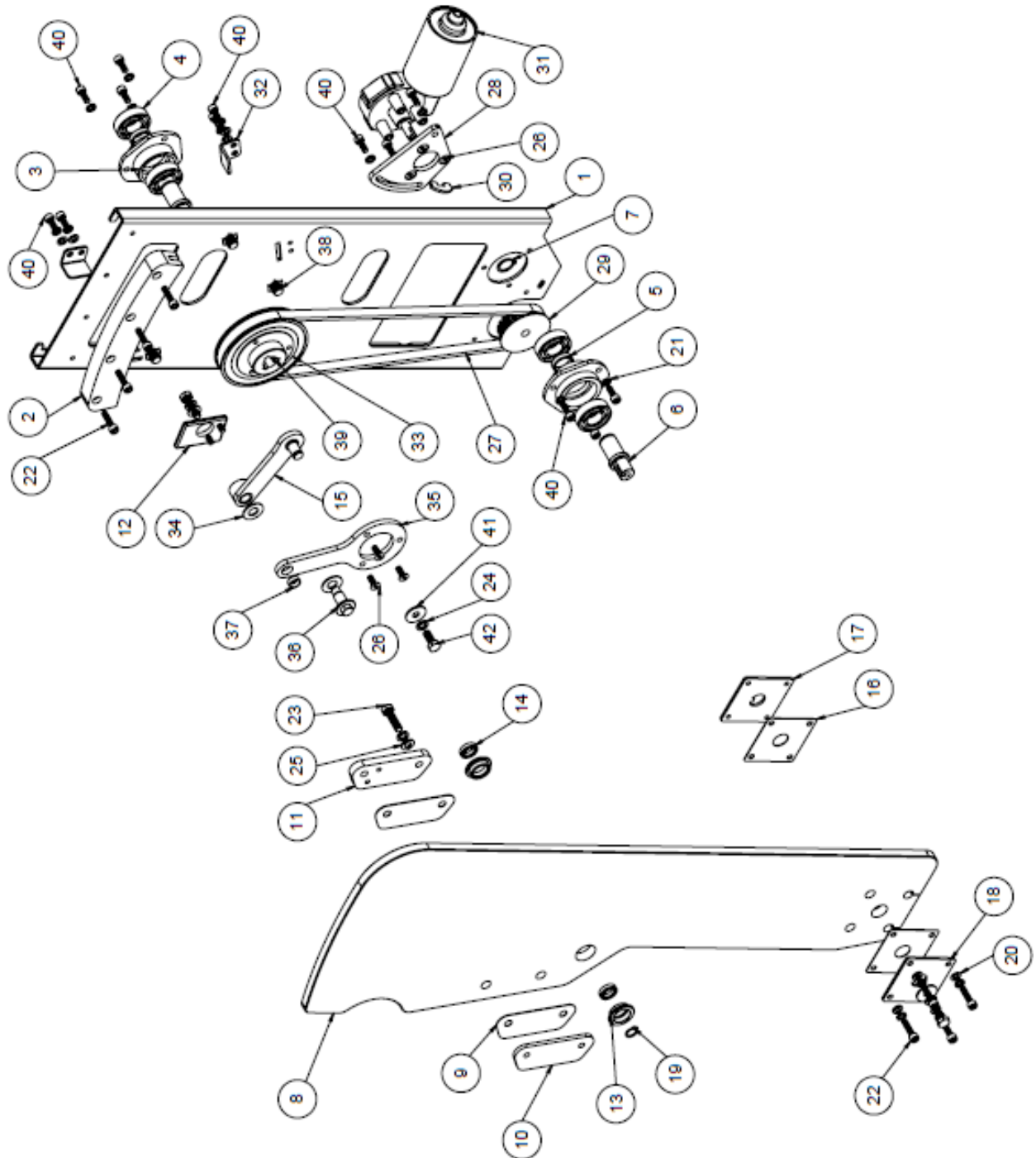
A fim de se evitar desgastes prematuros das partes mecânicas do equipamento, sujeita às ações de abrasão e corrosão, recomenda conforme tabela abaixo a utilização do(s) seguinte(s) lubrificante(s). Assim como, nas peças e componentes de fixação (porcas, parafusos etc.), o uso de adesivos é recomendado para se manter o bom funcionamento dos mesmos:

Lubrificante	Aplicação
Graxa Lubrificante MP-2	Mola de tração (Mecanismo Large)
	Pinos de giro da mola de tração (Mecanismo Large)
Graxa lubrificante Molykote (Branca)	Roldana de Poliacetal do vidro
	Guia Superior de Poliacetal

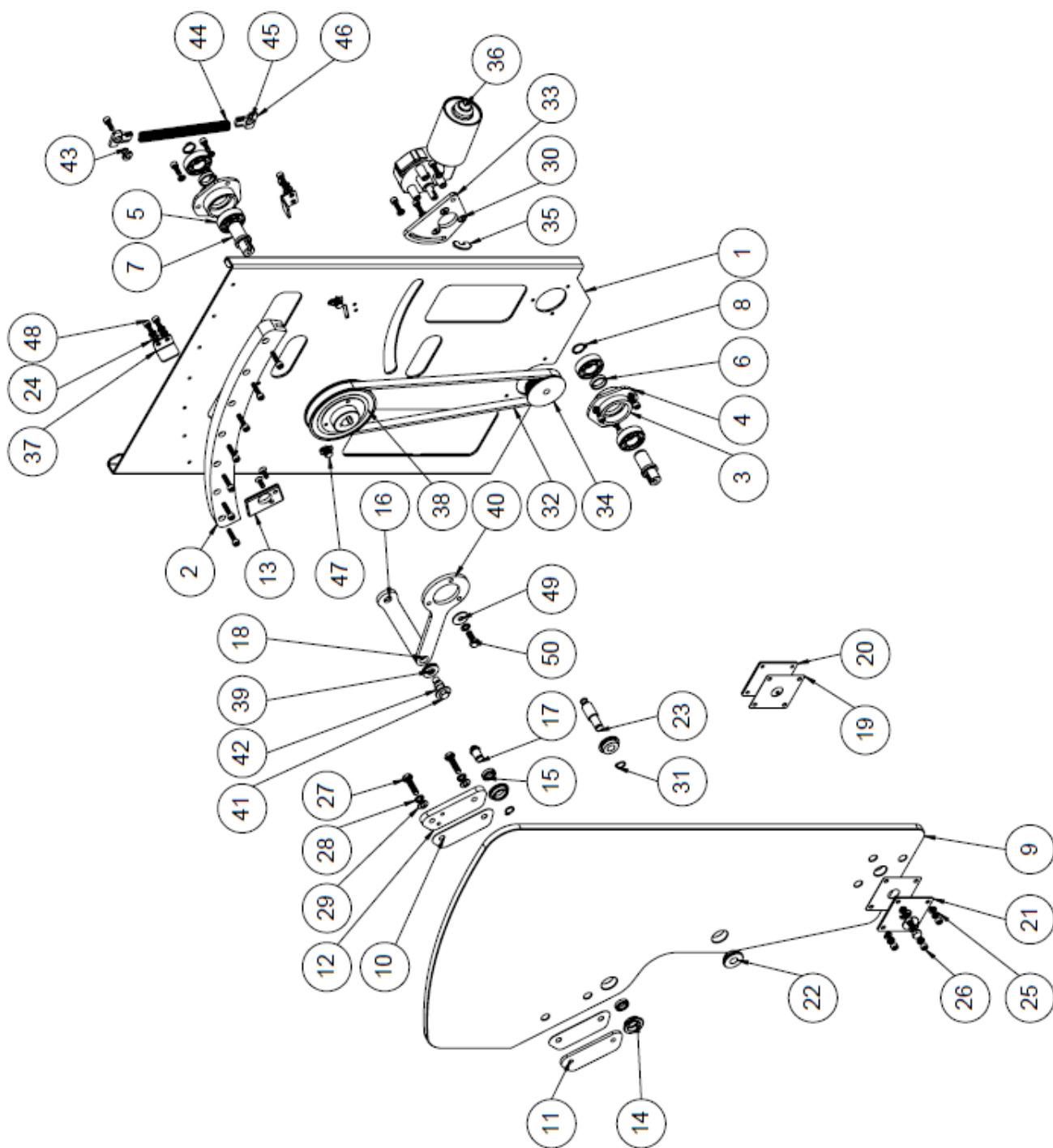
Adesivo	Aplicação	Exemplos de aplicação
Permabond HH 120 (Alto torque)	Fixação de parafusos ou outros elementos roscados que tenham sua remoção prevista.	Parafuso de fixação do eixo do ponto de giro do painel
		Parafusos de fixação do mancal do ponto de giro do painel
		Parafusos de fixação dos batentes da alavanca
Permabond HH 115 (Médio torque)	Fixação de parafusos ou outros elementos roscados que tenham sua remoção prevista.	Parafusos de fixação do mecanismo
		Parafusos de fixação de suporte (sensores, solenoides, etc.)
		Parafusos de fixação das guias superiores

13. Vista Explodida do Mecanismo

Modelo WolFlap III Standard



Modelo WolFlap III Large



14. Lista de Peças do Mecanismo

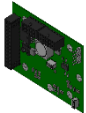
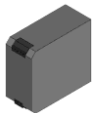
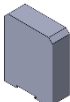
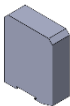

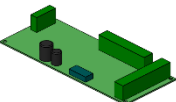
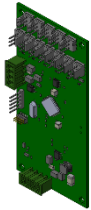

Modelo WolFlap III Standard

ITEM	QT.	DESCRIÇÃO	CÓD. WOLPAC
1	1	CHAPA PRINCIPAL DO MECANISMO	31197
2	1	GUIA DE PARALELISMO DA PORTA	29854
3	2	SUBCONJ. DO MANCAL DO MECANISMO	30844
4	4	ROLAMENTO 6004ZZ	00388
5	2	ESPAÇADOR DE ROLAMENTOS	24183
6	2	EIXO DO MECANISMO	30847
7	2	ANEL DE RETENÇÃO P/ EIXOS E-20 mm	00338
8	1	PORTA DO BLOQUEIO WOLFLAP III STANDARD	30849
9	2	CORTIÇA DE FIXAÇÃO DA PORTA DO BLOQUEIO	30850
10	1	SUPORTE DA PORTA	30851
11	1	SUPORTE DA GUIA	30852
12	1	GUIA DE PARALELISMO DA PORTA	30853
13	2	BUCHA PARA ROLAMENTO - ALAVANCA MOVEL	24167
14	2	ROLAMENTO DE ESFERAS 61801 2Z	23588
15	1	SUBCONJ. ALAVANCA MÓVEL	30854
16	2	CORTIÇA CENTRAL CATRACA WOLFLAP	17221
17	1	REFORÇO TRASEIRO DA PORTA	17113
18	1	REFORÇO DIANTIERO DA PORTA	17114
19	1	Anel de retenção E-12	15137
20	20	ARRUELA LISA 6 mm	04670
21	20	ARRUELA DE PRESSÃO 6 mm	04561
22	8	PARAFUSO DIN912 M6 X 25	03283
23	2	PARAFUSO DIN933 M8 x30 mm	00244
24	4	ARRUELA DE PRESSÃO 8 mm	00234
25	2	ARRUELA LISA 8 mm	06308
26	8	PARAFUSO DIN7991 M6 X 16 mm	04330
27	1	CORREIA SINCRONIZADORA larg 12mm	26372
28	1	SUPORTE DO MOTOR	26210
29	1	POLIA MOTORA	26209
30	1	CHAVETA DA POLIA	26170
31	1	MOTOREDUTOR BOSCH	17105
32	2	BATENTE MECANISMO	30858
33	1	POLIA MOVIDA	31425
34	2	ARRUELA PA ESPAÇADORA - ALAVANCA MOVEL	24199
35	1	ALAVANCA DA POLIA - STANDARD	30860
36	1	PINO ROSCADO DE FIXAÇÃO DAS ALAVANCAS	30861
37	1	BUCHA DRY-MET - JUNÇÃO DAS ALAVANCAS	23583
38	3	SENSOR INDUTIVO NPN M12X1	14731
39	1	CHAVETA PARALELA QUADRADA 6x6x16 mm	17561
40	16	PARAF.DIN912 CABEÇA CILÍNDRICA C/SEXT.INT.M6x16	00245
41	2	ARRUELA LISA M8 ESPECIAL	24198
42	2	PARAFUSO DIN933 M8 x20 mm	06377

Modelo WolFlap III Large

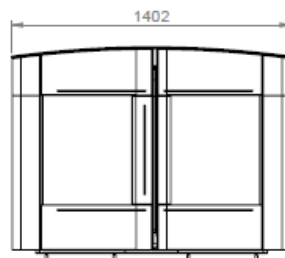
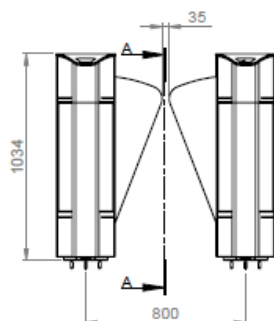
ITEM	QT.	DESCRIÇÃO	CÓD. WOLPAC
1	1	CHAPA PRINCIPAL DO MECANISMO	30799
2	1	GUIA EXT. DE PARALELISMO DA PORTA DE VIDRO	29853
3	2	MANCAL DO MECANISMO	30845
4	2	FLANGE DO MANCAL	30846
5	4	ROLAMENTO 6004ZZ	00388
6	2	ESPAÇADOR DE ROLAMENTOS	24183
7	2	EIXO DO MECANISMO	30847
8	2	ANEL DE RETENÇÃO P/ EIXOS E-20 mm	00338
9	1	PORTA DO BLOQUEIO WOLFLAP III	30886
10	2	CORTIÇA DE FIXAÇÃO DA PORTA DO BLOQUEIO	30850
11	1	SUORTE DA PORTA	30851
12	1	SUORTE DA GUIA	30852
13	1	GUIA DE PARALELISMO DA PORTA	30853
14	2	BUCHA PARA ROLAMENTO - ALAVANCA MOVEI	24167
15	2	ROLAMENTO DE ESFERAS 61801 2Z	23588
16	1	ALAVANCA MÓVEL - LARGE	31139
17	1	PINO DA ALAVANCA	30857
18	1	BUCHA DA ALAVANCA	30855
19	2	CORTIÇA CENTRAL CATRACA WOLFLAP	17221
20	1	REFORÇO TRASEIRO DA PORTA	17113
21	1	REFORÇO DIANTIERO DA PORTA	17114
22	2	BUCHA PARA FIXAÇÃO DO PTO. MOVEI DA MOLA	24172
23	1	PINO DE FIXAÇÃO DO PTO. MOVEI DA MOLA	31140
24	8	ARRUELA LISA 6 mm	04670
25	17	ARRUELA DE PRESSÃO 6 mm	04561
26	11	PARAFUSO DIN912 M6 X 25	03283
27	2	PARAFUSO DIN933 M8 x30 mm	00244
28	4	ARRUELA DE PRESSÃO 8 mm	00234
29	2	ARRUELA LISA 8 mm	06308
30	5	PARAFUSO DIN7991 M6 X 16 mm	04330
31	2	ANEL DE RETENÇÃO E-12	15137
32	1	CORREIA SINCRONIZADORA LARG 12mm	26372
33	1	SUORTE DO MOTOR	26210
34	1	POLIA MOTORA	26209
35	1	CHAVETA DA POLIA	26170
36	1	MOTOREDUTOR BOSCH	17105
37	2	BATENTE MECANISMO	30858
38	1	POLIA MOVIDA	30859
39	2	ARRUELA PA ESPAÇADORA - ALAVANCA MOVEI	24199
40	1	ALAVANCA DA POLIA - LARGE	31141
41	1	PINO ROSCADO DE FIXAÇÃO DAS ALAVANCAS	30861
42	1	BUCHA DRY-MET - JUNÇÃO DAS ALAVANCAS	23583
43	1	PINO RED. c/ PARAL. EXT. - PTO. FIXO DA MOLA	31142
44	1	MOLA HELICOIDAL	23582
45	2	BUCHA DRY-MET - OLHAL DA MOLA	23584
46	2	OLHAL DA MOLA - WOLFLAP LARGE	24201
47	2	SENSOR INDUTIVO NPN M12X1	14731
48	14	PARAF.DIN912 CABEÇA CILÍNDRICA C/SEXT.INT.M6x16	00245
49	2	ARRUELA LISA M8 ESPECIAL	24198
50	2	PARAFUSO DIN933 M8 x20 mm	06377

15. Componentes eletrônicos

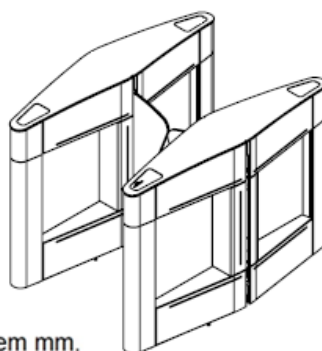
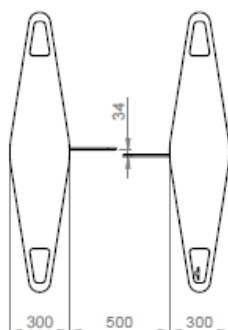
ITENS ELETRÔNICOS				
ITEM	QT.	DENOMINAÇÃO	CÓD. WOLPAC	IMAGEM
1	1	CARTÃO PCCS V	28940	
2	1	S8VK-C24024 (OMRON) 24V / 10A	31279	
3	1	S8VK-C06024 (OMRON) 24V / 2,5A	31280	
4	1	S8VK-G03005 (OMRON) 5V/5A	31281	
5	1	BATERIA de LI - ION 21,6 V 13,2 AH	31282	
6	2	CARTÃO PWDMMII - PLACA WOLPAC DRIVER DO MOTOR	28847	
7	1	CARTÃO PLACA PWSP PLACA WOLPAC SENSORES DE PASSAGEM	30528	
8	6/12	SENSOR FOTOELÉTRICO NPN	17150	

16. Dimensões gerais

WolFlap III Standard

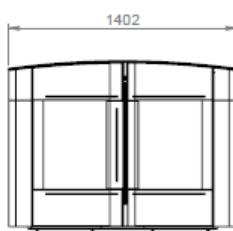
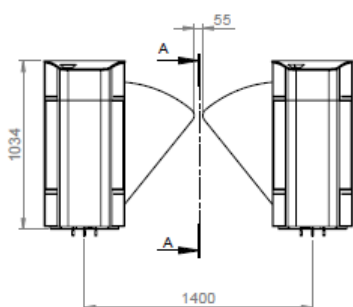


CORTE A-A

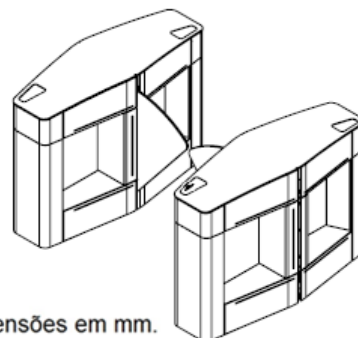
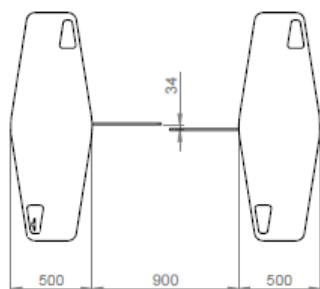


Dimensões em mm.

WolFlap III Large



CORTE A-A



Dimensões em mm.

17. Garantia

I - Este produto é garantido pela Wolpac – Sistemas de Controle Ltda por um período de 365 dias (garantia limitada), contra eventuais defeitos de material ou fabricação, desde que observadas as seguintes condições:

- a) Para que a garantia tenha validade é imprescindível que, o produto mantenha seus lacres intactos e sua etiqueta de identificação não apresente sinais de violação.
- b) O período de garantia será contado a partir da data de entrega do produto ao primeiro adquirente, mesmo que o produto seja transferido a terceiros, por isso é necessário a apresentação do documento fiscal.
- c) Nos primeiros 90 (noventa) dias do período de garantia, estão cobertos os custos de peças e serviços de reparo efetuados obrigatoriamente nos Centros de Serviços Técnicos Autorizados Wolpac. Para o período restante, estão cobertos apenas os custos de peças que eventualmente necessitem substituição para reparo do produto, ficando excluídos os custos relativos aos serviços de reparo (mão de obra), a remoção do produto (envio e retorno) e a locomoção e estadia do técnico especializado.
- d) Os produtos enviados aos Centros Autorizados devem estar acondicionados em embalagens que garantam a integridade física deles, sendo que as despesas de envio e retorno são de responsabilidade do cliente.
- e) Os produtos enviados aos Centros Autorizados devem estar acompanhados de uma breve descrição do problema apresentado.
- f) A Wolpac não se responsabiliza por eventuais perdas ou prejuízos advindos ao proprietário do produto, durante o período em que o produto estiver em manutenção.
- g) As peças substituídas serão de propriedade da Wolpac.

II - Resultará nula e sem efeito esta garantia, defeitos causados por:

- a) Uso indevido ou erro de operação do produto.
- b) Manutenção e/ou alteração no produto não aprovada previamente pelo Centro de Serviço Técnico Autorizado Wolpac.
- c) Serviços de instalação, desinstalação e remanejamento do produto não autorizado pela Wolpac.
- d) Surtos e/ou picos de tensão na rede elétrica típicos de algumas regiões, para as quais deve-se utilizar dispositivos estabilizadores para correção.
- e) Casos fortuitos e de força maior.
- f) Transporte do produto em embalagem inadequada.
- g) Furto ou roubo.

Os Centros de Serviços Técnicos Autorizados Wolpac dispõem de equipes para prestação de serviços no local da instalação dos produtos, pelos quais serão cobradas taxas de atendimento e, eventualmente, de execução de serviços, de acordo com o momento relativo ao período de garantia.

Nenhuma Revenda Credenciada ou Centro de Serviço Técnico Wolpac tem autorização para modificar as condições aqui estabelecidas ou assumir outros compromissos em nome da Wolpac.

WOLPAC SOLUÇÕES EM CONTROLE DE ACESSO

Comercial e Fábrica

Rua Iijima, 554 - Ferraz de Vasconcelos - SP - Brasil

Tel.: +55 11 4674-8000

 @wolpacbrasil

 @wolpacbrasil

 @wolpacbrasil

wolpac.com.br

1. Introducción

WOLPAC Soluções em Controle de Acesso es una empresa especializada en equipos de control de acceso y se enorgullece de ser reconocida en el mercado por la funcionalidad y eficiencia de sus productos. Ponemos a su disposición toda la calidad y garantía técnica que nos caracteriza.

Para cualquier aclaración, comentario o sugerencia sobre este manual, póngase en contacto con el departamento de soporte técnico de nuestra filial **ATA Service**.

Sitio web: <https://www.ataservice.com.br/contato.php>

Asegúrese de que esta sea la versión más actualizada del manual, ya que **WOLPAC Soluções em Controle de Acesso** se reserva el derecho de realizar cambios en este documento o en las especificaciones técnicas del producto, sin obligación de previo aviso.

Bienvenido a la tecnología **WOLPAC**.

2. Instrucciones Importantes de Seguridad

Instrucciones generales:

Este manual describe las características principales, la instalación y el cuidado necesarios para el correcto funcionamiento del equipo. Léalo detenidamente antes de utilizarlo para garantizar su óptimo rendimiento. Wolpac se esfuerza por revisar los manuales periódicamente, especialmente cuando se realizan cambios significativos en el diseño. Sin embargo, debido a nuestra política de mejora continua, pueden existir ligeras diferencias entre la unidad suministrada y la información descrita en este documento.

Precauciones eléctricas:

La energía eléctrica utilizada para alimentar este equipo tiene suficiente voltaje como para poner en peligro la vida de una persona. Antes de realizar cualquier mantenimiento o reparación, asegúrese de que el equipo esté completamente apagado y desconectado de la fuente de alimentación. Si no es posible interrumpir el suministro eléctrico, las pruebas de funcionamiento, el mantenimiento y las reparaciones de los componentes eléctricos deben ser realizadas exclusivamente por profesionales cualificados, conscientes de los riesgos que conlleva y debidamente capacitados para aplicar las precauciones necesarias.

Notas de propiedad:

Toda la información contenida en este documento es propiedad de Wolpac. La posesión de este manual y el uso de su información están estrictamente restringidos a personas previamente autorizadas por Wolpac. Queda prohibida la reproducción, transcripción, almacenamiento en servidores o traducción, total o parcial, de este documento sin la autorización previa de Wolpac.

Cambios en el equipo:

No se podrán realizar cambios en el producto sin la autorización de Wolpac, quien es responsable de garantizar que la modificación propuesta sea aceptable en términos de seguridad y funcionalidad del equipo. Solo las personas autorizadas por Wolpac pueden realizar cambios en el equipo.

Buenas prácticas de uso:

Nunca deje el equipo desatendido durante la instalación sin eliminar primero todos los riesgos eléctricos y mecánicos. Si la instalación presenta algún riesgo, una persona responsable debe permanecer en el lugar. Para garantizar la seguridad y evitar daños al equipo, siga estas prácticas:

- Apague y desconecte el suministro eléctrico antes de cualquier intervención.
- Nunca deje el equipo en condiciones inseguras.
- Utilice únicamente herramientas adecuadas, preferiblemente las recomendadas en este manual.
- Quítense las joyas conductoras y evite la ropa que pueda engancharse en las partes mecánicas del equipo.

Aviso importante:

Este es un producto de seguridad; cualquier niño o menor que utilice el equipo debe estar supervisado y acompañado por un adulto responsable. Wolpac no será responsable de ningún incidente si no se aplica esta regla.

3. Descripción del producto

El producto **WolFlap III** es un dispositivo de control de acceso para puertas de vidrio, ideal para flujo medio (2000 ciclos*/día o menos) y seguridad de nivel medio. Puede utilizarse en ambas direcciones. Está equipado con un módulo de control electrónico capaz de procesar y proporcionar información al sistema al que está integrado/interconectado.

El dispositivo puede configurarse para operar en diferentes estados y posiciones de instalación, definiendo así la dirección del flujo de A a B o viceversa, según las especificaciones del cliente.

Por razones de seguridad, el equipo se suministra originalmente para funcionar con las barreras cerradas, permitiéndose su apertura únicamente con autorización del usuario. Alternativamente, puede configurarse para mantener las barreras abiertas, según las especificaciones de diseño del cliente.

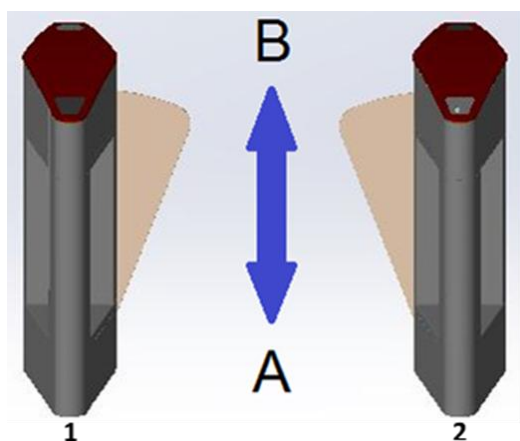
El estado operativo del dispositivo se configura mediante el software de configuración del módulo de control PCCS V (proporcionado por Wolpac), mediante una interfaz serie RS-232 para la comunicación con ordenadores y Bluetooth para la comunicación con smartphones. Las configuraciones se realizan mediante el software o la aplicación de configuración del módulo de control PCCS V, esta última proporcionada por Wolpac.

Los comandos operativos del dispositivo pueden ejecutarse mediante señales digitales (I/O) o a través del puerto serie disponible.

Aplicaciones

- Edificios Comerciales/Residenciales
- Parques
- Hospitales
- Instituciones Educativas
- Aeropuertos
- Locales de lujo
- Instituciones Financieras
- Empresas e Industrias

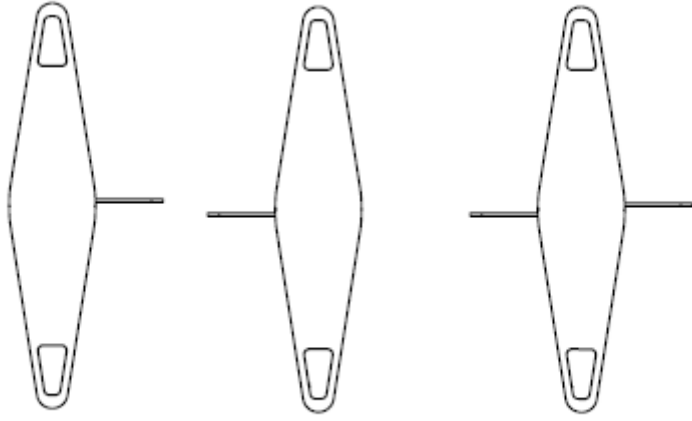
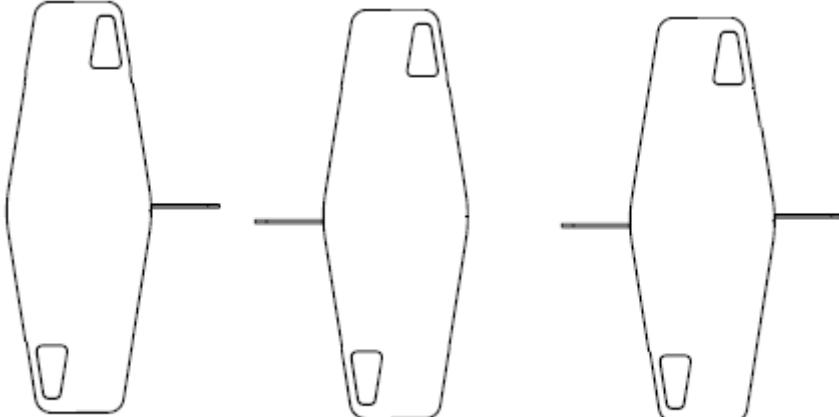
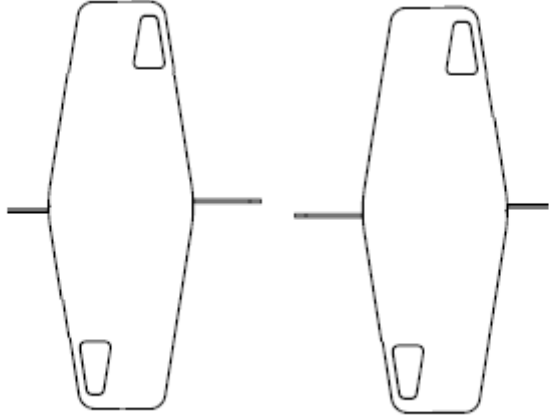
Detalles de posiciones de instalación y direcciones de paso



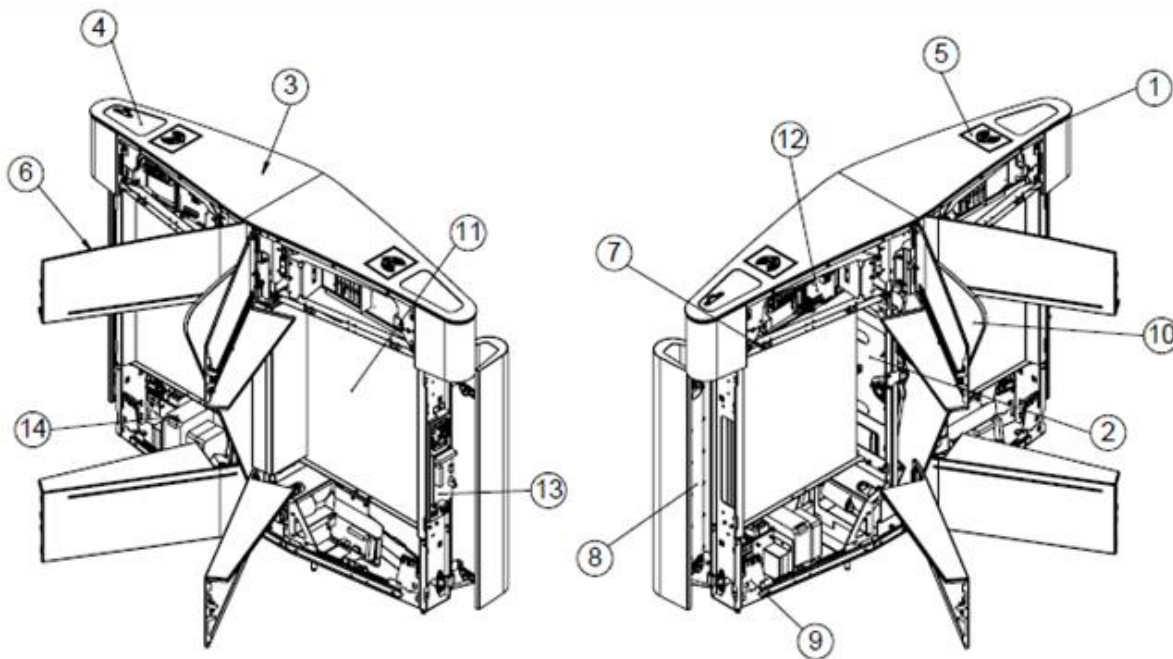
- 1 Posición de instalación a la **izquierda** del usuario
- 2 Posición de instalación a la **derecha** del usuario

* Definición de ciclo: Es el paso de un usuario a través del equipo, independientemente del sentido de paso.

Modelos de equipos

Modelo	Imagen
<p>WolFlap Standard Pasillo de 500mm</p>	 <p>WOLFLAP ESQUERDA WOLFLAP DIREITA WOLFLAP INTERMEDIÁRIA</p>
<p>WolFlap Large Pasillo de 900mm</p>	 <p>WOLFLAP LARGE ESQUERDA WOLFLAP LARGE DIREITA WOLFLAP LARGE INTERMEDIÁRIA</p>
<p>WolFlap Híbrida Pasillo 500 y 900mm</p>	 <p>WOLFLAP HÍBRIDA ESQUERDA WOLFLAP HÍBRIDA DIREITA</p>

4. Composición del equipo



Item	Descripción
1	Pictograma de orientación
2	Mecanismo de bloqueo
3	Tapa de vidrio
4	Marco de integración
5	Pictograma operativo
6	Puerta lateral
7	Sensores fotoeléctricos
8	Caja de seguridad para tarjetas
9	Marco de acero al carbono
10	Panel de vidrio
11	Paneles centrales de vidrio
12	Panel WZK
13	Conjunto electrónico
14	Interruptor de encendido y fuentes de alimentación

5. Especificaciones Técnicas

Material	Parte superior	Vidrio templado tintado de 8 mm de espesor
	Estructura del gabinete	Acero inoxidable AISI 304 cepillado
	Panel	Acero al carbono pintado con pintura epoxi en polvo
	Vidrio central	Vidrio templado transparente de 12 mm de espesor
	Parte superior	Vidrio templado tintado de 8 mm de espesor
Dimensiones	Mira Contenido 16	
Instalación	Paso derecho o izquierdo	
Funcionalidad	Motorizado para control de paso bidireccional	
Mecanismo	El funcionamiento del equipo se controla mediante un mecanismo motorizado ubicado dentro del gabinete. Se cierra automáticamente después de que el usuario pasa por él.	
Interrupción de alimentación	En caso de corte de energía o emergencia, el equipo está diseñado para que los paneles se abran automáticamente, dejando el paso libre para el usuario y volviendo al funcionamiento normal tras el restablecimiento del suministro eléctrico.	
Interfaz	Equipado con un módulo de control PCCS V, controla el paso del usuario, así como las señales operativas y de guía, como alarmas sonoras y pictogramas.	
Fuente de alimentación	Bivolt conmutado (110/220 V)	
Consumo máximo	300 W	
Índice de protección	IP-42	
MCEF (Ciclos medios entre fallos)	5 millones de ciclos	
Temperatura de funcionamiento	-5 a 55 °C	
Temperatura de almacenamiento	-10 a 55 °C	
Humedad relativa	Máx. 95 % sin condensación	
Peso aproximado	Modelo estándar de 110 kg	
Ubicación de instalación	Modelo grande de 150 kg	

6. Instalación

Preparación del suelo

Antes de instalar el equipo, se deben verificar los siguientes aspectos:

- Condiciones del entorno de instalación;
- Características de la fuente de alimentación del producto;
- Espacio físico de la ubicación;
- Disposición del cableado.

Condiciones ambientales

Para el correcto funcionamiento del equipo instalado, se deben cumplir las siguientes condiciones:

- Temperatura de funcionamiento entre -20 °C y 55 °C
- Humedad relativa no superior al 95 %
- Ambiente libre de polvo metálico
- Ambiente libre de componentes sólidos, líquidos y gaseosos contaminantes que puedan corroer los cables y componentes metálicos del equipo.

¡Precaución!

No exponga el equipo a condiciones climáticas adversas ni a la luz solar directa.

Condiciones generales del suelo:

El suelo debe ser plano, con una tolerancia de pendiente no superior al 2% en la zona donde se instalará el equipo.

El hormigón utilizado debe cumplir con las especificaciones de resistencia y tener una capa mínima de 100 mm en el punto de anclaje.

Se pueden utilizar anclajes químicos en casos donde la capa de hormigón sea insuficiente o en suelos especiales, como el granito.

Se deben instalar conductos con un diámetro mínimo de 25,4 mm (1") bajo el suelo, con cajas de conexiones en los puntos indicados en el plano de instalación.

Conexiones eléctricas:

¡Nota!

La instalación eléctrica de este producto debe ser realizada por un equipo técnico cualificado. El manejo, la instalación y las especificaciones del cable deben cumplir con las instrucciones de este manual.

Preparación básica de la instalación eléctrica:

El equipo **WolFlap III** requiere dos tipos de cableado:

- Cableado de alimentación
- Cableado de integración eléctrica (incluido con el producto)

A continuación, se detallan las instrucciones para la instalación del cableado del equipo:

- Conductos de suelo con un diámetro mínimo de 32 mm (1 1/4").
- Instale los conductos de alimentación y transmisión de señal separados para evitar posibles problemas de ruido.
- Instale los conductos lejos de cableado de alta tensión o radiofrecuencia, motores eléctricos y otra maquinaria.
- Coloque los conductos lo más lejos posible de los orificios de anclaje del equipo en el suelo.
- Todos los cables y conductos son suministrados por el cliente y deben estar instalados antes de la instalación.
- Asegúrese de que la fuente de alimentación principal esté aislada.

¡Importante!

Además de alimentar el equipo, la conexión a tierra es esencial para que el producto funcione de forma correcta y segura.

Especificaciones:

Para alimentar el equipo, se deben utilizar cables eléctricos con una sección mínima de 1,5 mm² (14 AWG), que lo conecten directamente al cuadro eléctrico, sin necesidad de enchufes ni conectores.

El equipo admite una variación de +/- 10 % por encima del valor nominal de la tensión de alimentación, y la fuente de alimentación del producto funciona tanto a 110 como a 220 V.

¡Importante!

Para instalaciones con grandes fluctuaciones de tensión, se recomienda el uso de estabilizadores de tensión.

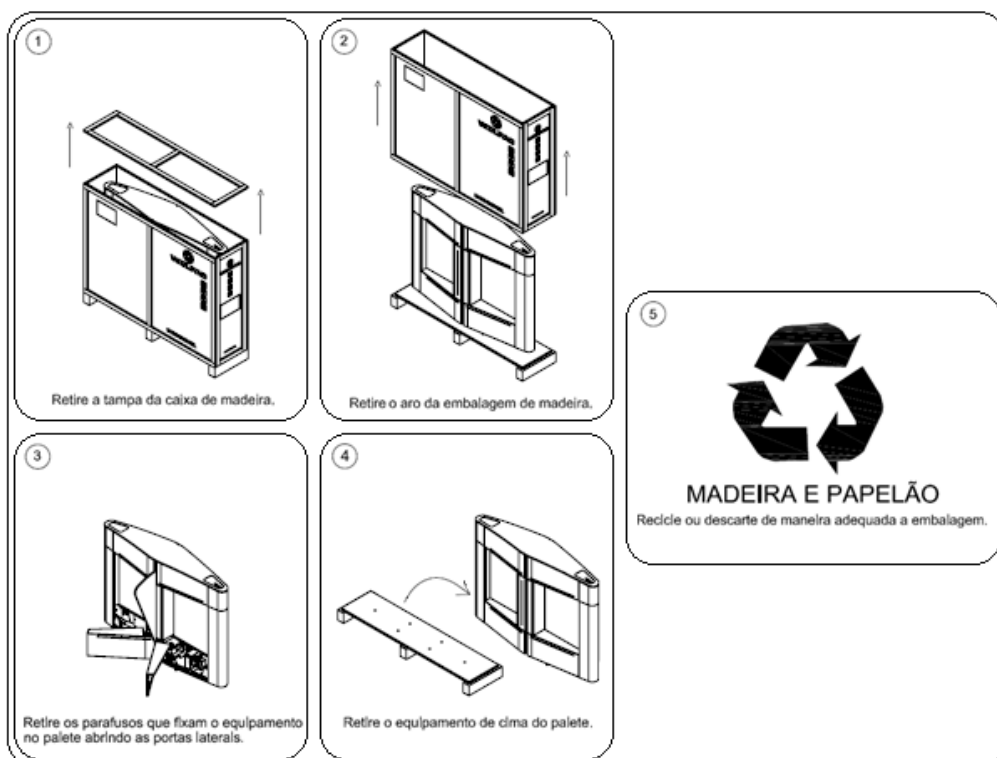
Desembalaje

Al recibir el producto en el lugar de instalación, compruebe que todos los componentes estén completos y sin daños. Si se produce algún daño durante el transporte, informe de su magnitud al transportista y, si es necesario, a Wolpac.

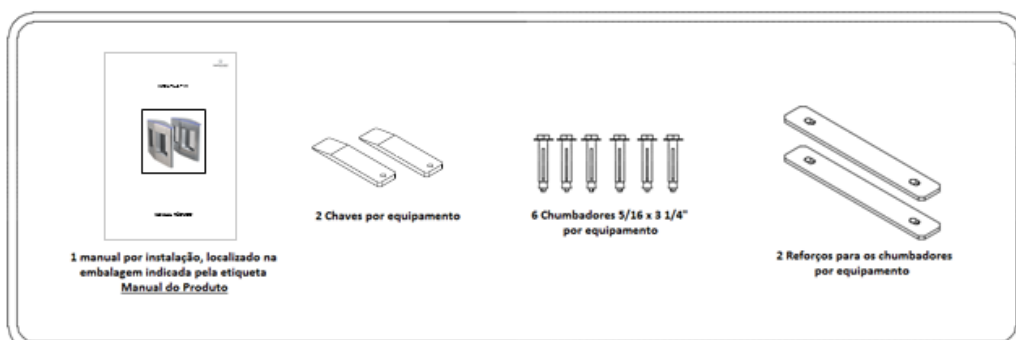
Tenga a mano la guía de instalación, que se encuentra dentro del embalaje del equipo.

Wolpac no se responsabiliza de ninguna pérdida o daño derivado del incumplimiento de las instrucciones de este Manual Técnico o de la Guía de Instalación que se incluye con el producto.

Instrucciones de desembalaje



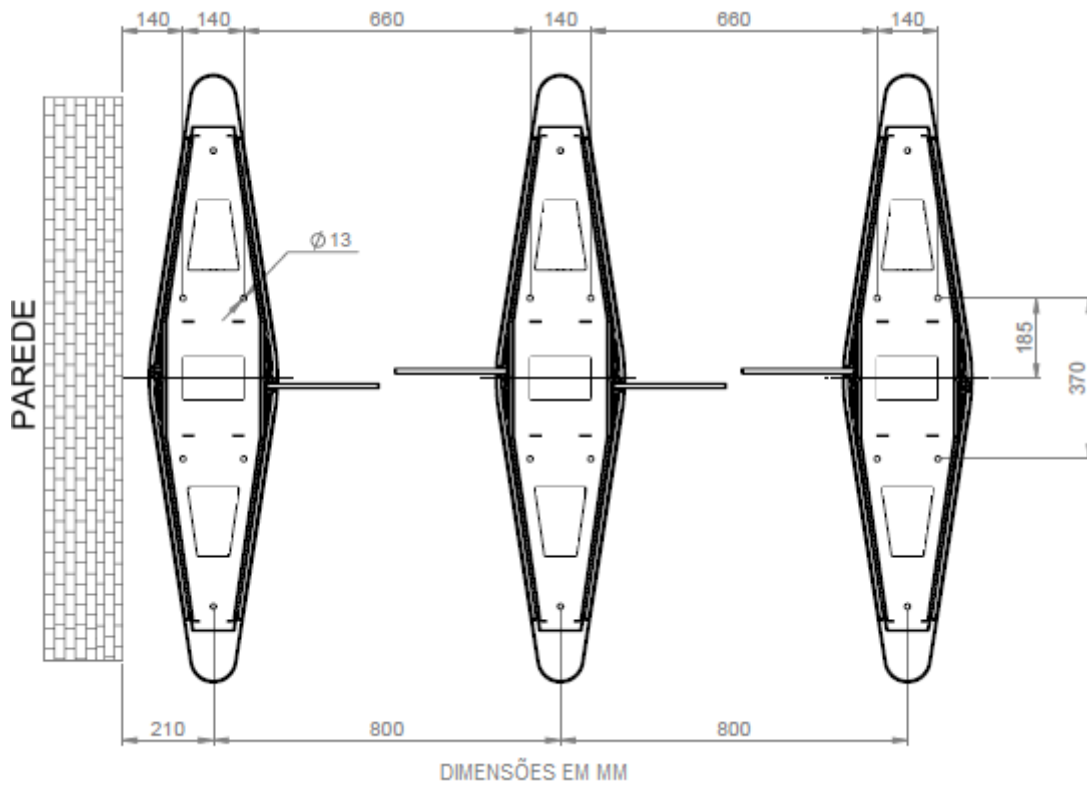
Artículos y accesorios



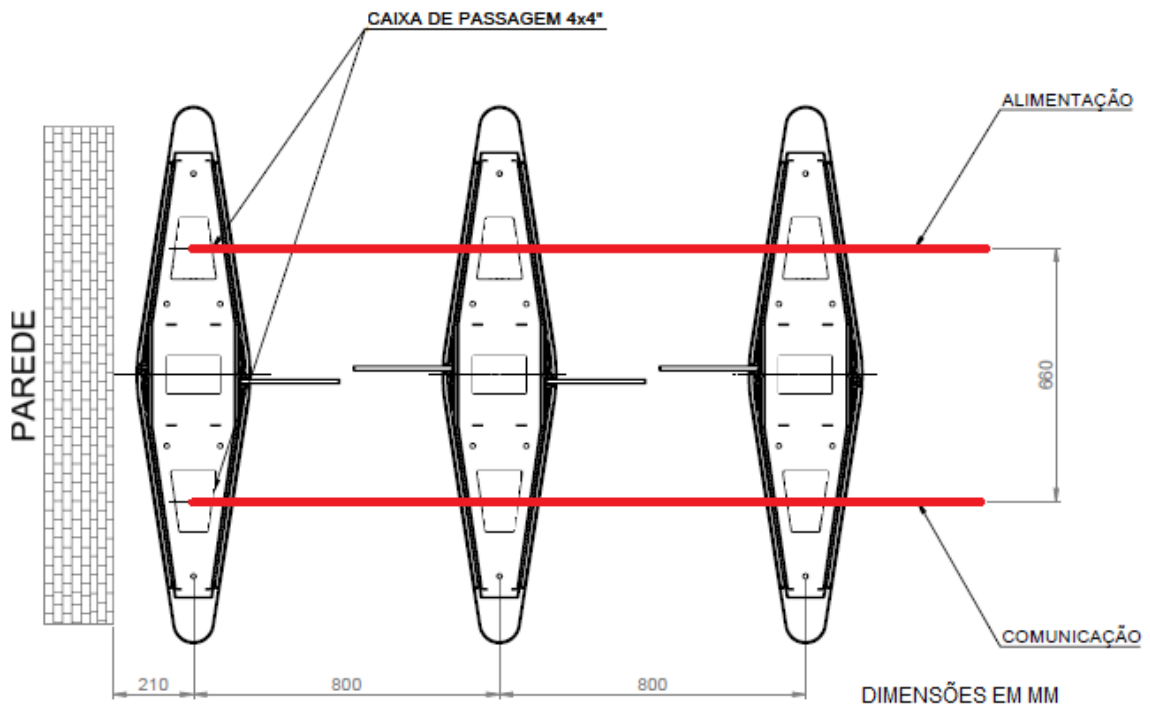
¡Nota!

Todas las herramientas necesarias para instalar el equipo, así como la perforación y la fijación al suelo, se describen en la Guía de Instalación incluida con el equipo.

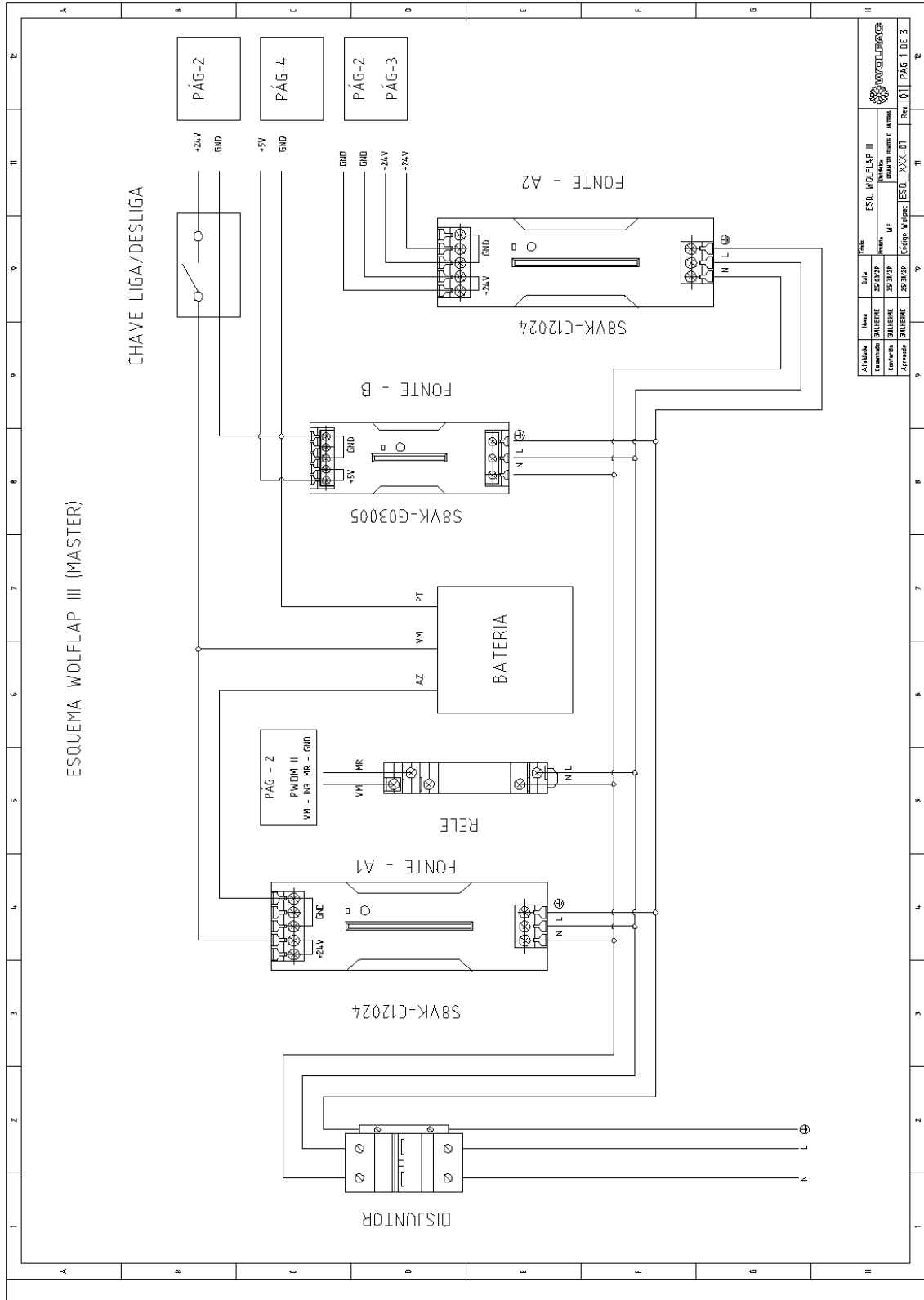
Detalles de instalación y fijación



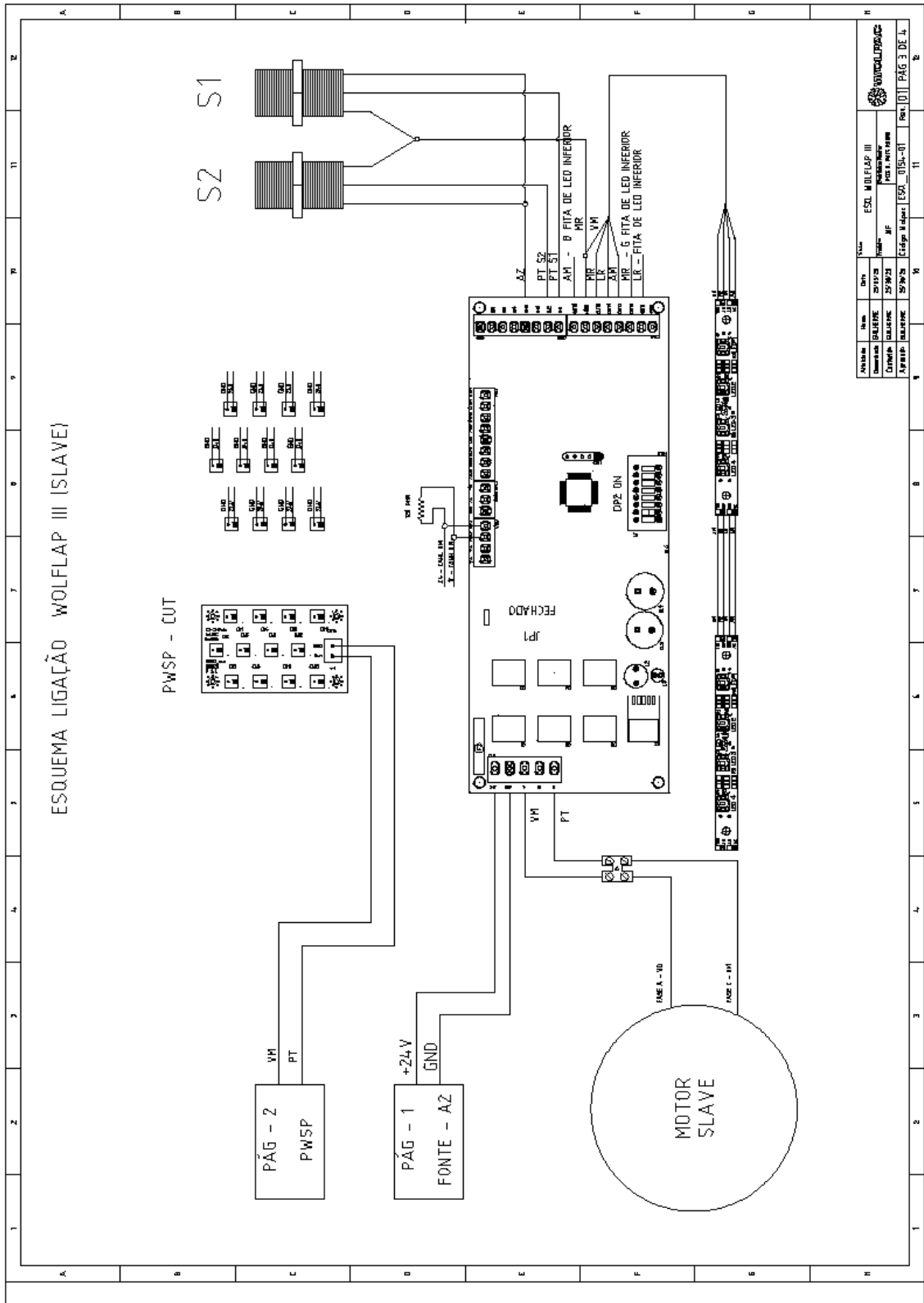
Vista superior de la instalación en secuencia



Diagramas de cableado



ESQUEMA LIGAÇÃO WOLFLAP III (SLAVE)

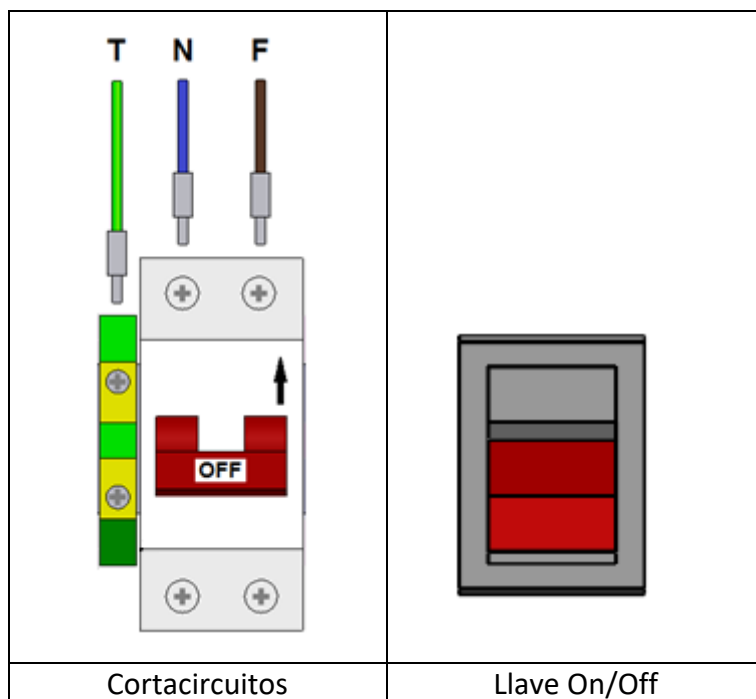


Projeto	Nome	Data	Reviz	ESQ. WOLFLAP III
Desenhado	BALEIRO	20/12/20	00000000	PROJ. AUTOMATICO
Dimensionado	BALEIRO	22/02/21	00000000	PROJ. AUTOMATICO
Verificado	BALEIRO	22/02/21	00000000	PROJ. AUTOMATICO
				ESQ. 0154-01
				Rev. 01 PAG. 3 DE 4

7. Encendido del equipo

Tras completar la instalación del producto, siga estos pasos:

1. Compruebe que las conexiones eléctricas se hayan realizado correctamente. Consulte el diagrama eléctrico para obtener más detalles.



2. Encienda el disyuntor del equipo.
3. Encienda el interruptor de encendido/apagado del equipo.
4. Después de encender el equipo, verifique que las funciones se realicen en la siguiente secuencia:
 - a. Se oirá un pitido audible durante aproximadamente 3 segundos, lo que indica que todos los sensores fotoeléctricos están funcionando.
 - b. Los iconos de funcionamiento parpadearán tres veces, mostrando los tres colores (verde, rojo y azul).
 - c. Se oirá un pitido de nuevo, esta vez tres veces, con los iconos iluminados en azul.
 - d. Tras el pitido, los paneles de vidrio se moverán, abriéndose y cerrándose dos veces consecutivas. En este caso, observe los iconos de orientación rojos.
 - e. Transcurrido el tiempo especificado en el punto anterior, el equipo se bloqueará en ambas direcciones con los iconos iluminados en azul.

Nota: Si no se realiza la operación anterior, se deben verificar las interconexiones, incluyendo la conexión del cable de tierra, así como la presencia de energía eléctrica. Tras la verificación, se deben repetir los pasos y, si el problema persiste, se debe contactar con asistencia técnica en la siguiente dirección electrónica:

Sitio web: <https://www.ataservice.com.br/contato.php>

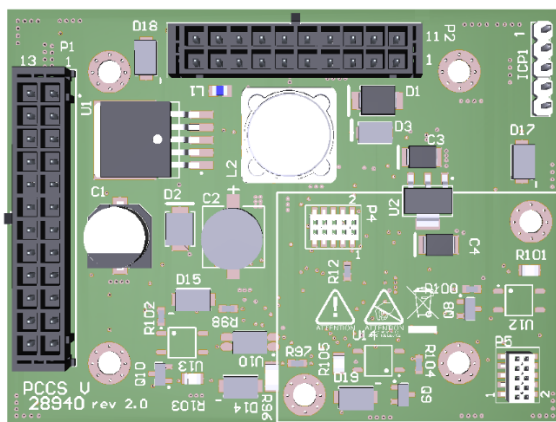
8. Integración

Integración electrónica - Módulo de control PCCSV

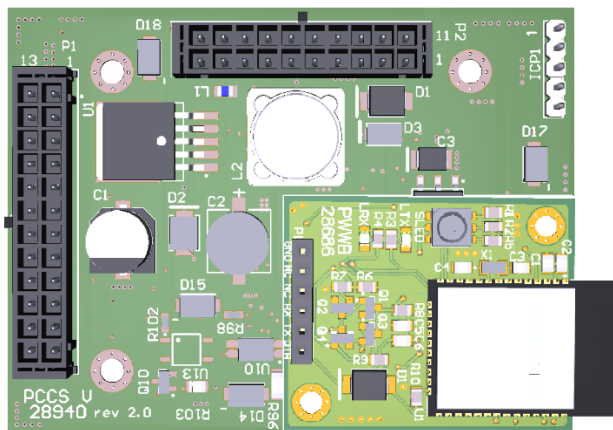
El módulo de control PCCSV es un conjunto electrónico microcontrolado, capaz de integrarse completamente con cualquier sistema de control de acceso propietario, con entradas y salidas para recibir señales de liberación de paso y enviar información al sistema de control operativo, como pasos realizados y alarmas.

Al ser un conjunto microcontrolado, el módulo de control puede configurarse según las especificaciones predefinidas por el sistema a integrar. Para ello, el módulo cuenta con una interfaz Bluetooth para la comunicación con la aplicación WOLPAC TEC.

Placa PCCSV:



Placa PCCSV con módulo bluetooth:



Conexión a smartphone:

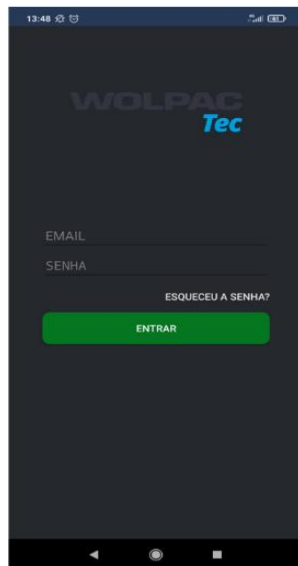
Configure su equipo Wolpac de forma rápida, sencilla y segura.

Gracias a la tecnología de conexión inalámbrica, podrá ajustar la configuración del equipo directamente desde su smartphone mediante Bluetooth.

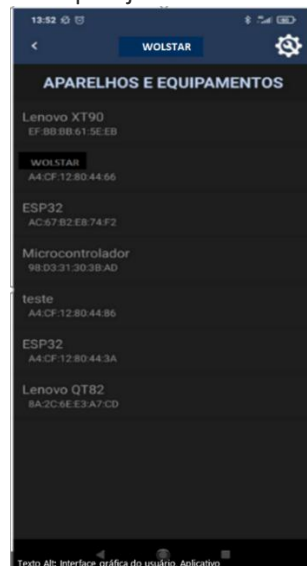


1. Instale la aplicación de configuración WOLPAC TEC en su smartphone.
2. Inicie sesión en la aplicación WOLPAC TEC.
3. Empareje los dos dispositivos.
4. Seleccione los comandos deseados y pulse el botón de envío.

2. Pantalla de inicio de sesión



3. Emparejamiento



4. Patalla de configuración



Para conectar el módulo de Control PCCSV a un teléfono inteligente, debe tener un Sistema Operativo Android versión 5.1 o superior.

Configuración de la aplicación:

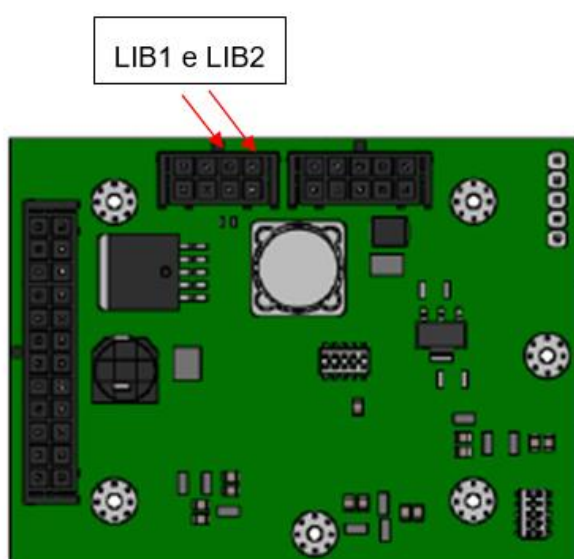
¡Importante!

El equipo adquirido tiene una configuración predeterminada de fábrica basada en nuestra experiencia de uso. ¡Asegúrese de que realmente necesite cambiar esta configuración!

Entradas de señal de liberación de passo

Las señales de entrada de liberación se pueden generar mediante contacto seco. Las siguientes tablas especifican las entradas LIB1 y LIB2.

Ubicación de las entradas de señal LIB2 y LIB1



Configuración de la señal de Liberación

Las señales de entrada de liberación pueden originarse en el contacto de nivel bajo (GND). Entradas de liberación: LIB1 (liberación a la derecha del usuario) y LIB2 (liberación a la izquierda del usuario).

Conector PCCS V	Nº	Señales
P2	1	LIB1
P2	5	VDD5
P2	2	LIB2
P2	6	VDD5

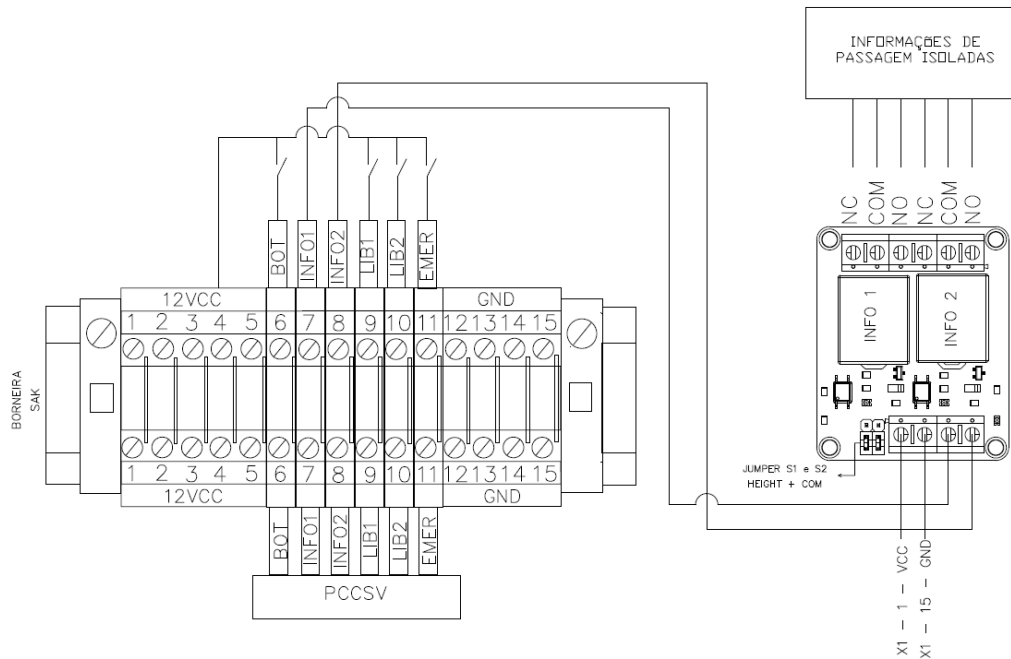
(*) Tensión aislada = Cuando la GND del sistema de validación es independiente de la GND del módulo.

(*) Tensión no aislada = Cuando la GND del sistema de validación es común a la GND del módulo.

El ancho mínimo del pulso de liberación es de 200 ms (no configurable mediante el programa de prueba).

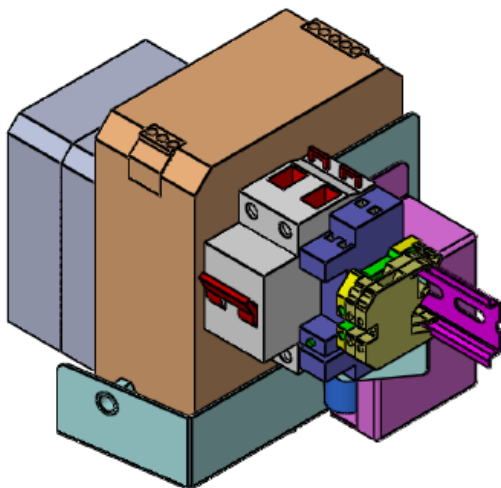
Información de entradas

La tarjeta tiene información de paso aislada mediante una interfaz de relé. A continuación se muestra un diagrama del bloque de terminales donde se realiza la integración.



Entrada de potencia

Las tarjetas electrónicas deben alimentarse con una fuente de alimentación estabilizada, diseñada específicamente para la línea de cerraduras de seguridad Wolpac. Esta fuente de alimentación es de rango completo y puede funcionar a 127 V/220 V.



9. Instrucciones de Uso

La información de esta sección debe servir de base para instruir a los usuarios sobre el uso correcto del equipo **WolFlap III**.

Uso del WolFlap III:

El **WolFlap III** está equipado con un mecanismo motorizado que mantiene el paso del usuario normalmente cerrado a través de sus paneles de vidrio. Puede funcionar unidireccional o bidireccionalmente (en una o ambas direcciones). Al recibir una señal de liberación, ya sea a través de un lector o simplemente un botón de liberación, el usuario puede pasar a través de la abertura de los paneles de vidrio.

Si un usuario no pasa a través del equipo, el módulo de control, en modo "Pulso momentáneo", esperará un tiempo específico. Transcurrido este tiempo (Tiempo de espera), el módulo cancelará la liberación, haciendo que los paneles de vidrio vuelvan a cerrarse, listos para el siguiente usuario.

El paso del usuario es monitoreado por sensores fotoeléctricos ubicados estratégicamente en todo el gabinete, lo que permite un seguimiento eficaz de sus movimientos. Esto no solo garantiza la seguridad del usuario durante el uso del equipo, sino que también protege contra la manipulación del sistema. En caso de doble entrada, es decir, si dos usuarios intentan usar la vía libre solo para una pasada, el equipo cierra inmediatamente el panel y alerta al usuario del incidente con una señal sonora.

El equipo también permite configurar el control, lo que permite aumentar o disminuir el nivel de seguridad en el sitio. Esto se logra mediante el sistema de monitoreo de sensores de barrera y la lógica de procesamiento de la información. Las configuraciones son las siguientes:

DISPOSICIÓN DE LA POSICIÓN DE USO DE LOS SENSORES



El equipo cuenta con tres niveles de seguridad, definidos según los sensores que activan el cierre de la puerta:

- **Nivel Bajo:** la puerta se cierra al activarse el sensor 1 o el sensor 5.
- **Nivel Intermedio:** la puerta se cierra al activarse el sensor 2 o el sensor 4.

- **Nivel Alto:** la puerta se cierra al activarse simultáneamente los sensores 3 y 6.

Modos de funcionamiento

Para definir mejor los niveles de seguridad, el equipo opera en dos modos distintos:

- **Modo de control de acceso simultáneo:** Este modo se activa cuando un usuario abre la puerta y comienza a pasar. Si otro usuario intenta pasar posteriormente (acceso simultáneo), el equipo emite una alerta sonora e impide el paso cerrando la puerta, bloqueando así el acceso no autorizado.
- **Modo de control de intrusión:** Este modo se activa cuando se intenta acceder a la puerta desde la dirección opuesta a la autorizada. En esta situación, el equipo detecta la irregularidad y cierra la puerta, impidiendo el acceso no autorizado.

Configuración del nivel de seguridad

- **Nivel Bajo:** ambos modos están desactivados (control de acceso simultáneo y control de intrusión).
- **Nivel Intermedio:** modo de control de acceso adicional habilitado y modo de control de intrusiones deshabilitado.
- **Nivel Alto:** ambos modos habilitados (control de acceso adicional y control de intrusiones).

De forma predeterminada, nuestro equipo está configurado en el nivel intermedio.




Para configurar el sistema de seguridad WolFlap III, se requiere el software de configuración del producto. Para más información, consulte el Manual de PCCS V.

Notas:

- El equipo debe ser utilizado por una persona a la vez.
- No intente empujar el brazo del equipo con las manos mientras atraviesa la obstrucción.
- No atraviese la obstrucción llevando maletas o paquetes grandes delante ni arrastrándolos.
- No arrastre bolsas ni objetos similares sobre la cubierta del equipo.
- No fije ningún objeto al trípode del equipo. Deténgase y no continúe forzando el paso en la misma dirección.

Instrucciones de uso:

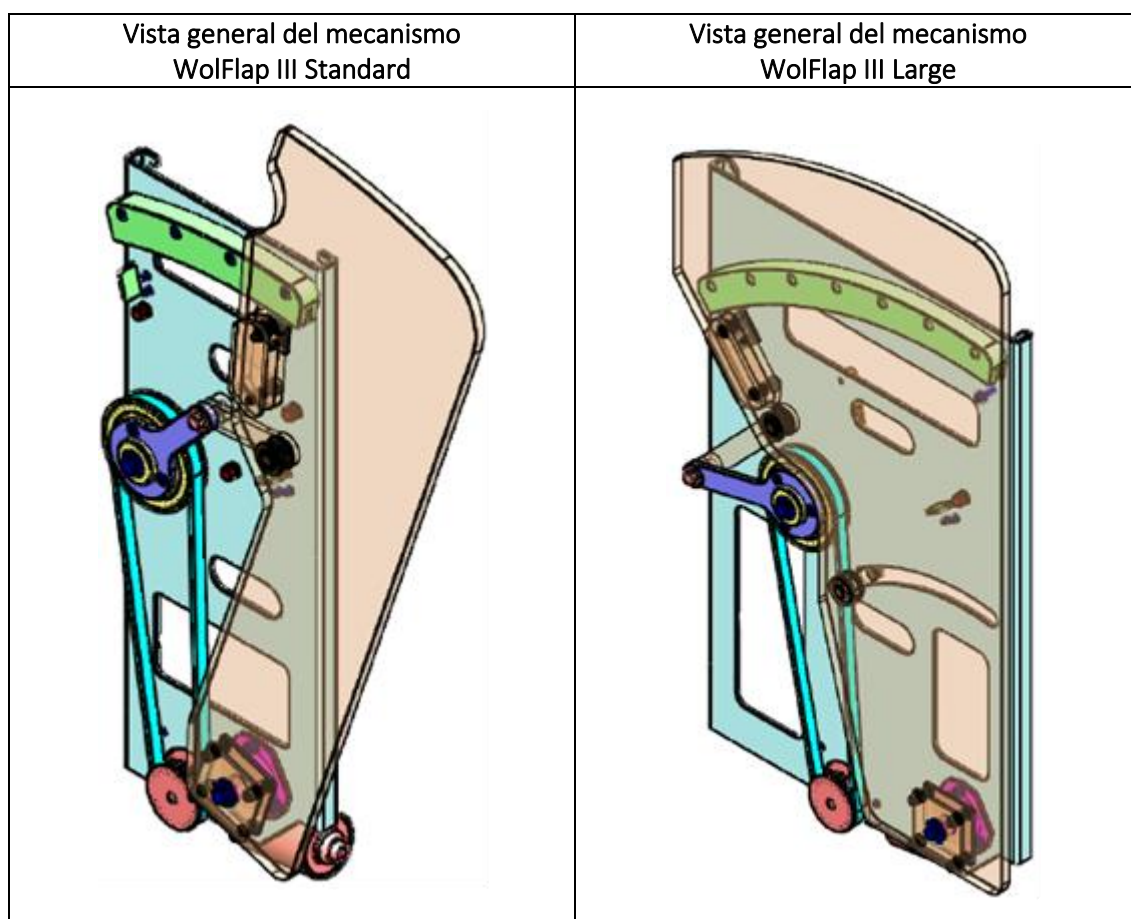
A continuación, se presentan las instrucciones básicas de uso del equipo WolStar IV, con las siguientes instrucciones visuales proporcionadas por el pictograma operativo – (que transmite el estado lógico de funcionamiento del equipo). Estas instrucciones se desarrollaron para que los usuarios puedan familiarizarse con el producto de forma rápida y sencilla.

	Azul	Equipo en modo de funcionamiento normal; reportarse al sistema de liberación.
	Verde	Solicitud de liberación autorizada; continuar con el paso a través del equipo.
	Rojo	Paso no autorizado o intento de infracción; reportarse nuevamente al sistema de liberación o solicitar asistencia de una persona autorizada.

10. Mecanismo

Se fija al interior de la estructura del equipo mediante tornillos de fácil acceso y se puede extraer completamente desde la parte frontal, lo que requiere desmontar las puertas frontales, lo que facilita el mantenimiento.

- Mecanismo accionado por un motor eléctrico de corriente continua de 24 V;
- Palanca del actuador del panel de vidrio fabricada en acero al carbono resistente a la torsión;
- Puntos de pivote con rodamientos de bolas;
- Panel de vidrio de seguridad transparente templado de 12 mm de espesor;
- Poleas de movimiento de la palanca y guía del vidrio fabricadas en plástico de ingeniería (poliacetal);
- Correa dentada para el movimiento de la palanca del actuador del panel;
- Sensores para la monitorización de los puntos de parada del panel de vidrio;
- Sus componentes reciben tratamientos superficiales que proporcionan durabilidad y resistencia a la corrosión, como el bicromatado y el recubrimiento con polvo epoxi.



11. Mantenimiento Preventivo

Estimando un flujo máximo de 60.000 usuarios al mes, en condiciones normales de uso, se recomienda una verificación más efectiva y posible reemplazo de los componentes mencionados a continuación:

	Número de ciclos (x 1000)			
	500	1000	1500	2000
Poleas	X			
Resortes		X		
Rodamientos			X	
Sensores				X
Guías de poliacetal		X		

¡Nota!

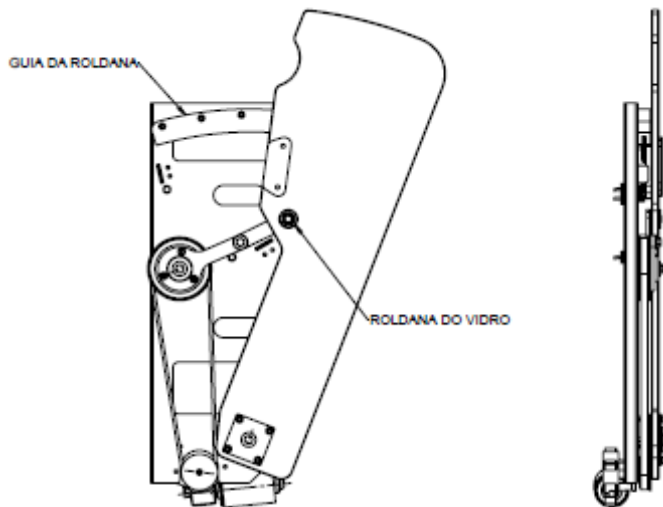
Después de cada uso, limpie el equipo para eliminar el polvo y cualquier material extraño de sus partes internas.

Para eliminar los residuos, utilice un paño seco (o un paño sin pelusa). No utilice benceno, disolventes, ácidos ni otros productos químicos agresivos, ni lana de acero ni trapos para limpiar el equipo.

Las operaciones descritas a continuación deben realizarse cada 4 meses o 260.000 ciclos, lo que ocurra primero, y pueden variar según la intensidad del tráfico.

- Verificar que el panel se mueva con suavidad, observando el funcionamiento de la polea y las palancas que accionan el mecanismo.
- Los ajustes de los sensores se realizan en fábrica durante el proceso de ensamblaje, pero debido al uso constante del equipo, podrían ser necesarios ajustes adicionales para mantener la eficiencia del sistema de monitoreo.
- Verificar que los componentes de movimiento y fricción, como bujes y guías, no presenten un desgaste excesivo.
- Probar los solenoides, verificando su libre funcionamiento (en el caso de la recolección de tarjetas).
- Verificar que todos los tornillos y tuercas estén apretados y bloqueados.
- Verificar que todos los cables estén conectados y colocados de forma que no interfieran con el funcionamiento de las partes móviles del equipo.
- Verificar que los conectores y terminales estén correctamente fijados.
- Realizar pruebas eléctricas, revisando pictogramas, sensores, etc. • En este mecanismo existen algunas piezas que requieren un cuidado especial, lo que requiere la lubricación de los elementos mecánicos, como se describe y se muestra en la figura a continuación, además del uso esencial de los lubricantes específicos descritos en el Contenido 12.

Principales puntos de lubricación.



Nota: ¡El uso excesivo de lubricante puede ser perjudicial para el equipo!

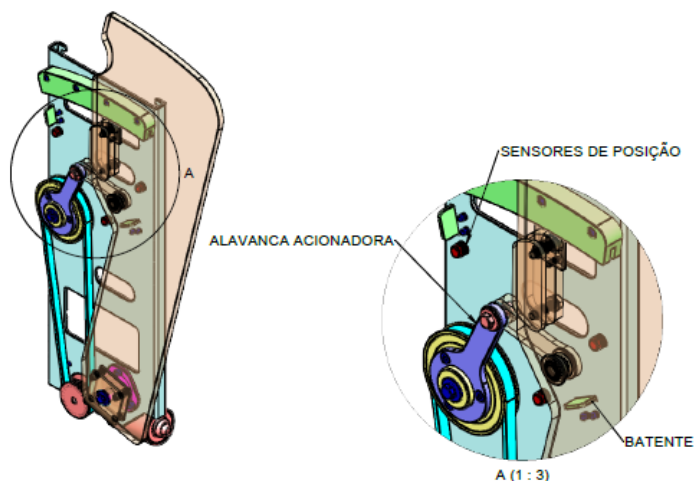
Ajustes e intervenciones técnicas

¡Atención!

El equipo contiene componentes mecánicos y electrónicos; cualquier negligencia durante el mantenimiento puede tener graves consecuencias para su seguridad y el correcto funcionamiento del producto. Por lo tanto, cuando sea necesario realizar mantenimiento técnico, primero debe desconectarse la alimentación. La manipulación de los componentes debe ser realizada con cuidado y por personal cualificado.

Mecanismo de amortiguación giratória

- El ajuste del sistema de tapones del equipo se realiza en la propia fábrica, por lo que no es necesario ningún nuevo ajuste ni sustitución de los tapones.



12. Lubricantes y Adhesivos

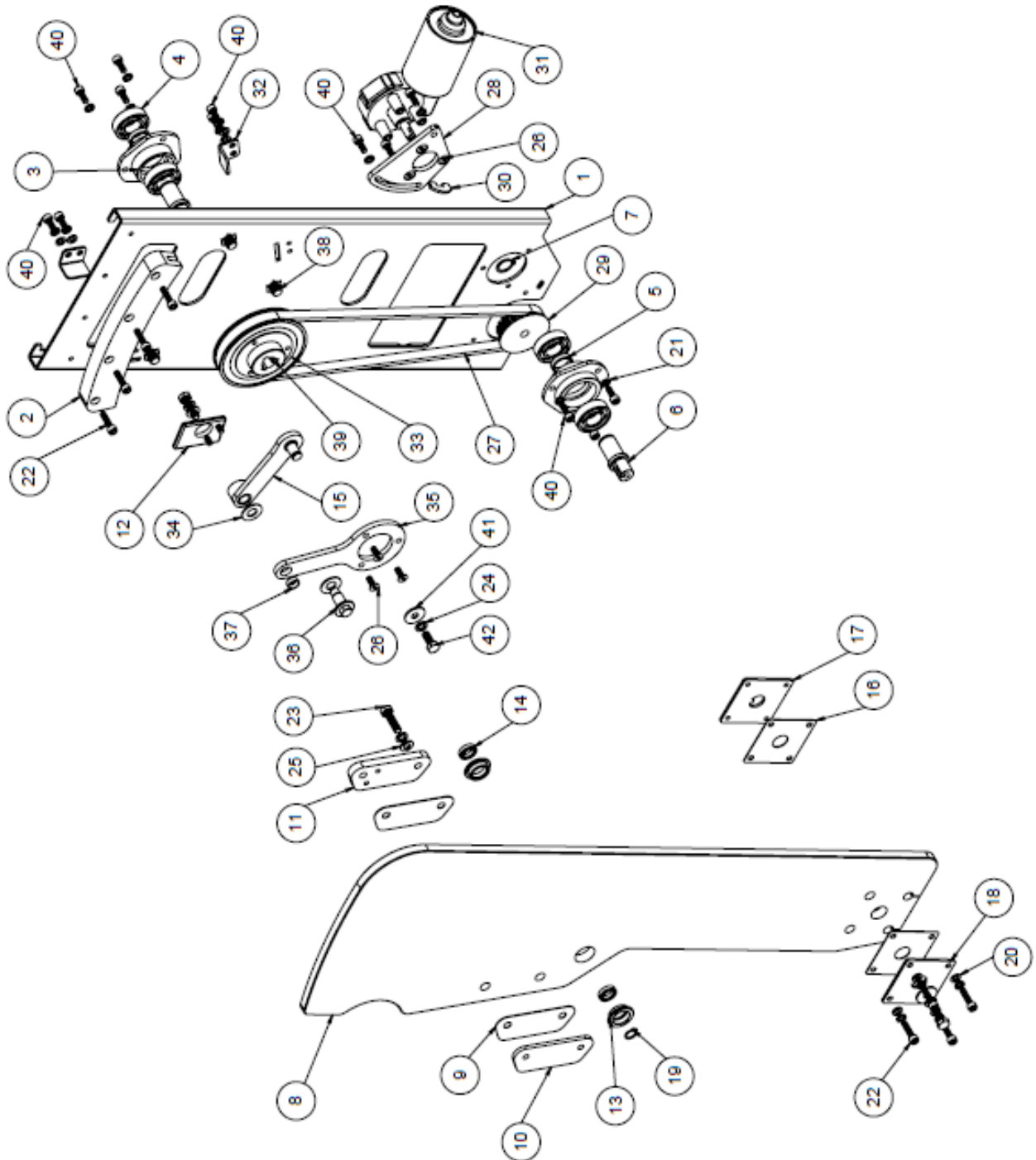
Para evitar el desgaste prematuro de las piezas mecánicas del equipo, sujetas a abrasión y corrosión, se recomiendan los siguientes lubricantes según la tabla a continuación. Asimismo, se recomienda el uso de adhesivos en las piezas y componentes de fijación (tuercas, tornillos, etc.) para garantizar su correcto funcionamiento:

Lubricante	Aplicación
Grasa Lubrificante MP-2	Resorte de tracción (mecanismo grande)
	Pasadores de pivote del resorte de tracción (mecanismo grande)
Graxa lubricante Molykote (Branca)	Polea de Poliacetal del vidrio
	Guía superior de poliacetal

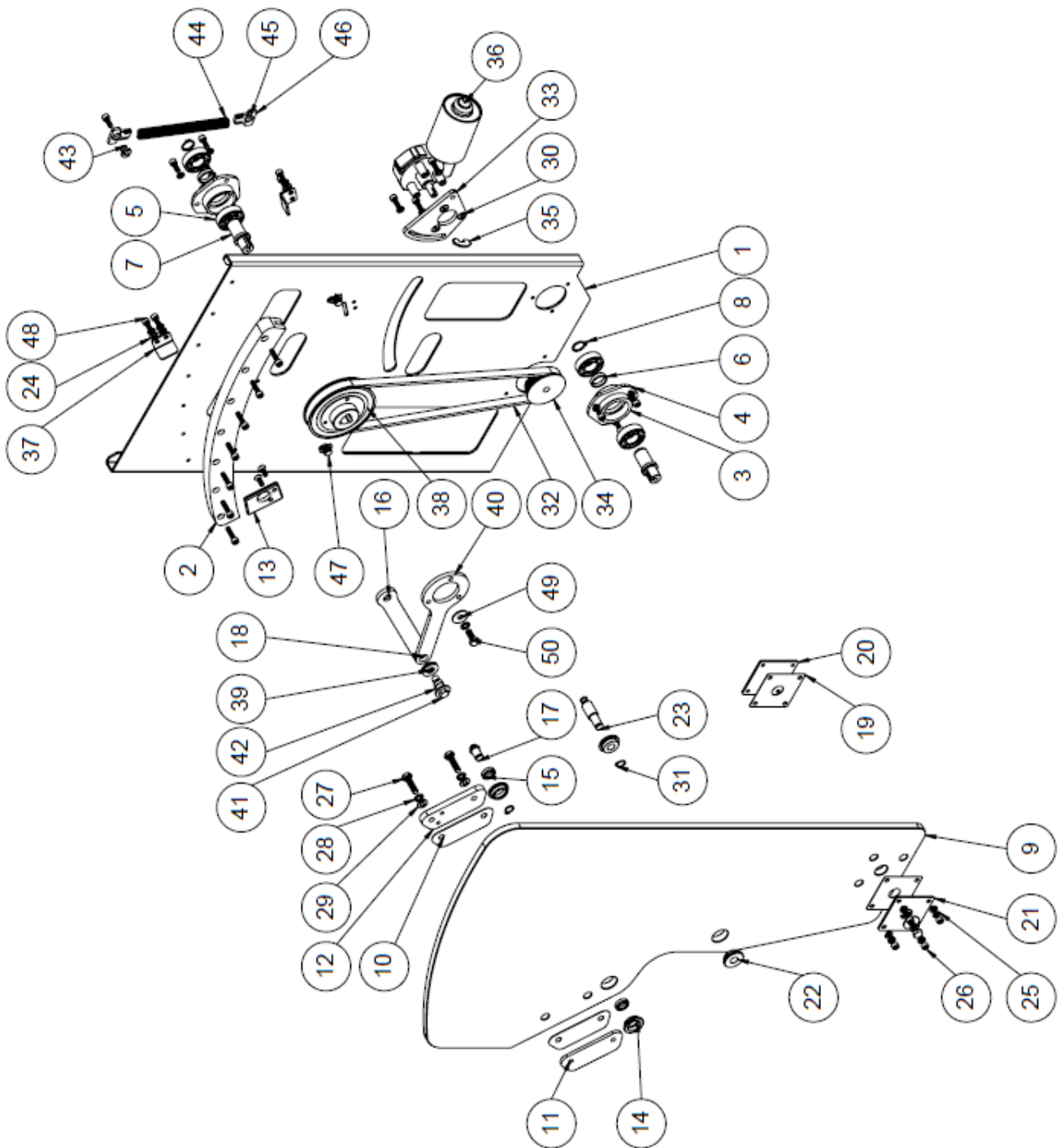
Adhesivo	Aplicación	Ejemplos
Permabond HH 120 (Alto par)	Tornillos de fijación u otros elementos roscados que se prevé retirar.	Tornillo de fijación del eje del pivote del panel
		Tornillos de fijación del cojinete del pivote del panel
		Tornillos de fijación del tope de la palanca
Permabond HH 115 (Medio par)	Tornillos de fijación u otros elementos roscados que se prevé retirar.	Tornillos de fijación del mecanismo
		Tornillos de fijación del soporte (sensores, solenoides, etc.)
		Tornillos de fijación de la guía superior

13. Vista Explosionada del Mecanismo

Modelo WolFlap III Standard



Modelo WolFlap III Large



14. Lista de piezas del mecanismo

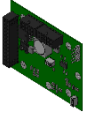
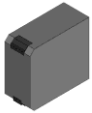
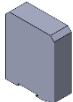
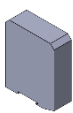
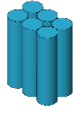
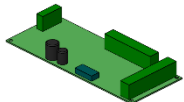


Modelo WolFlap III Standard

ITEM	QT.	DESCRIPCIÓN	CÓD. WOLPAC
1	1	CHAPA PRINCIPAL DO MECANISMO	31197
2	1	GUIA DE PARALELISMO DA PORTA	29854
3	2	SUBCONJ. DO MANCAL DO MECANISMO	30844
4	4	ROLAMENTO 6004ZZ	00388
5	2	ESPAÇADOR DE ROLAMENTOS	24183
6	2	EIXO DO MECANISMO	30847
7	2	ANEL DE RETENÇÃO P/ EIXOS E-20 mm	00338
8	1	PORTA DO BLOQUEIO WOLFLAP III STANDARD	30849
9	2	CORTIÇA DE FIXAÇÃO DA PORTA DO BLOQUEIO	30850
10	1	SUPORTE DA PORTA	30851
11	1	SUPORTE DA GUIA	30852
12	1	GUIA DE PARALELISMO DA PORTA	30853
13	2	BUCHA PARA ROLAMENTO - ALAVANCA MOVEL	24167
14	2	ROLAMENTO DE ESFERAS 61801 2Z	23588
15	1	SUBCONJ. ALAVANCA MÓVEL	30854
16	2	CORTIÇA CENTRAL CATRACA WOLFLAP	17221
17	1	REFORÇO TRASEIRO DA PORTA	17113
18	1	REFORÇO DIANTIERO DA PORTA	17114
19	1	Anel de retenção E-12	15137
20	20	ARRUELA LISA 6 mm	04670
21	20	ARRUELA DE PRESSÃO 6 mm	04561
22	8	PARAFUSO DIN912 M6 X 25	03283
23	2	PARAFUSO DIN933 M8 x30 mm	00244
24	4	ARRUELA DE PRESSÃO 8 mm	00234
25	2	ARRUELA LISA 8 mm	06308
26	8	PARAFUSO DIN7991 M6 X 16 mm	04330
27	1	CORREIA SINCRONIZADORA larg 12mm	26372
28	1	SUPORTE DO MOTOR	26210
29	1	POLIA MOTORA	26209
30	1	CHAVETA DA POLIA	26170
31	1	MOTOREDUTOR BOSCH	17105
32	2	BATENTE MECANISMO	30858
33	1	POLIA MOVIDA	31425
34	2	ARRUELA PA ESPAÇADORA - ALAVANCA MOVEL	24199
35	1	ALAVANCA DA POLIA - STANDARD	30860
36	1	PINO ROSCADO DE FIXAÇÃO DAS ALAVANCAS	30861
37	1	BUCHA DRY-MET - JUNÇÃO DAS ALAVANCAS	23583
38	3	SENSOR INDUTIVO NPN M12X1	14731
39	1	CHAVETA PARALELA QUADRADA 6x6x16 mm	17561
40	16	PARAF.DIN912 CABEÇA CILÍNDRICA C/SEXT.INT.M6x16	00245
41	2	ARRUELA LISA M8 ESPECIAL	24198
42	2	PARAFUSO DIN933 M8 x20 mm	06377

Modelo WolFlap III Large

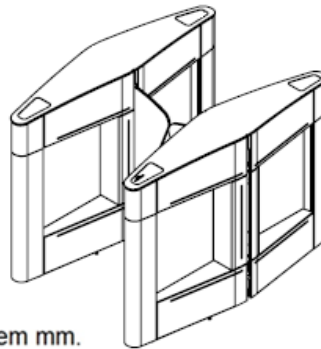
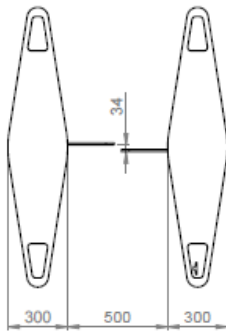
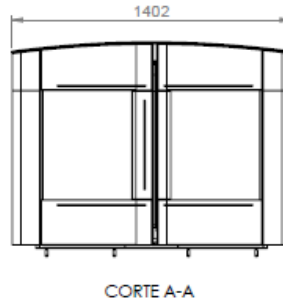
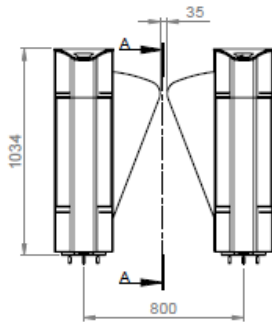
ITEM	QT.	DESCRIPCIÓN	CÓD. WOLPAC
1	1	CHAPA PRINCIPAL DO MECANISMO	30799
2	1	GUIA EXT. DE PARALELISMO DA PORTA DE VIDRO	29853
3	2	MANCAL DO MECANISMO	30845
4	2	FLANGE DO MANCAL	30846
5	4	ROLAMENTO 6004ZZ	00388
6	2	ESPAÇADOR DE ROLAMENTOS	24183
7	2	EIXO DO MECANISMO	30847
8	2	ANEL DE RETENÇÃO P/ EIXOS E-20 mm	00338
9	1	PORTA DO BLOQUEIO WOLFLAP III	30886
10	2	CORTIÇA DE FIXAÇÃO DA PORTA DO BLOQUEIO	30850
11	1	SUORTE DA PORTA	30851
12	1	SUORTE DA GUIA	30852
13	1	GUIA DE PARALELISMO DA PORTA	30853
14	2	BUCHA PARA ROLAMENTO - ALAVANCA MOVEL	24167
15	2	ROLAMENTO DE ESFERAS 61801 ZZ	23588
16	1	ALAVANCA MÓVEL - LARGE	31139
17	1	PINO DA ALAVANCA	30857
18	1	BUCHA DA ALAVANCA	30855
19	2	CORTIÇA CENTRAL CATRACA WOLFLAP	17221
20	1	REFORÇO TRASEIRO DA PORTA	17113
21	1	REFORÇO DIANTIERO DA PORTA	17114
22	2	BUCHA PARA FIXAÇÃO DO PTO. MOVEL DA MOLA	24172
23	1	PINO DE FIXAÇÃO DO PTO. MOVEL DA MOLA	31140
24	8	ARRUELA LISA 6 mm	04670
25	17	ARRUELA DE PRESSÃO 6 mm	04561
26	11	PARAFUSO DIN912 M6 X 25	03283
27	2	PARAFUSO DIN933 M8 x30 mm	00244
28	4	ARRUELA DE PRESSÃO 8 mm	00234
29	2	ARRUELA LISA 8 mm	06308
30	5	PARAFUSO DIN7991 M6 X 16 mm	04330
31	2	ANEL DE RETENÇÃO E-12	15137
32	1	CORREIA SINCRONIZADORA LARG 12mm	26372
33	1	SUORTE DO MOTOR	26210
34	1	POLIA MOTORA	26209
35	1	CHAVETA DA POLIA	26170
36	1	MOTOREDUTOR BOSCH	17105
37	2	BATENTE MECANISMO	30858
38	1	POLIA MOVIDA	30859
39	2	ARRUELA PA ESPAÇADORA - ALAVANCA MOVEL	24199
40	1	ALAVANCA DA POLIA - LARGE	31141
41	1	PINO ROSCADO DE FIXAÇÃO DAS ALAVANCAS	30861
42	1	BUCHA DRY-MET - JUNÇÃO DAS ALAVANCAS	23583
43	1	PINO RED. c/ PARAL. EXT. - PTO. FIXO DA MOLA	31142
44	1	MOLA HELICOIDAL	23582
45	2	BUCHA DRY-MET - OLHAL DA MOLA	23584
46	2	OLHAL DA MOLA - WOLFLAP LARGE	24201
47	2	SENSOR INDUTIVO NPN M12X1	14731
48	14	PARAF.DIN912 CABEÇA CILÍNDRICA C/SEXT.INT.M6x16	00245
49	2	ARRUELA LISA M8 ESPECIAL	24198
50	2	PARAFUSO DIN933 M8 x20 mm	06377

15. Componentes eletrônicos

ITENS ELECTRÔNICOS				
Item	Cantidad	Descrição	CÓD. WOLPAC	Imagem
1	1	CARTÃO PCCS V	28940	
2	1	S8VK-C24024 (OMRON) 24V / 10A	31279	
3	1	S8VK-C06024 (OMRON) 24V / 2,5A	31280	
4	1	S8VK-G03005 (OMRON) 5V/5A	31281	
5	1	BATERIA de LI - ION 21,6 V 13,2 AH	31282	
6	2	CARTÃO PWDMMII - PLACA WOLPAC DRIVER DO MOTOR	28847	
7	1	CARTÃO PLACA PWSP PLACA WOLPAC SENSORES DE PASSAGEM	30528	
8	6/12	SENSOR FOTOELÉTRICO NPN	17150	

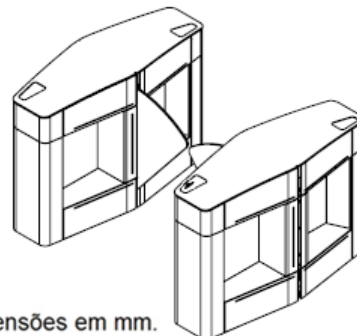
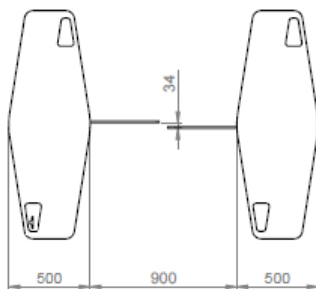
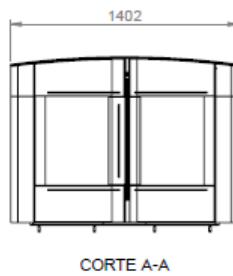
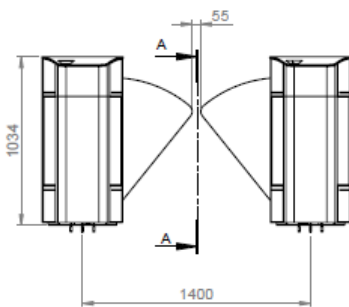
16. Dimensiones generales

WolFlap III Standard



Dimensões em mm.

WolFlap III Large



Dimensões em mm.

17. Garantía

I - Este producto cuenta con una garantía de Wolpac – Sistemas de Controle Ltda. por un período de 365 días (garantía limitada) contra cualquier defecto de material o fabricación, siempre que se cumplan las siguientes condiciones:

- a) Para que la garantía sea válida, es fundamental que el producto mantenga sus sellos intactos y que su etiqueta de identificación no presente signos de manipulación.
- b) El período de garantía comenzará a contar desde la fecha de entrega del producto al primer comprador, incluso si el producto se transfiere a terceros, por lo que es necesario presentar el documento fiscal.
- c) Durante los primeros 90 (noventa) días del período de garantía, se cubren los costos de las piezas y los servicios de reparación realizados en los Centros de Servicio Técnico Autorizados de Wolpac. Durante el período restante, solo se cubren los costos de las piezas que deban reemplazarse para reparar el producto, excluyendo los costos relacionados con los servicios de reparación (mano de obra), el retiro del producto (envío y devolución) y el transporte y alojamiento del técnico especializado.
- d) Los productos enviados a los Centros Autorizados deben estar embalados en un embalaje que garantice su integridad física, y los gastos de envío y devolución corren por cuenta del cliente.
- e) Los productos enviados a los Centros Autorizados deben ir acompañados de una breve descripción del problema presentado.
- f) Wolpac no se responsabiliza de las pérdidas o daños que sufra el propietario del producto durante el período de mantenimiento.
- g) Las piezas sustituidas pasarán a ser propiedad de Wolpac.

II - Esta garantía quedará anulada si algún defecto se debe a:

- a) Uso indebido o error en el funcionamiento del producto.
- b) Mantenimiento o modificaciones del producto no autorizados previamente por el Centro de Servicio Técnico Autorizado de Wolpac.
- c) Servicios de instalación, desinstalación y reubicación del producto no autorizados por Wolpac.
- d) Sobretensiones o picos de tensión en la red eléctrica, típicos de algunas regiones, que requieran el uso de dispositivos estabilizadores para su corrección.
- e) Casos fortuitos y de fuerza mayor.
- f) Transporte del producto en embalaje inadecuado.
- g) Robo o hurto.

Los Centros de Servicio Técnico Autorizados de Wolpac cuentan con equipos para prestar servicios en el lugar de instalación de los productos, por los cuales se cobrarán cargos por servicio y, eventualmente, por la ejecución del servicio, según el momento del período de garantía.

Ningún Distribuidor Acreditado ni Centro de Servicio Técnico de Wolpac está autorizado a modificar las condiciones aquí establecidas ni a asumir otros compromisos en nombre de Wolpac.

WOLPAC SOLUÇÕES EM CONTROLE DE ACESSO

Comercial e Fábrica

Rua Iijima, 554 - Ferraz de Vasconcelos - SP - Brasil

Tel.: +55 11 4674-8000

 @wolpacbrasil

 @wolpacbrasil

 @wolpacbrasil

wolpac.com.br

1. Introduction

WOLPAC Soluções em Controle de Acesso is a company specialized in access control equipment and is proud to be recognized in the market for the functionality and efficiency of its products. Now, we place at your disposal all the quality and technical guarantee that characterize us.

For additional clarification, comments or suggestions about this manual, please contact the technical support division, provided by our affiliate **ATA Service**.

Website: <https://www.ataservice.com.br/contato.php>

Make sure that this is the most up-to-date version of the manual, as WOLPAC Access Control Solutions reserves the right to make changes to this document or to the technical specifications of the product, without the obligation of prior or subsequent notice to any entity.

Welcome to **WOLPAC** technology.

2. Important Safety Instructions

General Instructions:

This manual describes the main features, installation and care required for the correct operation of the equipment. Read it carefully before operating to ensure full performance. Wolpac endeavors to review the manuals periodically, especially when significant changes are made to the design. However, due to our policy of continuous improvement, slight differences may occur between the unit supplied and the information described in this document.

Electrical Precautions:

The electrical energy used to power this equipment has sufficient electrical voltage to endanger a person's life. Before performing any maintenance or repairs, make sure that the equipment is completely turned off and disconnected from the power source. If interruption of the power supply is not possible, functional tests, maintenance and repairs to electrical components must be performed exclusively by qualified professionals, aware of the risks involved and properly trained to apply the necessary precautions.

Proprietary Notes:

All information contained in this document is the property of Wolpac. The possession of this manual and the use of its information are strictly restricted to persons previously authorized by Wolpac. The reproduction, transcription, storage on servers or translation, in whole or in part, of this document without prior authorization from Wolpac is prohibited.

Equipment Changes:

No changes to the product may be made without authorization from Wolpac, which is responsible for ensuring that the proposed modification is acceptable in terms of safety and functionality of the equipment. Only persons authorized by Wolpac may make changes to the equipment.

Good Usage Practices:

Never leave the equipment unattended during installation without first eliminating all electrical and mechanical risks. If the installation presents any risk, a responsible person must remain on site. To ensure safety and prevent damage to the equipment, follow these practices:

- Turn off and disconnect the electrical supply before any intervention.
- Never leave the equipment in unsafe conditions.
- Use only suitable tools, preferably those recommended in this manual.
- Remove conductive jewelry and avoid clothing that could get caught in the mechanical parts of the equipment.

Important Notice:

This is a safety product, any child or minor using the equipment must be supervised and accompanied by a responsible adult. Wolpac is not responsible for any incidents if this rule is not applied.

3. Product Description

The **WolFlap III** product is a glass door access control device used for medium-flow (2,000 cycles*/day or less) and medium-level security. It can be used in both directions. It is equipped with an electronic control module capable of processing and providing information to the system to which the device is integrated/interconnected.

The device can be configured to operate in different states and installation positions, thus defining the flow direction from A to B or vice versa, according to customer specifications.

For safety reasons, the equipment is originally supplied to operate with the barriers closed, only allowing them to open upon user authorization. Alternatively, it can be configured to keep the barriers open, according to the customer's design specifications.

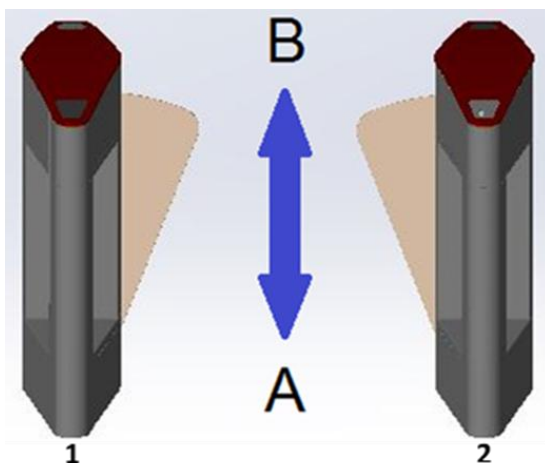
The device's operational status is configured through the PCCS V control module configuration software (provided by Wolpac), via an RS-232 serial interface for computer communication and Bluetooth for smartphone communication. Configurations are made through the PCCS V control module configuration software or application, the latter provided by Wolpac.

The device's operational commands can be executed through digital signals (I/O) or through the available serial port.

Application

- Commercial / Residential Building
- Parks
- Hospitals
- Educational Institutions
- Airports
- Luxury Locations
- Financial Institutions
- Businesses and Industries

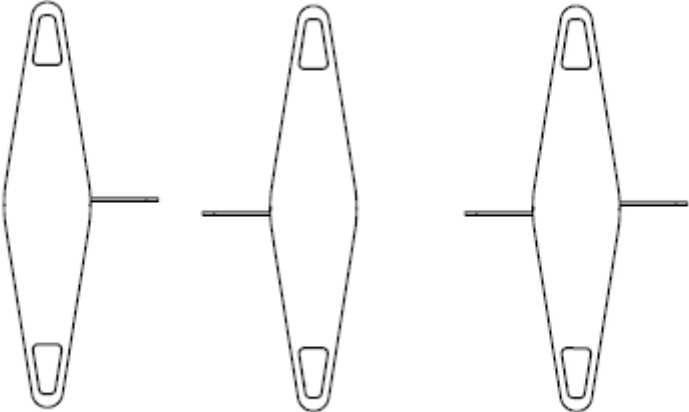
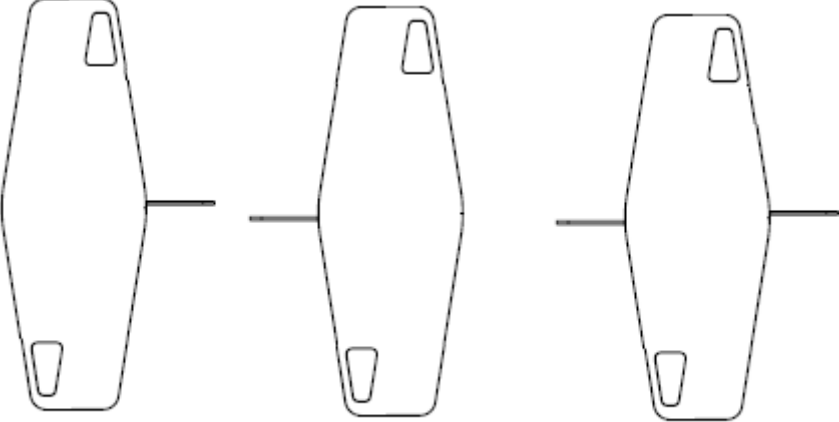
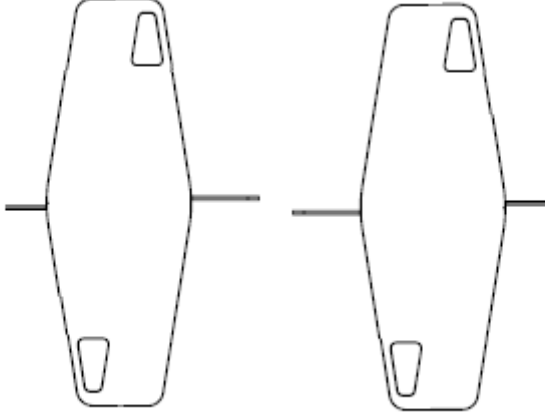
Details of installation positions and directions of passage



- 1 Installation position to the **left** of the user
- 2 Installation position to the **right** of the user

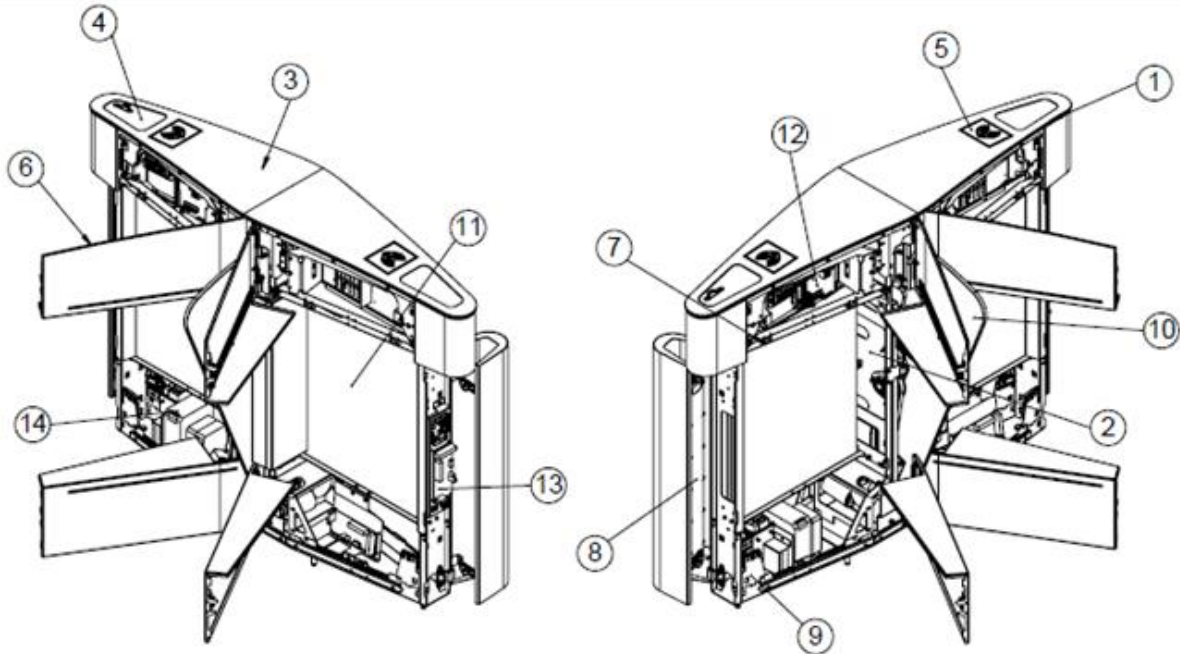
* Definition of cycle: It is the passage of a user through the equipment, regardless of the direction of passage.

Equipment Models

Model	Image
WolFlap Standard hall 500mm	 <p data-bbox="576 846 695 891">WOLFLAP ESQUERDA</p> <p data-bbox="847 846 967 891">WOLFLAP DIREITA</p> <p data-bbox="1078 846 1254 891">WOLFLAP INTERMEDIÁRIA</p>
WolFlap Large hall 900mm	 <p data-bbox="496 1355 687 1400">WOLFLAP LARGE ESQUERDA</p> <p data-bbox="799 1355 991 1400">WOLFLAP LARGE DIREITA</p> <p data-bbox="1118 1355 1310 1400">WOLFLAP LARGE INTERMEDIÁRIA</p>
WolFlap Híbrida hall 500 and 900mm	 <p data-bbox="639 1863 839 1908">WOLFLAP HÍBRIDA ESQUERDA</p> <p data-bbox="959 1863 1158 1908">WOLFLAP HÍBRIDA DIREITA</p>

4. Equipment Composition

Unidade Típica:



Item	Description
1	Orientation Pictogram
2	Locking Mechanism
3	Glass Top
4	Integration Frame
5	Operational Pictogram
6	Side Door
7	Photoelectric Sensors
8	Card Safe
9	Carbon Steel Frame
10	Glass Panel
11	Central Glass Panels
12	WZK Panel
13	Electronic Assembly
14	Power Switch and Power Supplies

5. Technical Specifications

Material	Top	8 mm thick tinted tempered glass
	Cabinet	Brushed AISI 304 stainless steel
	Structure	Carbon steel painted with epoxy powder paint
	Panel	12 mm thick clear tempered glass
	Central Glass	8 mm thick tinted tempered glass
Dimensions	See 16 Content	
Installation	Right or left-hand passage	
Functionality	Motorized for two-way passage control	
Mechanism	The equipment's operation is controlled by a motorized mechanism located inside the cabinet. It closes automatically after a user passes through the equipment.	
Power Interruption	In the event of a power outage or emergency, the equipment is designed so that the panels open automatically, leaving the passageway free for the user, returning to normal operation after the power outage is restored.	
Interface	Equipped with a PCCS V control module, it controls user passage, as well as operational and guidance signals, such as audible alarms and pictograms.	
Power Supply	Bi-volt Switched (110/220V)	
Maximum Consumption	300 W	
Protection Index	IP-42	
MCEF (Mean Cycles Between Failures)	5 million cycles	
Operating Temperature	-5 to 55°C	
Storage Temperature	-10 to 55°C	
Relative Humidity	Max. 95% non-condensing	
Approximate Weight	110 kg Standard model	
Installation Location	150 kg Large model	

6. Installation

Floor preparation

Before installing your equipment, the following items should be checked:

- Installation environment conditions;
- Product power supply characteristics;
- Physical space of the location;
- Wiring layout.

Environmental conditions

For the installed equipment to function properly, the following conditions must be met:

- Operating temperature between -20°C and 55°C
- Relative humidity no higher than 95%
- Environment free of metal dust
- Environment free of polluting solid, liquid, and gaseous components that could corrode the equipment's cables and metal components.

Caution!

Do not expose the equipment to adverse weather conditions or direct sunlight.

General floor conditions:

The floor must be flat with a slope tolerance of no more than 2% in the equipment installation area.

The concrete used must meet strength specifications and have a minimum layer of 100 mm at the anchor anchoring location.

Chemical anchors can be used in cases where there is insufficient concrete layer or on special floors, such as granite.

Conduits with a minimum diameter of 1" (25.4 mm) must be provided under the floor, with junction boxes at the points indicated on the installation drawing.

Electrical Connections:

Note!

This product's electrical installation must be performed by a qualified technical team. Cable handling, installation, and specifications must comply with the instructions in this manual.

Basic electrical installation preparation:

The WolFlap III equipment requires two types of cabling:

- Power cabling
- Electrical integration cabling (included with the product)

The following are instructions for installing the equipment cabling:

- Floor conduits with a diameter of no less than 1 1/4" (32 mm).
- Install power and signal transmission conduits so that they are separated to avoid potential noise problems.
- Install the conduits away from high-voltage or radio-frequency cabling, electric motors, and other machinery.
- Position the conduits as far as possible from the equipment's anchor holes in the floor.
- All cables and conduits are supplied by the customer and must be in place before installation.
- Ensure the main power source is isolated.

Important!

In addition to powering the equipment, grounding is essential for proper and safe operation.

Specifications:

To power the equipment, electrical cables with a minimum cross-section of 1.5 mm² (14 AWG) must be used, connecting the equipment directly to the electrical panel, without the use of sockets or connectors.

The equipment accepts a variation of +/- 10% above the nominal value of the supply voltage, and the product's power supply operates at both 110 and 220 V.

Important!

For installations with large voltage fluctuations, the use of voltage stabilizers is recommended.

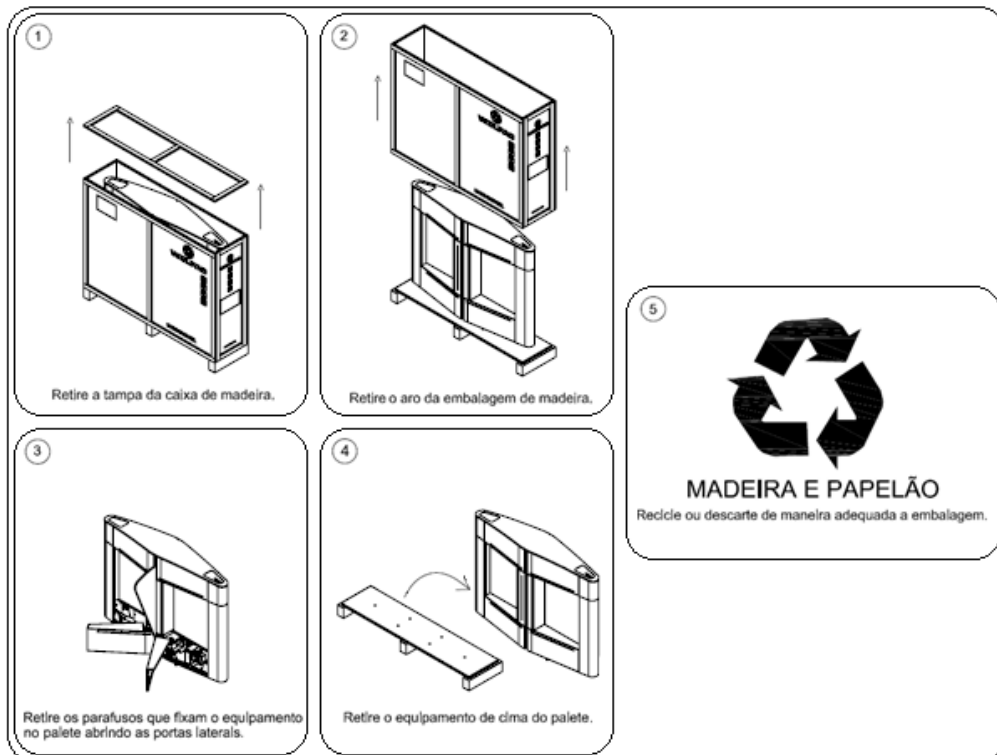
Unpacking

Upon receiving the product at the installation site, check that all items are complete and undamaged. If any damage occurs during transport, report the extent of the damage to the carrier, and if necessary, report the incident to Wolpac.

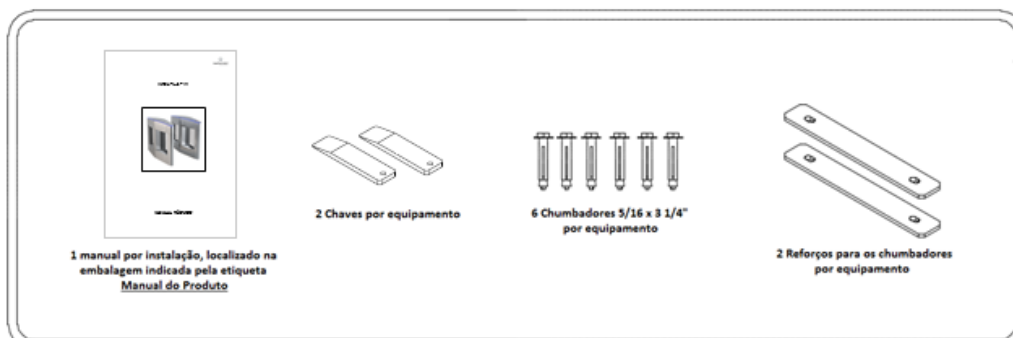
Have the installation guide available, which should be found inside the equipment packaging.

Wolpac is not responsible for any loss or damage resulting from failure to follow the instructions contained in this Technical Manual or the Installation Guide provided with the product.

Unpacking Instructions



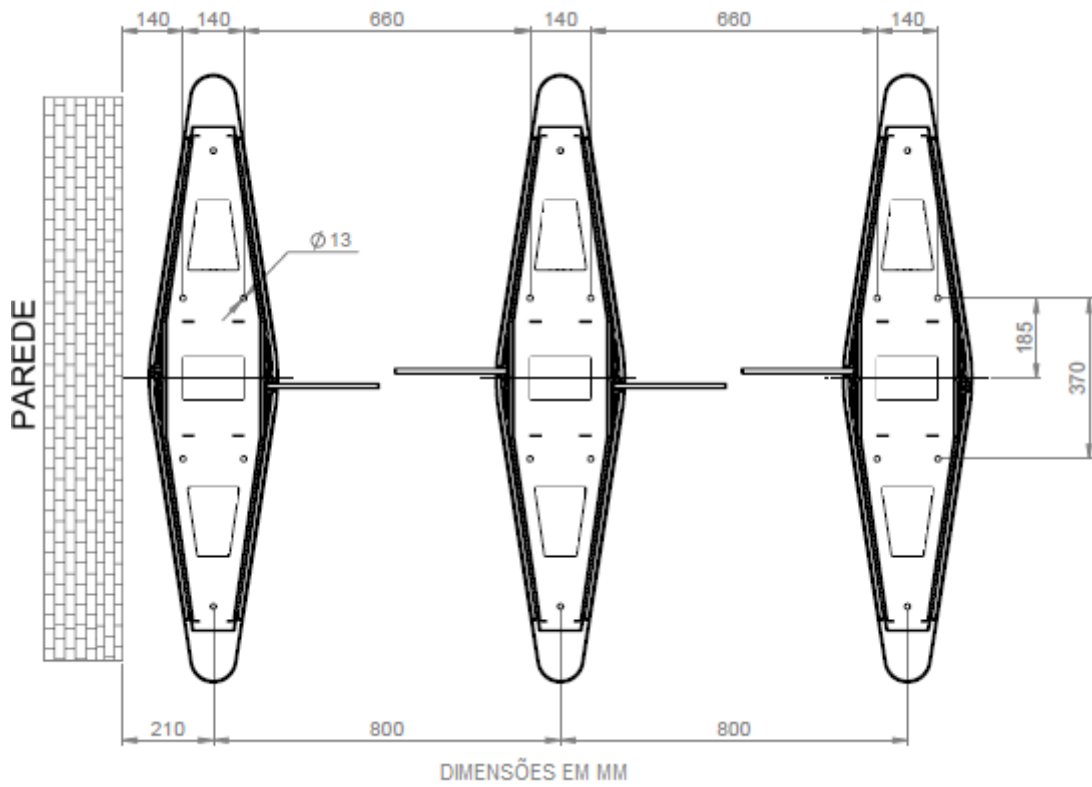
Items and accessories



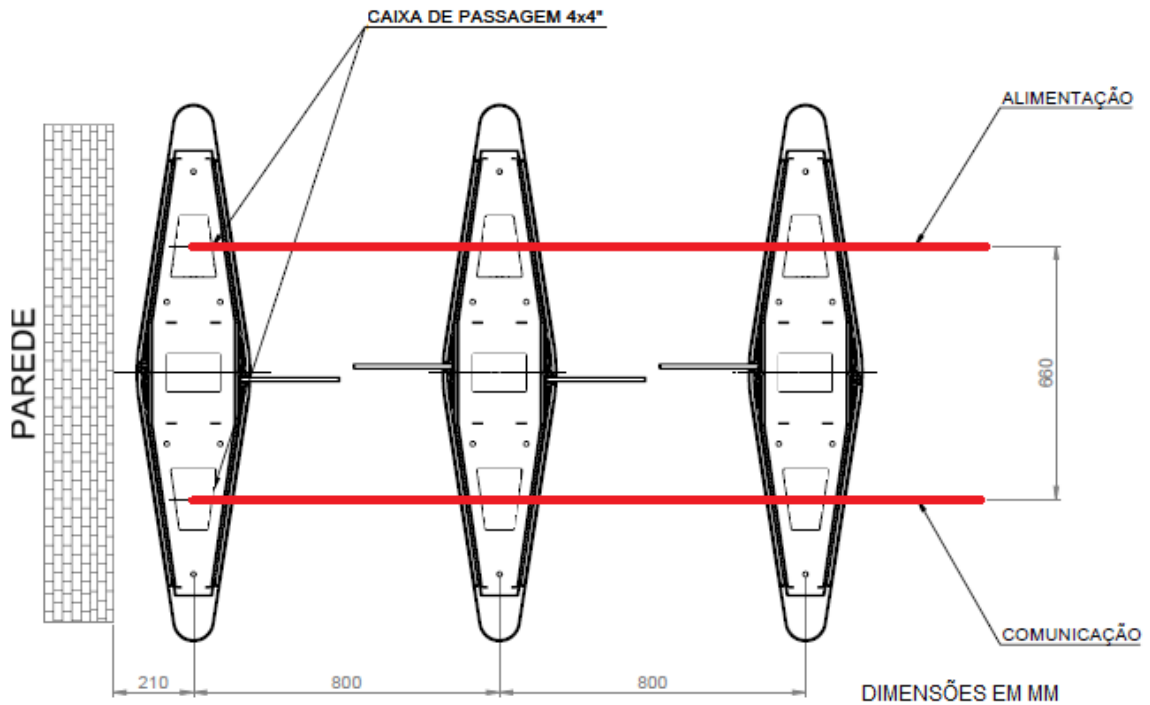
Note!

All the tools needed to install the equipment, as well as how to drill and attach the equipment to the floor, are described in the Installation Guide, which comes with the equipment.

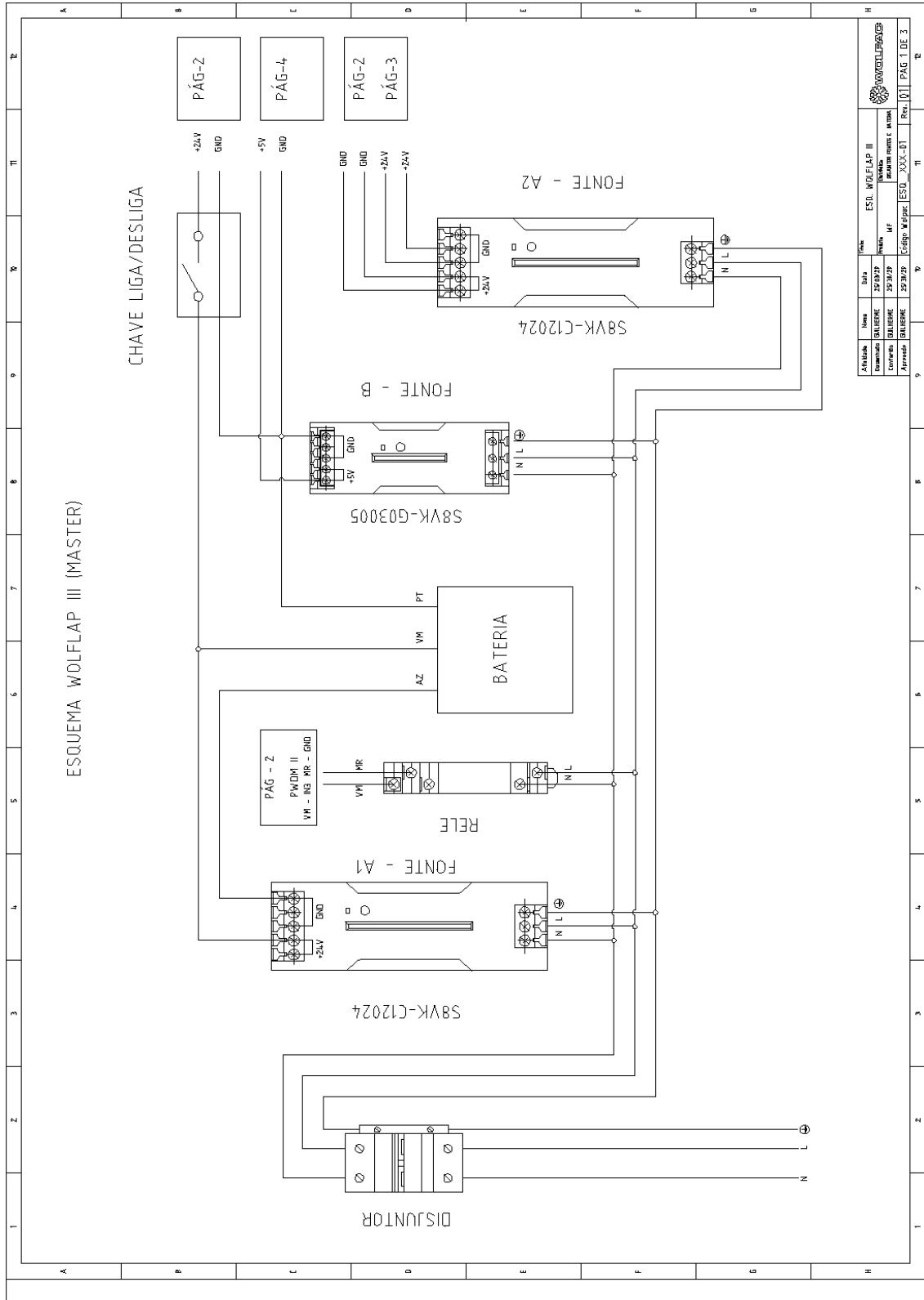
Installation/Fixing Details



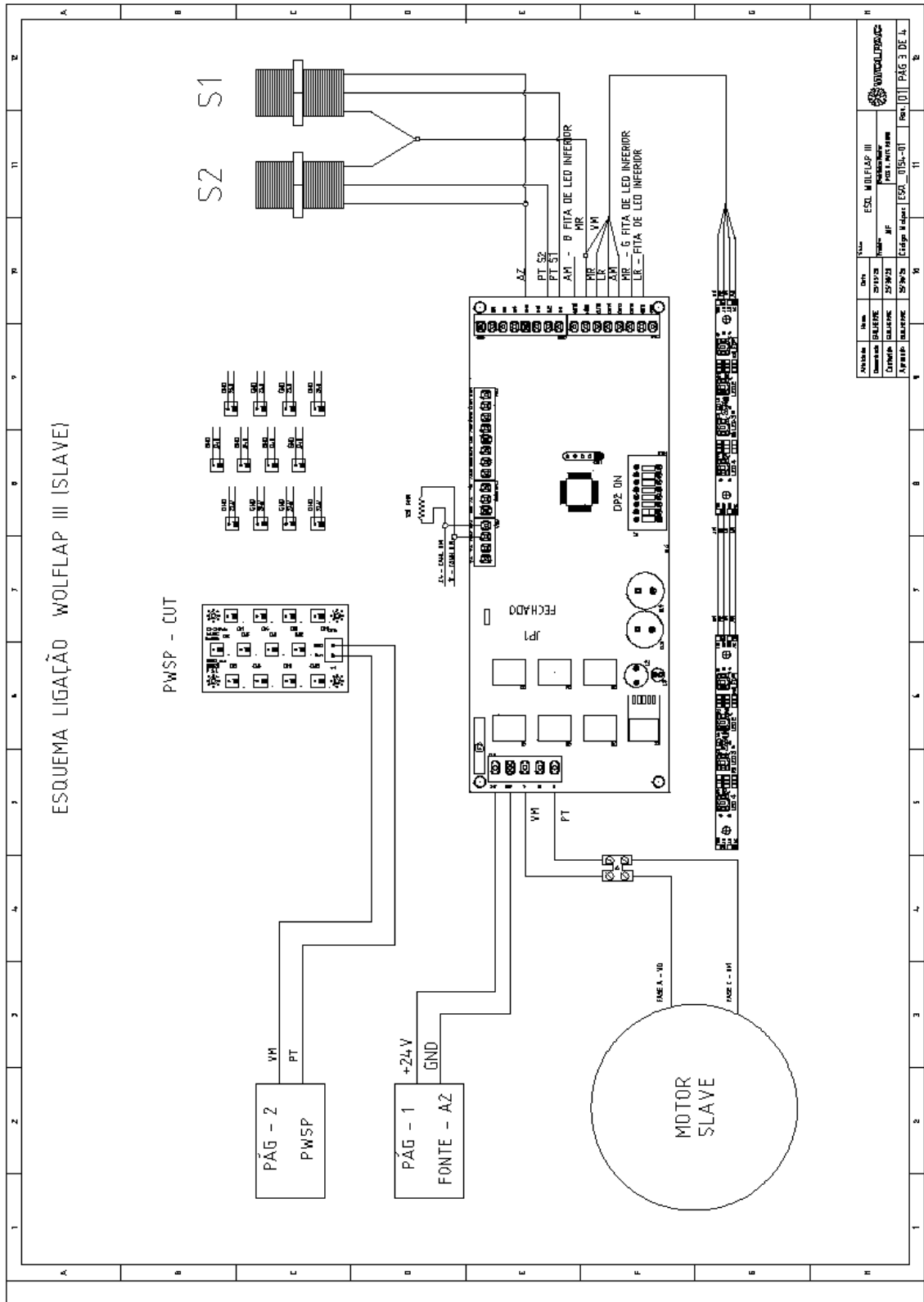
Top view of the installation in sequence



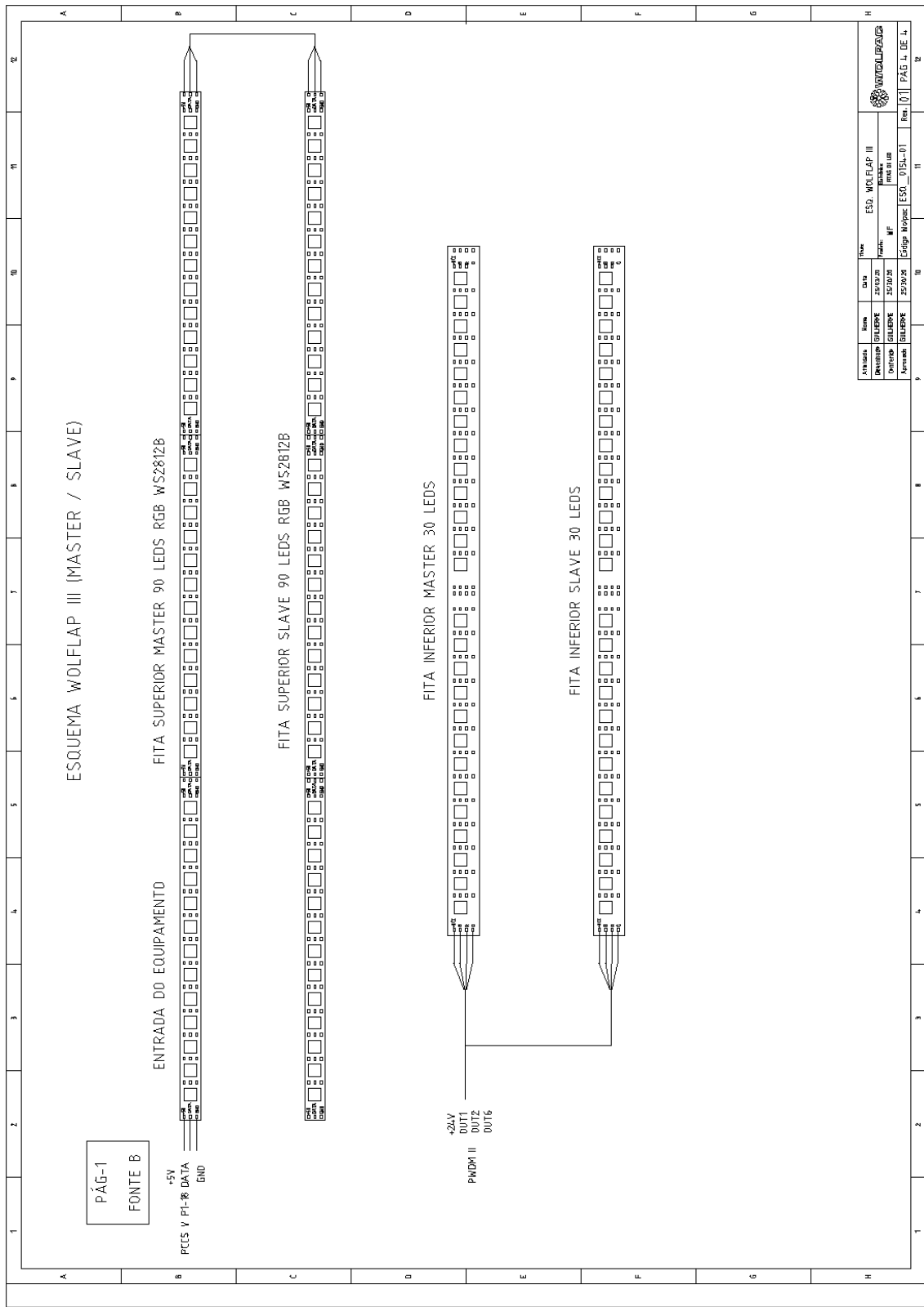
Wiring diagrams



ESQUEMA LIGAÇÃO WOLFLAP III (SLAVE)



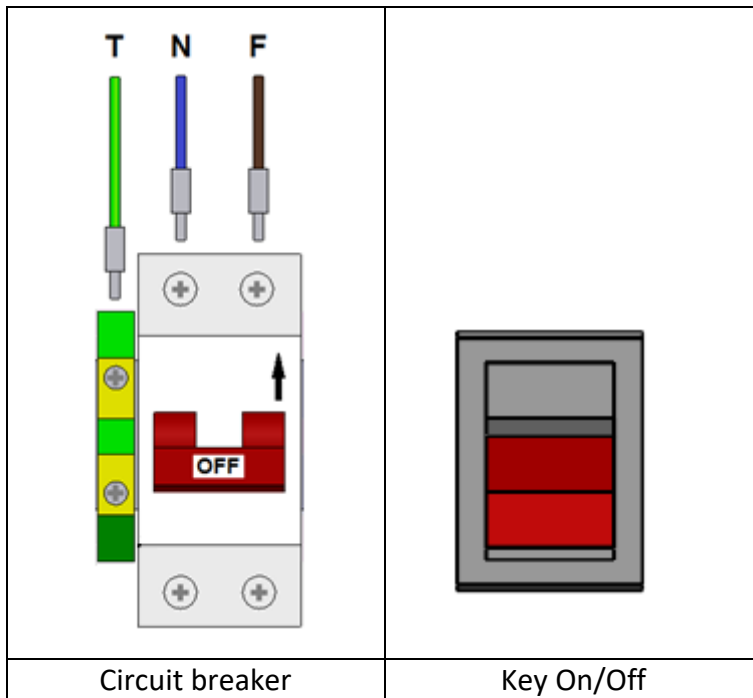
Projeto	Nome	Data	Reviz	ESQ. WOLFLAP III
Desenhado	Desenho	20/12/20	Reviz	PROJ. AUTOMATICO
Dimensionado	Calculado	22/02/20	Reviz	PROJ. AUTOMATICO
Verificado	Calculado	22/02/20	Reviz	ESQ. WOLFLAP III
Pag. 3 de 4				



7. Turning on the equipment

After completing the entire product installation stage, proceed with the following steps:

1. Check that the electrical connection was made correctly. Consult the electrical diagram for more details.



2. Turn on the equipment's circuit breaker;
3. Turn on the equipment's On/Off switch;
4. After turning on the power switch, verify that the equipment performs the functions in the following sequence:
 - a. An audible beep sounds for approximately 3 seconds, indicating that all photoelectric sensors are operating;
 - b. The operational icons flash three times, displaying the three operational colors (green, red, and blue);
 - c. A beep sounds again, this time three times with the icons lit in blue;
 - d. After the beep, the glass panels will move, opening and closing twice consecutively. In this case, observe the red orientation icons;
 - e. After the period specified in the previous item, the equipment will be locked in both directions with the icons lit in blue.

Note: If the above operation is not performed, the interconnections must be checked, including the connection of the grounding cable, as well as the presence of electrical power. After checking, the steps must be repeated and if the problem persists, technical assistance must be contacted at the following electronic address:

Website: <https://www.ataservice.com.br/contato.php>

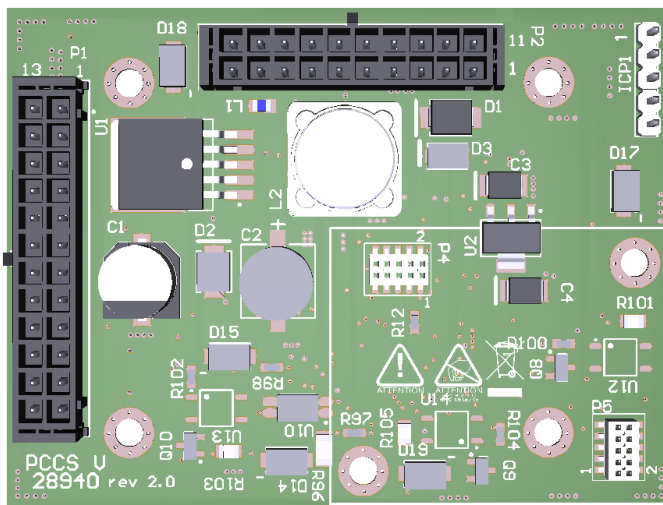
8. Integration

Electronic integration - PCCSV Control Module

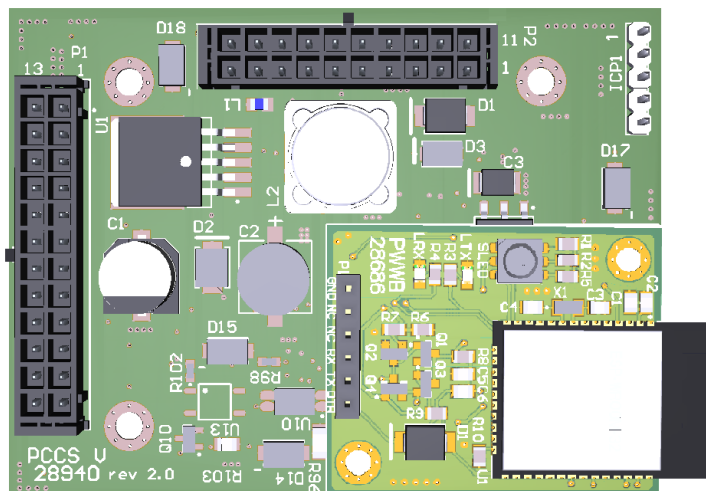
The PCCSV control module is a microcontrolled electronic assembly, capable of fully integrating any proprietary access control system, with inputs and outputs to receive passage release signals and send information to the operating control system, such as passages made and alarms.

Since it is a microcontrolled assembly, the control module can be configured according to specifications predefined by the system to be integrated, for this the module has a Bluetooth interface for communication with the WOLPAC TEC application.

PCCSV Board:



PCCSV board with bluetooth module:



Smartphone Connection:

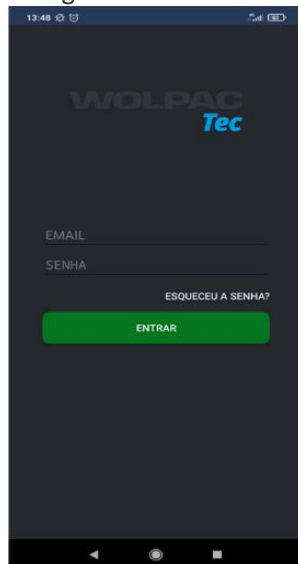
Configure Wolpac equipment quickly, simply and safely.

Through wireless connection technology, you can adjust equipment settings directly from your smartphone, using Bluetooth technology.

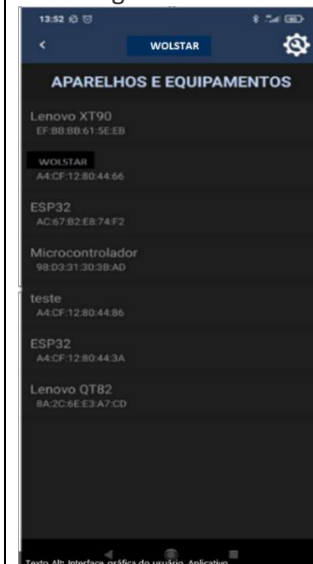


1. Install the WOLPAC TEC configuration application on your smartphone;
2. Log in to the WOLPAC TEC APP;
3. Pair the two devices;
4. Select the desired commands and press the send button.

2. Login screen



3. Pairing



4. Setup Screen



To connect the PCCSV Control module to a smartphone, you must have an Android Operating System version 5.1 or higher.

Application Settings:

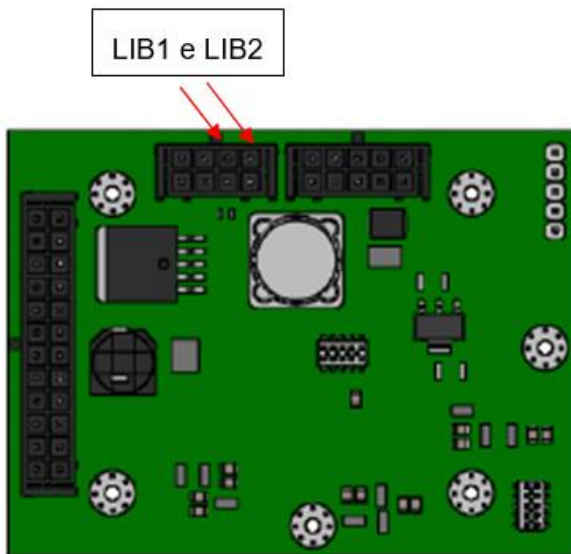
Important!

The equipment purchased has a default factory configuration based on our experience of use. Make sure that you really need to change this configuration!

Passage release signal inputs

Release input signals can be generated by dry contact. The following tables specify the LIB1 and LIB2 inputs.

Location of LIB2 and LIB1 signal inputs



Release signal configuration

The release input signals can be originated at the low level (GND) contact. Release inputs, LIB1 release to the right of the user and LIB2 release to the left of the user.

Conector PCCS V	Route No.	Signs
P2	1	LIB1
P2	5	VDD5
P2	2	LIB2
P2	6	VDD5

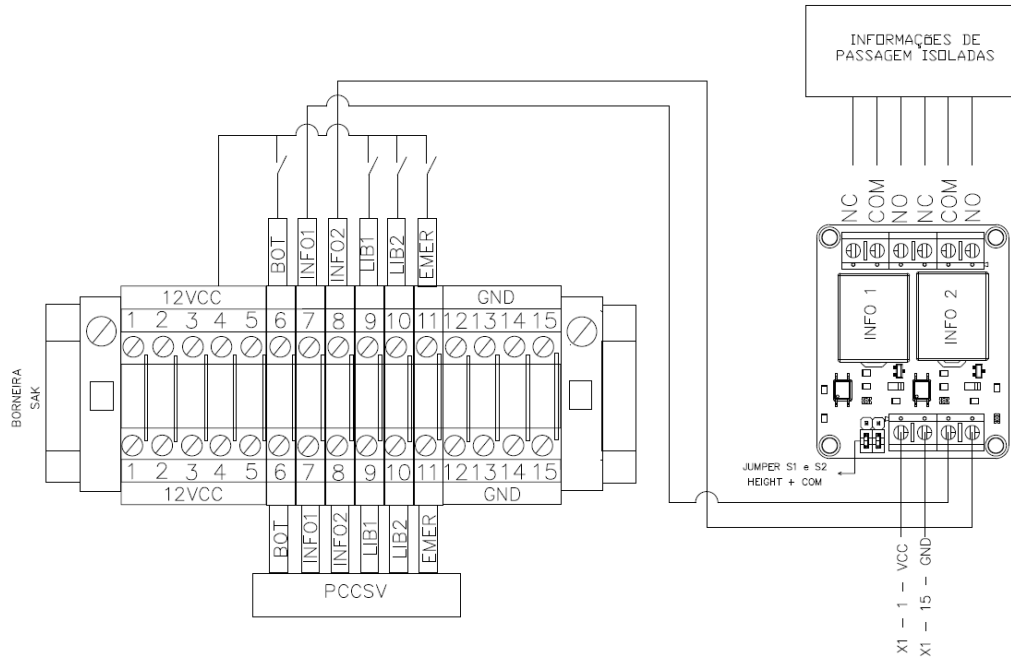
(*) Isolated voltage = When the validation system GND is independent of the module GND

(*) Non-isolated voltage = When the validation system GND is common to the module GND

The minimum release pulse width is 200 ms (not configurable via the test program).

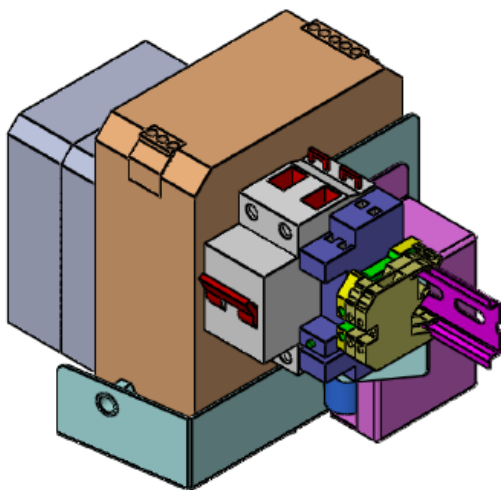
Ticket information

The card has isolated pass-through information via a relay interface. Below is a diagram of the terminal block where the integration takes place.



Power input

Electronic cards must be powered by a stabilized power supply specifically designed for the Wolpac security locking line. This power supply is full-range and can operate at 127V/220V.



9. Instructions for Use

The information contained in this section should be used as a basis for instructing users on the correct use of the **WolFlap III** equipment.

Using the WolFlap III:

The **WolFlap III** is equipped with a motorized mechanism that keeps the user's passageway normally closed through its glass panels. It can operate unidirectionally or bidirectionally (in one or both directions). Upon receiving a release signal, either through a reader or simply a release button, the user is allowed to pass through the opening of the glass panels.

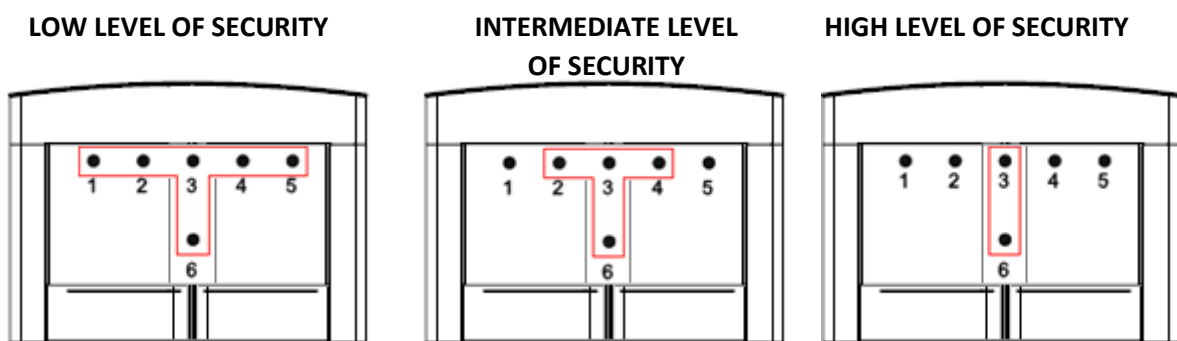
If a user does not proceed to pass through the equipment, the control module, in "Momentary Pulse" mode, will wait for a specified period of time. After this time (Time Out), the module will cancel the release, causing the glass panels to close the gap again, ready for the next user to pass.

User passage is monitored by photoelectric sensors strategically positioned throughout the enclosure, allowing effective tracking of user movement. This not only ensures user safety while using the equipment, but also ensures security against system tampering.

In the event of double-entry, meaning two users intending to use the clear path only for one pass, the equipment immediately closes the panel and alerts the user of the incident with an audible signal.

The equipment also allows for control configuration, allowing for a higher or lower level of security at the site. This is enabled by the barrier sensor monitoring system and the information processing logic. The configurations are as follows:

LAYOUT OF THE SENSORS' USAGE POSITION



The equipment has three security levels, defined according to the sensors used to close the door:

- **Low Level:** the door closes when sensor 1 or sensor 5 is activated.
- **Intermediate Level:** the door closes when sensor 2 or sensor 4 is activated.
- **High Level:** the door closes when sensors 3 and 6 are activated simultaneously.

Operating Modes

To better define the security levels, the equipment operates in two distinct modes:

- **Piggyback Control Mode:** This occurs when a user releases the door and begins to pass through. If another user tries to pass afterward (piggybacking), the equipment will emit an audible alert and prevent passage by closing the door, blocking unauthorized passage.
- **Intrusion Control Mode:** This occurs when there is an attempt to access the door from the opposite direction to the authorized one. In this situation, the equipment detects the irregularity and closes the door, preventing unauthorized access.

Security Level Configuration

- **Low Level:** both modes disabled (piggybacking control and intrusion control).
- **Intermediate Level:** piggybacking control mode enabled and intrusion control mode disabled.
- **High Level:** both modes enabled (piggybacking control and intrusion control).

By default, our equipment is configured at the intermediate level.




To configure the **WolFlap III** security system, the product configuration software is required. For more information, see the PCCS V Manual.

Notes!

- The equipment must be used by one person at a time;
- Do not try to push down the equipment arm with your hands while you are passing through the blockage;
- Do not pass through the blockage using large suitcases or packages in front of you or dragging them behind you;
- Do not drag bags and/or similar items over the equipment cover;
- No items should be attached to the equipment tripod, stop and do not continue forcing the passage in the same direction.

User instructions:

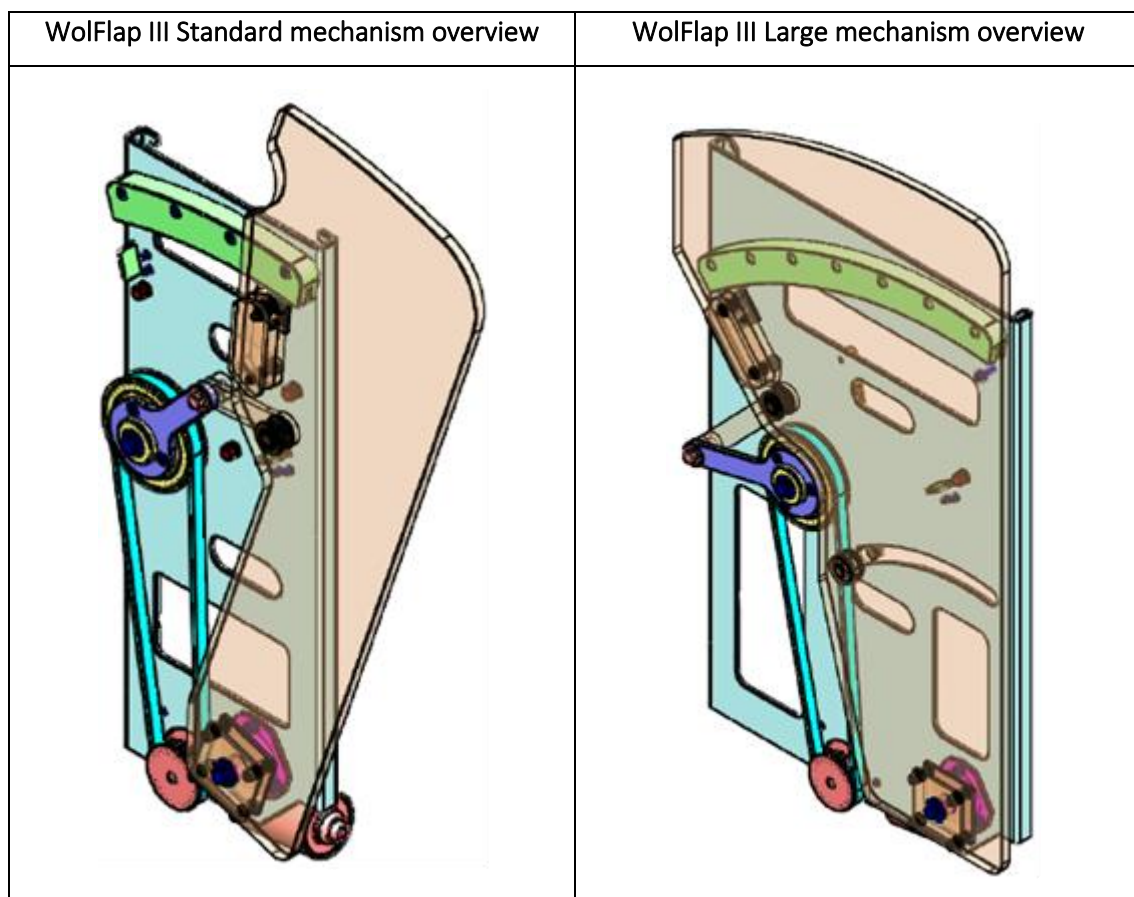
Below are basic instructions on how to use the WolStar IV equipment, with the following visual instructions provided by the operational pictogram – (which transmits the logical operating state of the equipment). These were developed so that users can get used to using the product quickly and easily.

	Blue	Equipment in normal operating mode, report to the release system.
	Green	Request for authorized release, proceed with the passage through the equipment.
	Red	Unauthorized passage or attempted violation, must report to the release system again or request assistance from an authorized person.

10. Mechanism

Se fija al interior de la estructura del equipo mediante tornillos de fácil acceso y se puede extraer completamente desde la parte frontal, lo que requiere desmontar las puertas frontales, lo que facilita el mantenimiento.

- Mecanismo accionado por un motor eléctrico de corriente continua de 24 V;
- Palanca del actuador del panel de vidrio fabricada en acero al carbono resistente a la torsión;
- Puntos de pivote con rodamientos de bolas;
- Panel de vidrio de seguridad transparente templado de 12 mm de espesor;
- Poleas de movimiento de la palanca y guía del vidrio fabricadas en plástico de ingeniería (poliacetal);
- Correa dentada para el movimiento de la palanca del actuador del panel;
- Sensores para la monitorización de los puntos de parada del panel de vidrio;
- Sus componentes reciben tratamientos superficiales que proporcionan durabilidad y resistencia a la corrosión, como el bicromatado y el recubrimiento con polvo epoxi.



11. Preventive Maintenance

Estimating a maximum flow of 60,000 users per month, under normal conditions of use, a more effective verification and possible replacement of the components mentioned below is recommended:

	Number of cycles (x 1000)			
	500	1000	1500	2000
Pulleys	X			
Springs		X		
Bearings			X	
Sensors				X
Polyacetal Guides		X		

Notice!

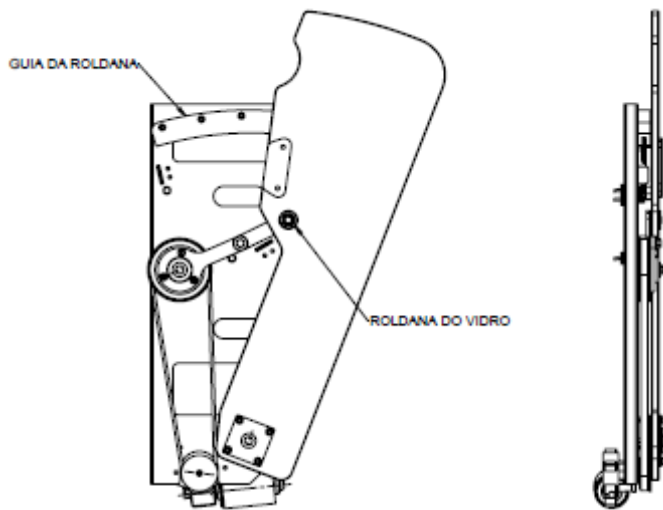
Each time the equipment is serviced, it should be cleaned to remove dust and any foreign matter from the internal parts.

To remove residue, use a dry cloth (or lint-free cloth). Do not use benzene, solvents, acids, or other harsh chemicals, nor steel wool or rags to clean the equipment.

The operations described below should be performed every 4 months or 260,000 cycles, whichever comes first, and may vary depending on the intensity of the traffic flow.

- Check that the panel moves smoothly by observing the actuation of the pulley and levers that operate the mechanism;
- The sensors are adjusted at the factory during the assembly process, but due to constant use of the equipment, further adjustments may be necessary to maintain the efficiency of the monitoring system;
- Check that movement and friction components, such as bushings and guides, are not excessively worn;
- Test solenoids, verifying that they are operating freely (in the case of card collection);
- Ensure that all screws and nuts are tight and locked;
- Ensure that all cables are connected and positioned so as not to interfere with the operation of the equipment's moving parts;
- Check that connectors and terminals are properly secured;
- Perform electrical tests, checking pictograms, sensors, etc.
- This mechanism has some parts that require special care, requiring lubrication of the mechanical components as described and shown in the figure below, in addition to the use of specific lubricants described in **Content 12**;

Main lubrication points.



Note: Excessive use of lubricant may be harmful to the equipment!

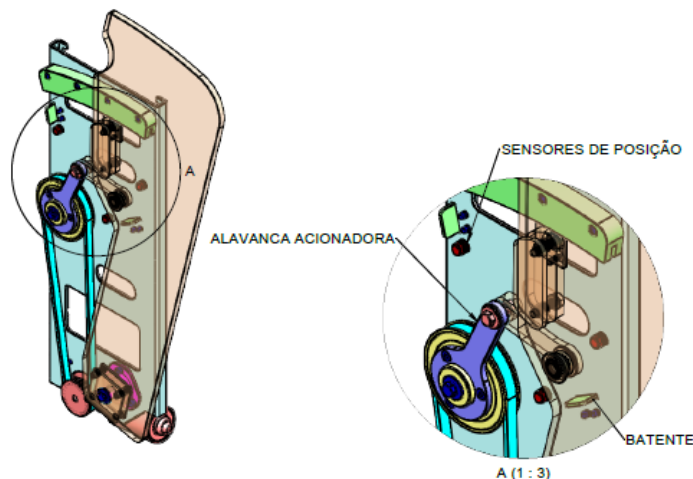
Adjustments and Technical Interventions

Attention!

The equipment contains mechanical and electronic components; any negligence during maintenance can have serious consequences for your safety and the proper functioning of the product. Therefore, when technical maintenance is necessary, the power supply must be disconnected first. Handling of components must be carried out with care and by qualified personnel.

Swivel damping mechanism

- The adjustment of the equipment's stopper system is carried out at the factory itself, meaning there is no need for new adjustment or replacement of the stoppers.



12. Lubricant and Adhesive

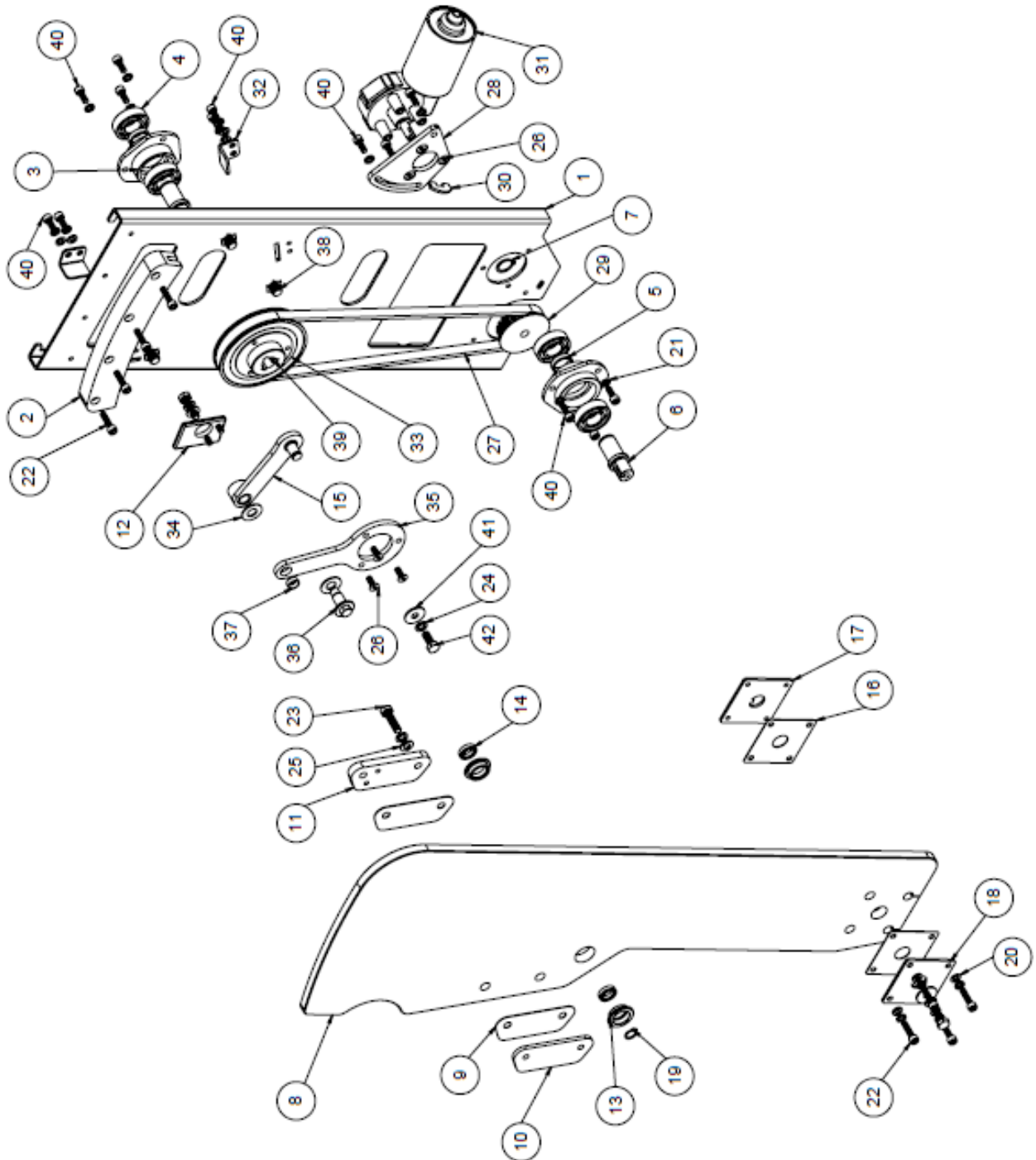
In order to prevent premature wear of the mechanical parts of the equipment, subject to abrasion and corrosion, the following lubricant(s) are recommended as per the table below. Likewise, in the fastening parts and components (nuts, screws, etc.), the use of adhesives is recommended to maintain their proper functioning:

Lubricant	Application
Grease MP-2 lubricant	Traction Spring (Large Mechanism)
	Traction Spring Pivot Pins (Large Mechanism)
Grease Molykote (White) lubricant	Polyacetal Glass Pulley
	Polyacetal Upper Guide

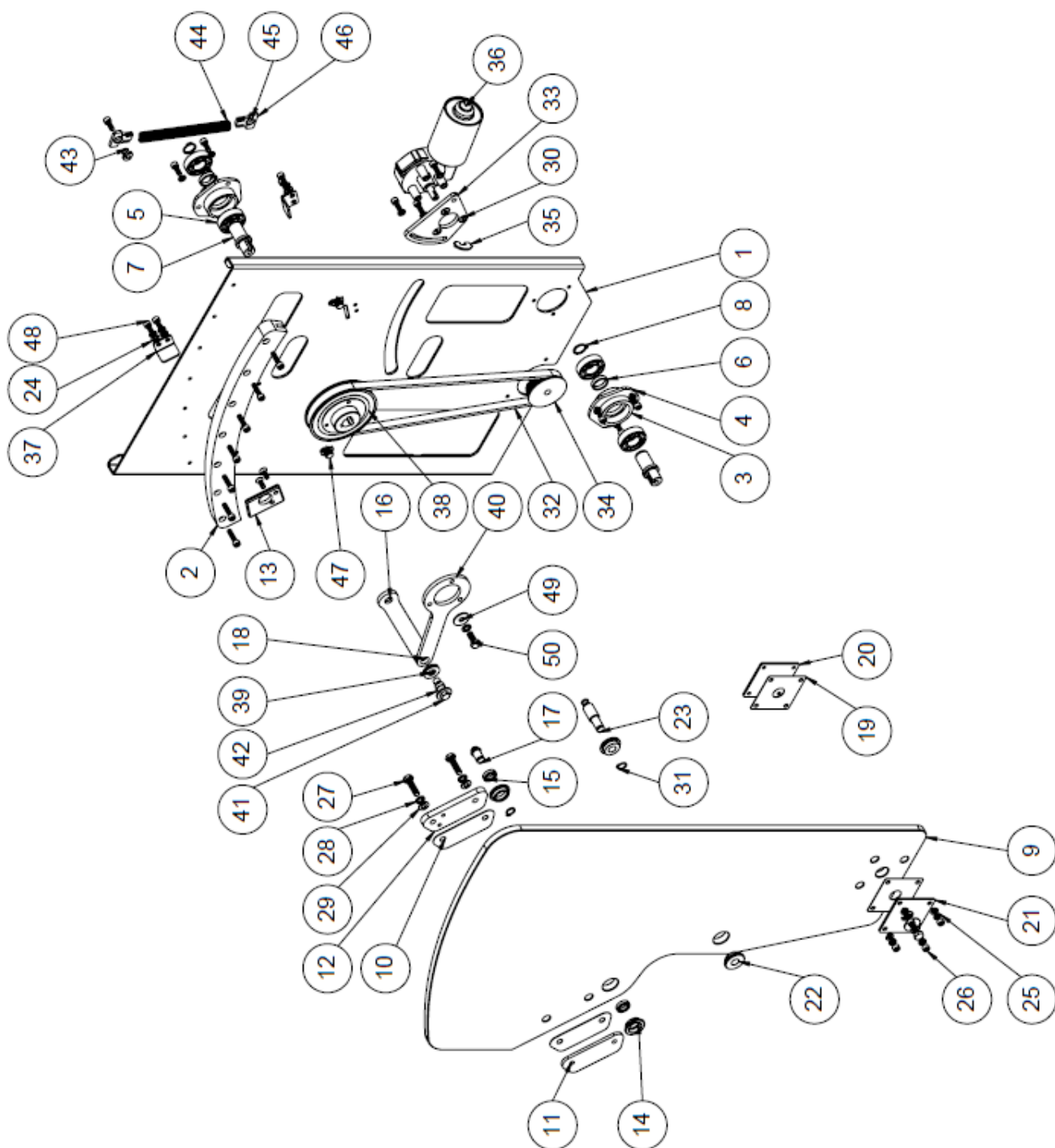
Adhesive	Application	Examples
Permabond HH 120 (High torque)	Fixing screws or other threaded elements that are expected to be removed.	Panel pivot shaft fixing screw
		Panel pivot bearing fixing screws
		Lever stop fixing screws
Permabond HH 115 (Medium torque)	Fixing screws or other threaded elements that are expected to be removed.	Mechanism fixing screws
		Support fixing screws (sensors, solenoids, etc.)
		Parafusos de fixação das guias superiores

13. Exploded View of Mechanism

Model WolFlap III Standard



Model WolFlap III Large



14. Mechanism Parts List

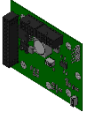
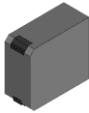
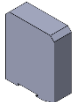
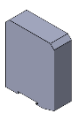
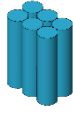
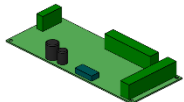


Modelo WolFlap III Standard

ITEM	QT.	DESCRIPTION	CÓD. WOLPAC
1	1	CHAPA PRINCIPAL DO MECANISMO	31197
2	1	GUIA DE PARALELISMO DA PORTA	29854
3	2	SUBCONJ. DO MANCAL DO MECANISMO	30844
4	4	ROLAMENTO 6004ZZ	00388
5	2	ESPAÇADOR DE ROLAMENTOS	24183
6	2	EIXO DO MECANISMO	30847
7	2	ANEL DE RETENÇÃO P/ EIXOS E-20 mm	00338
8	1	PORTA DO BLOQUEIO WOLFLAP III STANDARD	30849
9	2	CORTIÇA DE FIXAÇÃO DA PORTA DO BLOQUEIO	30850
10	1	SUPORTE DA PORTA	30851
11	1	SUPORTE DA GUIA	30852
12	1	GUIA DE PARALELISMO DA PORTA	30853
13	2	BUCHA PARA ROLAMENTO - ALAVANCA MOVEL	24167
14	2	ROLAMENTO DE ESFERAS 61801 2Z	23588
15	1	SUBCONJ. ALAVANCA MÓVEL	30854
16	2	CORTIÇA CENTRAL CATRACA WOLFLAP	17221
17	1	REFORÇO TRASEIRO DA PORTA	17113
18	1	REFORÇO DIANTIERO DA PORTA	17114
19	1	Anel de retenção E-12	15137
20	20	ARRUELA LISA 6 mm	04670
21	20	ARRUELA DE PRESSÃO 6 mm	04561
22	8	PARAFUSO DIN912 M6 X 25	03283
23	2	PARAFUSO DIN933 M8 x30 mm	00244
24	4	ARRUELA DE PRESSÃO 8 mm	00234
25	2	ARRUELA LISA 8 mm	06308
26	8	PARAFUSO DIN7991 M6 X 16 mm	04330
27	1	CORREIA SINCRONIZADORA larg 12mm	26372
28	1	SUPORTE DO MOTOR	26210
29	1	POLIA MOTORA	26209
30	1	CHAVETA DA POLIA	26170
31	1	MOTOREDUTOR BOSCH	17105
32	2	BATENTE MECANISMO	30858
33	1	POLIA MOVIDA	31425
34	2	ARRUELA PA ESPAÇADORA - ALAVANCA MOVEL	24199
35	1	ALAVANCA DA POLIA - STANDARD	30860
36	1	PINO ROSCADO DE FIXAÇÃO DAS ALAVANCAS	30861
37	1	BUCHA DRY-MET - JUNÇÃO DAS ALAVANCAS	23583
38	3	SENSOR INDUTIVO NPN M12X1	14731
39	1	CHAVETA PARALELA QUADRADA 6x6x16 mm	17561
40	16	PARAF.DIN912 CABEÇA CILÍNDRICA C/SEXT.INT.M6x16	00245
41	2	ARRUELA LISA M8 ESPECIAL	24198
42	2	PARAFUSO DIN933 M8 x20 mm	06377

MODEL WolFlap III Large

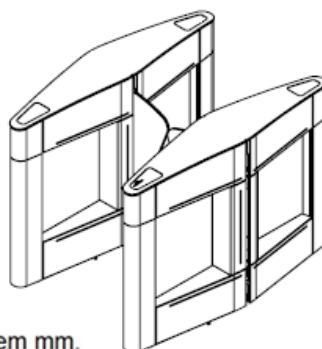
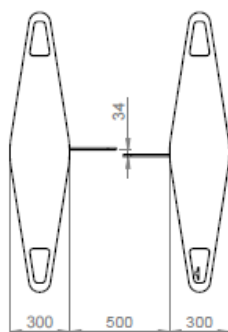
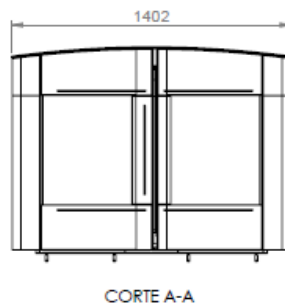
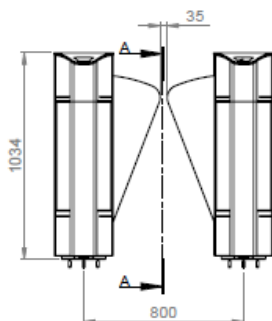
ITEM	QT.	DESCRIPTION	CÓD. WOLPAC
1	1	CHAPA PRINCIPAL DO MECANISMO	30799
2	1	GUIA EXT. DE PARALELISMO DA PORTA DE VIDRO	29853
3	2	MANCAL DO MECANISMO	30845
4	2	FLANGE DO MANCAL	30846
5	4	ROLAMENTO 6004ZZ	00388
6	2	ESPAÇADOR DE ROLAMENTOS	24183
7	2	EIXO DO MECANISMO	30847
8	2	ANEL DE RETENÇÃO P/ EIXOS E-20 mm	00338
9	1	PORTA DO BLOQUEIO WOLFLAP III	30886
10	2	CORTIÇA DE FIXAÇÃO DA PORTA DO BLOQUEIO	30850
11	1	SUPORTE DA PORTA	30851
12	1	SUPORTE DA GUIA	30852
13	1	GUIA DE PARALELISMO DA PORTA	30853
14	2	BUCHA PARA ROLAMENTO - ALAVANCA MOVEL	24167
15	2	ROLAMENTO DE ESFERAS 61801 2Z	23588
16	1	ALAVANCA MÓVEL - LARGE	31139
17	1	PINO DA ALAVANCA	30857
18	1	BUCHA DA ALAVANCA	30855
19	2	CORTIÇA CENTRAL CATRACA WOLFLAP	17221
20	1	REFORÇO TRASEIRO DA PORTA	17113
21	1	REFORÇO DIANTIERO DA PORTA	17114
22	2	BUCHA PARA FIXAÇÃO DO PTO. MOVEL DA MOLA	24172
23	1	PINO DE FIXAÇÃO DO PTO. MOVEL DA MOLA	31140
24	8	ARRUELA LISA 6 mm	04670
25	17	ARRUELA DE PRESSÃO 6 mm	04561
26	11	PARAFUSO DIN912 M6 X 25	03283
27	2	PARAFUSO DIN933 M8 x30 mm	00244
28	4	ARRUELA DE PRESSÃO 8 mm	00234
29	2	ARRUELA LISA 8 mm	06308
30	5	PARAFUSO DIN7991 M6 X 16 mm	04330
31	2	ANEL DE RETENÇÃO E-12	15137
32	1	CORREIA SINCRONIZADORA LARG 12mm	26372
33	1	SUPORTE DO MOTOR	26210
34	1	POLIA MOTORA	26209
35	1	CHAVETA DA POLIA	26170
36	1	MOTOREDUTOR BOSCH	17105
37	2	BATENTE MECANISMO	30858
38	1	POLIA MOVIDA	30859
39	2	ARRUELA PA ESPAÇADORA - ALAVANCA MOVEL	24199
40	1	ALAVANCA DA POLIA - LARGE	31141
41	1	PINO ROSCADO DE FIXAÇÃO DAS ALAVANCAS	30861
42	1	BUCHA DRY-MET - JUNÇÃO DAS ALAVANCAS	23583
43	1	PINO RED. c/ PARAL. EXT. - PTO. FIXO DA MOLA	31142
44	1	MOLA HELICOIDAL	23582
45	2	BUCHA DRY-MET - OLHAL DA MOLA	23584
46	2	OLHAL DA MOLA - WOLFLAP LARGE	24201
47	2	SENSOR INDUTIVO NPN M12X1	14731
48	14	PARAF.DIN912 CABEÇA CILÍNDRICA C/SEXT.INT.M6x16	00245
49	2	ARRUELA LISA M8 ESPECIAL	24198
50	2	PARAFUSO DIN933 M8 x20 mm	06377

15. Electronic Components

Electronic Components				
Item	Quantity	Description	CÓD. WOLPAC	Image
1	1	CARTÃO PCCS V	28940	
2	1	S8VK-C24024 (OMRON) 24V / 10A	31279	
3	1	S8VK-C06024 (OMRON) 24V / 2,5A	31280	
4	1	S8VK-G03005 (OMRON) 5V/5A	31281	
5	1	BATERIA de LI - ION 21,6 V 13,2 AH	31282	
6	2	CARTÃO PWDMMII - PLACA WOLPAC DRIVER DO MOTOR	28847	
7	1	CARTÃO PLACA PWSP PLACA WOLPAC SENSORES DE PASSAGEM	30528	
8	6/12	SENSOR FOTOELÉTRICO NPN	17150	

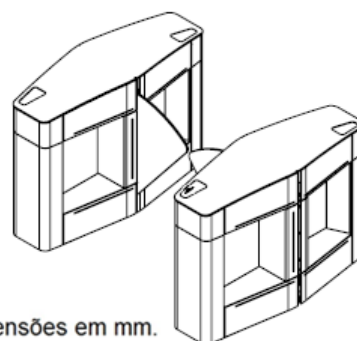
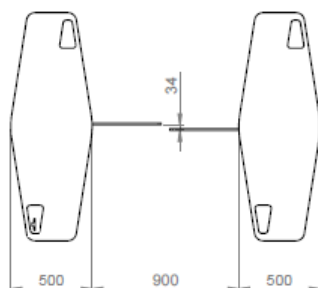
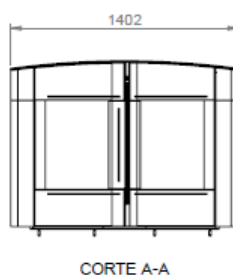
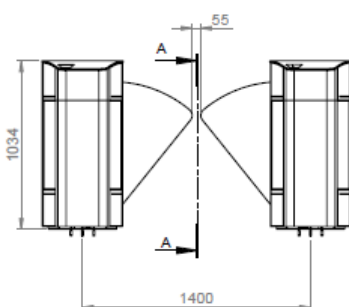
16. Overall dimensions

WolFlap III Standard



Dimensões em mm.

WolFlap III Large



Dimensões em mm.

17. Warranty

I - This product is guaranteed by Wolpac – Sistemas de Controle Ltda for a period of 365 days (limited warranty), against any material or manufacturing defects, provided that the following conditions are met:

- a) For the warranty to be valid, it is essential that the product keeps its seals intact and its identification label does not show signs of tampering.
- b) The warranty period will be counted from the date of delivery of the product to the first purchaser, even if the product is transferred to third parties, which is why it is necessary to present the tax document.
- c) In the first 90 (ninety) days of the warranty period, the costs of parts and repair services carried out at Wolpac Authorized Technical Service Centers are covered. For the remaining period, only the costs of parts that may need to be replaced to repair the product are covered, excluding costs related to repair services (labor), removal of the product (shipping and return) and transportation and accommodation of the specialized technician.
- d) Products sent to Authorized Centers must be packaged in packaging that guarantees their physical integrity, and shipping and return costs are the responsibility of the customer.
- e) Products sent to Authorized Centers must be accompanied by a brief description of the problem presented.
- f) Wolpac is not responsible for any losses or damages incurred by the owner of the product during the period in which the product is undergoing maintenance.
- g) Replaced parts will become the property of Wolpac.

II - This warranty will be null and void if any defects are caused by:

- a) Improper use or error in operating the product.
- b) Maintenance and/or changes to the product not previously approved by the Wolpac Authorized Technical Service Center. c) Installation, uninstallation and relocation services of the product not authorized by Wolpac.
- d) Surges and/or voltage spikes in the electrical grid typical of some regions, for which stabilizing devices must be used for correction.
- e) Acts of God and force majeure.
- f) Transportation of the product in inadequate packaging.
- g) Theft or robbery.

Wolpac Authorized Technical Service Centers have teams to provide services at the installation site of the products, for which service fees and, eventually, service execution fees will be charged, according to the moment related to the warranty period.

No Accredited Reseller or Wolpac Technical Service Center is authorized to modify the conditions established herein or assume other commitments on behalf of Wolpac.

WOLPAC SOLUÇÕES EM CONTROLE DE ACESSO

Comercial e Fábrica

Rua Iijima, 554 - Ferraz de Vasconcelos - SP - Brasil

Tel.: +55 11 4674-8000

 @wolpacbrasil

 @wolpacbrasil

 @wolpacbrasil

wolpac.com.br